



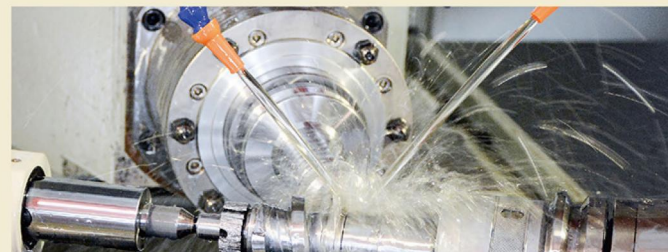
东莞市鑫松自动化设备有限公司
DONGGUAN XINSONG AUTOMATION EQUIPMENT CO., LTD

地址:东莞市长安镇振安东路153号
销售热线:138 2917 6590 (微信同号) 汪小姐
选型热线:156 2586 2583 (微信同号) 张工
公司座机: 0769-81889376
公司官网: <http://www.fengeqi.cn>



高速精密凸轮分割器

HIGH-SPEED PRECISION CAM INDEXERS



动/静/之/间/演/绎/和/谐/之/美
MOVEMENT BETWEEN THE HARMONIOUS BEAUTY

东莞市鑫松自动化设备有限公司

DONGGUAN XINSONG AUTOMATION EQUIPMENT CO., LTD

高品质 · 高精度 · 高速度



CONTENTS

目录



14

25

39

47

55

63

81

DS
心轴型

DF
法兰型

DE
心轴凸缘型

DT
平台桌面型

DA
超薄平台桌面型

PU
平板共轭型

凸轮
系列

公司简介.....	01
独特的机械性能.....	05
机构原理和结构.....	06
分度/摇摆/滚子传动机构.....	09
润滑和保养.....	10
弧面分割器选购指定代码排列表示方法.....	11
入力轴驱动角度、出力轴分割等份标准规格表.....	13

分割器、电机、附件安装示例.....	83
使用范例及计算.....	85
凸轮分割器扭力参数表.....	88
技术支持资料表.....	127
数控0.001°（千分之一度）分度盘.....	129

独特的机械性能 Unique mechanical properties

1、简单的机构：

仅有一个凸轮和出力轴组成，不需要其它不必要的部件即能提供所需的任何间歇运动。

2、正确的传动装置机构：

在分度或停止的时候，滚子固定在规定的位位置，从而不需要任何锁定元件。

3、平稳运动：

由于输出轴的设计是在任何位置连续旋转（无论是角、速度和/或加速），因此，传动装置运转平稳，无振动和噪音。

4、高精度的分度：

特殊设计的在分割器内的滚针轴承，在保持较高的分割精确度和高转矩时，确保重载的能力。本标准型号的分割精确度为 $\pm 30''$ 。如果有要求，可提供更高的分割精确度($\pm 15''$)。

5、高速性能：

在精密加工的凸轮与滚针轴承的锥度支撑肋上施加预负荷，完全避免产生间隙，使运作可靠和高速。完全受控的加速度减少了由于负荷或振动产生的冲击。

6、运动曲线：

相应于所需的用途，可提供：

- ①变形梯形曲线 (MT)
- ②变形正弦曲线 (MS)
- ③变形等速度曲线 (MCV)



机构原理和结构 Organization principle and structure

■分割器结构的设计是，安装在入力轴上的凸轮，与固定在出力轴的分度盘上的滚针轴承啮合，以径向嵌入在分度盘圆周表面的滚针轴承，与凸轮相应的斜面作线性接触。

■当入力轴旋转时，凸轮按照设定的位移曲线转动，分度盘两组滚针轴承，骑在凸轮的直线上时，即在静态范围内，滚针轴承转动，但分度盘本身并不旋转。

■凸轮旋转到曲线位置时，通常由两个凸轮滚子接触转换为三个凸轮滚子接触，以便出力轴的旋转可均匀将力传递到出力轴。

■如果在凸轮表面和滚针轴承之间有不滑顺情况，则会损害分割器。

■通过旋转支撑入力轴的偏心套，以调整入力轴和出力轴之间的距离，可排除旋转不滑顺的现象。通过调整预负荷，来接近滚针轴承和凸轮的弹性区，从而加强分割器的刚性。

术语和定义 Terms and definitions

1、凸轮：

把入力轴上的运动传递到滚针轴承及分度盘上从而带动出力轴旋转的构件。

2、滚针轴承：

精密设计的滚针轴承可经受重负荷。

3、分度盘：

附在出力轴上，而滚子径向嵌入分度盘。其准确度是生产分割器最重要的因素。

4、分度数（分割数）：

出力轴旋转一圈总共停歇的次数。

5、驱动角（凸轮分度角）

出力轴旋转角要求执行一次分度运动。角度越大运动越平稳。

6、停止角：

当出力轴固定时，入力轴旋转的角度，停止角和驱动角的结合为 360° 。

7、旋转速度：

入力轴的旋转数(每分钟)。

8、静态扭矩：

在固定位置时，可以施加到出力轴上的最大扭矩。如果施加的扭矩大于这个数值，则会损坏分割器。

9、动态扭矩：

在分度期间，作用在出力轴上的最大扭矩。

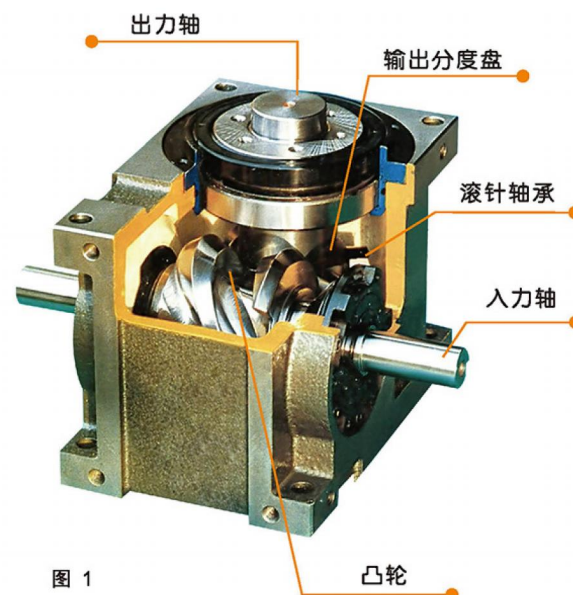
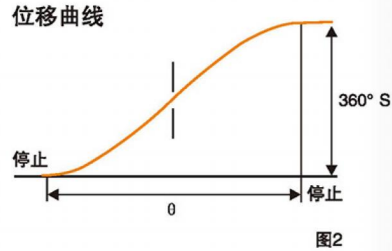


图 1

机构原理 Organization principle

■在空间链接两点有无数曲线。分割器使用的运动图也是由无数的曲线连接起点和终点，当设计分度运动时，曲线的使用有必要尽量平稳，为此，应考虑材料的振动、噪音和刚性，也应考虑负荷和速度。

■在考虑了所有因素之后，一般采用强调速度、加速和跳动性能的曲线。加速，对于分割精确度和凸轮及凸轮滚子的寿命有着特别重要的影响。位移曲线表示入力轴位移（旋转时间、角度等）与出力轴位移之间的关系。如图2所示。图中的横坐标轴表示入力轴的位移，纵坐标轴表示出力轴的位移。



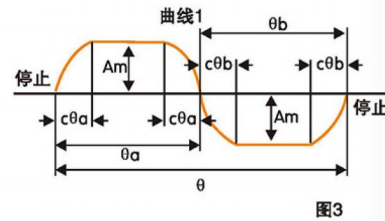
1、非连续曲线

包括等速度曲线和等加速度曲线，这些曲线并不是合乎需要的，因为速度和加速度不连续，会导致较大的冲击。

2、双暂停对称曲线

包括变形正弦曲线和变形梯形曲线，就速度和加速度而论，这些曲线连续，因此它们合乎需要。如果入力轴的旋转方向为反向，也可以获得相同的运动。

加速度曲线(变形梯形曲线MT)

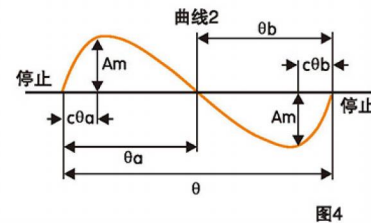


$$\theta_a = \theta_b = \frac{\theta}{2} \quad c = 0.25$$

3、双暂停非对称曲线

包括非对称摆线曲线和非对称变形梯形曲线。这些曲线适合高速旋转，因为减速范围比加速范围长，以便控制减速范围内的振动数量。

变形正弦曲线 (MS)



$$\theta_a = \theta_b = \frac{\theta}{2} \quad c = 0.25$$

运动曲线分类如下

- 1、非连续曲线
- 2、双暂停对称曲线
- 3、双暂停非对称曲线
- 4、单暂停曲线
- 5、无暂停曲线

当选择凸轮曲线时，有必要考虑下面特性数值：

- V_m → 最大速度
- A_m → 最大加速
- J_m → 最大跳动

■如果V_m较大，在突然停止时受到较大的力，因此，一般最好是V_m的数值小，特别是在负荷重时，更有必要选择小的V_m，另外，V_m与凸轮的尺寸密切相关。因此，如果曲线有最小的V_m，则凸轮的尺寸必须相应减小。另外，V_m不能大于1。

■如果凸轮的曲线有大的A_m，最大可允许负荷变的较小。因此，如果在高速下转动，就有必要选择较小的A_m曲线，在这种情况下，如果A_m不能小于4，J_m与振动有关，因此最好J_m的值较小。

分度传动装置标准曲线由下面三种类型组成：

变形梯形曲线 (MT)

适合高速和轻负荷 → 图3

变形正弦曲线 (MS)

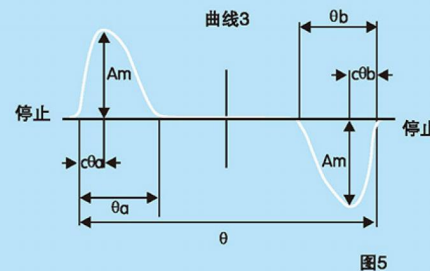
适合中/高速和中度负荷 → 图4

变形等速度曲线 (MCV50)

适合低速和重负荷 → 图5

●如有需要，可提供上述曲线以外的特殊曲线。

变形等速度曲线 (MCV50)



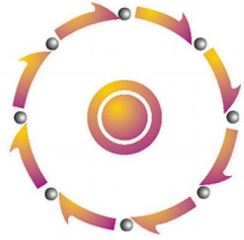
$$\theta_a = \theta_b = \frac{\theta}{4} \quad c = 0.25$$



分度/摇摆/滚子传动机构 Degree/swing/roller transmission mechanism

分度传动机构

- 分度传动机构按下面间歇操作 停止→分度→停止→分度。
- 停止：出力轴停止旋转，凸轮滚子接触凸轮锥度支撑肋的直线部分。
- 分度：出力轴旋转，凸轮滚子接触凸轮锥度支撑肋的曲线部分。
- 一般来说，分度传动机构在入力轴旋转一次后停止一下，然后出力轴分度一次。
- 在出力轴旋转后，分度传动机构停止。此时，操作者可决定分度产品的位置，并开始加工、装配和检验，作其需要之动作。
- 出力轴上的旋转台可用作自动旋转机器的中心传动力。
- 当链轮或皮带轮安装在出力轴上时，链/皮带传动的输送方式可间歇地传动流水线式的自动化机器。



摇摆传动机构

- 当摇摆传动机构运行时，等速旋转入力轴使出力轴向前和向后旋转。
- 除向前和向后旋转以外，旋转中心点和旋转角度在某种程度上可设置。
- 由于有两个凸轮滚子承载一次连续操作的锥度支撑肋，从凸轮和凸轮滚子中产生的预压力将有助于良好的旋转和避免间隙的问题。
- 当摇摆臂安装在出力轴上和在摇摆传动器前面的滚子上面时，此机构可被引导一直向前运动并用作运输设备。
- 如果摇摆传动机构设计为间歇分割设备，当分度或停止期间进行旋转，则会增加机器的稳定性和速度。



滚子传动机构

- 滚子传动机构是低速传动发动机的其中一种，提供稳定的旋转，没有间隙的现象，具有优良的扭矩。
- 由于滚子齿轮式凸轮在旋转时互相配合，机构能有效运作。
- 除了作为低速传动机构外，也可用作在分度转台时确定最后位置的机构。



润滑和保养 Lubrication and maintenance

- 润滑对于确保分割器的运行状态和使用寿命是极为重要的，适当的润滑可有效地减少内部零件因摩擦而产生的热量，并同时防止生锈，从而达到较少磨损的效果，相反，不适当的润滑可于短时间内使这些零件出现磨损。
- 润滑油的选择同样是很重要的，若适度的润滑配合不适当的润滑油亦会对分割器产生不良影响。例如，若使用的润滑油粘度太浓，当运行时温度上升后，动态粘度会相对降低，会导致传动面的油膜无法形成，从而使传动面直接接触，并因此而造成磨损。因此，适度、适当及配合使用条件的润滑油措施是非常重要的。

润滑油的选择

- 润滑是保持分割器精度及使用寿命的重要因素。适当的选择润滑油尤其重要。选择润滑油时，应充分考虑使用条件，如使用环境、速度等。
- 选择润滑油时，应选用高品质的机油，本机构采用中国石化90#机油（粘度相当于680-460）。
- 润滑油的添加剂由各种化学复合物组成，其含量因生产厂家不同而异。因此，避免混合使用不同厂家生产的润滑油，即使用途相同。
- 润滑油的粘度因使用转速和装置大小的不同而有所差异。请根据下列的指引适当地选择。
- 润滑油的粘度也会因使用环境的温度而产生变化，分割器的标准使用温度为0-40℃，下列之表格列出于此温度范围内应使用的润滑油粘度。若超出此标准使用时请与我们联系。

润滑油更换

- 分割器内部零件之磨损会对分割器的精度造成不良影响，所以在使用时一定要注意分割器内部是否已加注润滑油，且油量不可少于分割器容积的1/3。
- 第一次更换润滑油时在装置工作了500-1000小时（2-6个月）后，不管使用条件如何，任何润滑油都会降低其润滑效果，所以需要定期换油保养。

注意事项

1. 润滑油更换周期
第一次为运转500-1000小时后(约2-4个月)
此后每隔3000小时(6个月至一年)更换一次
2. 更换润滑油时，请先确定润滑油纯净，并将注油孔擦拭干净，避免水分及杂质进入。
3. 温度升高使油箱内部压力增高，可能造成机油外泄，需定期清理注油孔螺丝通气及检视油管，补充润滑油不可忽略。

润滑油粘度

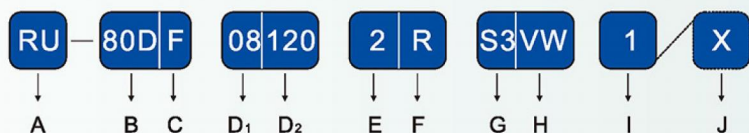
入力轴转速 (rpm)	0-20	20-100	100-200	200-300	300-400	> 400
粘度 (cst/40℃)	680	680-460	460-320	320-220	220-150	150-68

若入力轴转速不稳定时，请以最高回转数(Nmax)和使用最低回转数(Nmin)之几何平均数(Nmax×Nmin)或以最长时间使用之转速来决定润滑油之粘度。
当入力轴转速之相应粘度在两种粘度范围之间，请使用较高粘度的油品。

分割器之弧面凸轮分割器

弧面分割器选购指定代码排列表示方法

Specifies the code division of choose and buy permutation representation



A-机种	RU 滚子凸轮	
B-规格	80D 80mm	出力轴与入力轴之轴间距离 45D/40D/43D/70D/80D/83D/100D/ 110D/125D/140D/180D/250D
C-型式	F 法兰型	S 心轴型 F 法兰型 PH 中空法兰型 T 平台桌面型 A 超薄平台桌面型
D ₁ -分割等份 (S)	08 8等分	定位分割等份 2.3.4.5.6.8.10.12.16 订制规格: 20.24.30.32.36.40.48
D ₂ -驱动角 (θ h)	120 120°	入力凸轮驱动出力轴分割之角度 90° /120° /150° /180° /210° /240° 270° /300° /310° /330°



E-凸轮运动曲线	2 MS曲线	1, 2, 3 曲线有下列三种可选用。 2表示第二种变形正弦曲线。	1 变形梯形曲线 MT 2 变形正弦曲线 MS 3 变形等速度曲线 MCV
----------	---------------	--	--

F-凸轮旋转方向	R 间歇驱动 右旋向凸轮	入力轴均可正逆向旋转,如果入力轴无固定旋向之要求,只需要变换马达之旋转方向,即可达到出力轴旋向之要求。请选择标准生产规格R旋向。	R, R2, R3, R4 , L, L2, L3, L4 右旋向凸轮 左旋向凸轮 ■ 入力轴 ■ 出力轴
----------	---------------------------	--	--

可选择的机种规格

- 中空型出力轴通常连接电源线及空压风管, 订购时需指定孔径的尺寸及作用。
- 若无指定, 则出力轴是实心的。

如何订购

- 本体安装螺丝孔面V.W.P.S.T.U六面, 客户可依需要指定固定面之位置。
- 机种号码表示入力轴及出力轴及螺丝孔安装位置。
- 订购时, 一定要在订单附上所需要的机种型号。不论是右旋凸轮或是左旋凸轮都有一定的选择标准, 同样的, 三种型式的运动曲线 (MT,MS,MCV) 也有选购标准。

G入力轴组立方向

S₃ T面和U面两端

S₁ 只有T面

S₂ 只有U面

S₃ T面和U面皆有

H 本体安装螺丝孔面

VW

主壳及本体安装螺丝孔在V面和W面都有固定孔, 此外, P, S, T, U也可以选择使用

I 安装位置

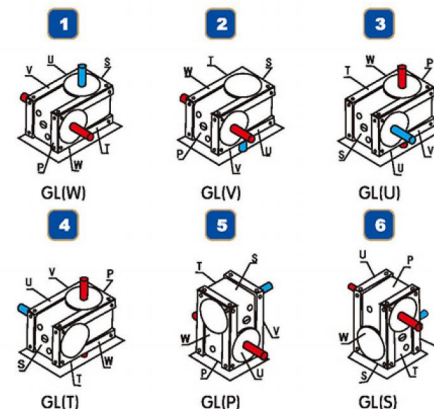
1

安装位置如右图所示

J 特殊规格说明

X

订购时外部特殊之指定要求
□ 标准 (不加符号)
☒ 特殊指定注明

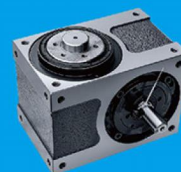


■ 入力轴
■ 出力轴

DS 心轴型



DF 法兰型



DE 心轴凸缘型



DT 平台桌面型



DA 超薄平台桌面型



入力轴驱动角度、出力轴分割等份标准规格表

Drive shaft Angle, the output shaft divided into force equal standard specification table

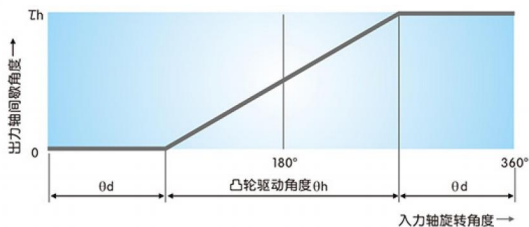
型式系列 DS.DF型																	
分割等份		2	3	4	5	6	8	10	12	16	20	24	30	32	36	40	48
规格	45D	○	○	○	○	○	○	○	○	※	※	※	●		●		
	60D	○	○	○	○	○	○	○	○	※	※	※	●		●		
	70D	○	○	○	○	○	○	○	○	※	※	※	●		●	☆	☆
	80D	○	○	○	○	○	○	○	○	※	※	※	●	☆	●	☆	☆
	83D	○	○	○	○	○	○	○	○	※	※	※	●	☆	●	☆	☆
	100D	○	○	○	○	○	○	○	○	※	※	※	●	☆	●	☆	☆
	110D	○	○	○	○	○	○	○	○	※	※	※	●	☆	●	☆	☆
	140D	○	○	○	○	○	○	○	○	※	※	※	●	☆	●	☆	☆
	180D	○	○	○	○	○	○	○	○	※	※	※	●	☆	●	☆	☆
	250D	○	○	○	○	○	○	○	○	※	※	※	●	☆	●	☆	☆

型式系列 DT型																	
分割等份		4	5	6	8	10	12	15	16	20	24	30	32	40	48	60	72
规格	80DT	○	○	○	○	○	○	○	○	※	※	※	☆	☆	●	●	
	110DT	○	○	○	○	○	○	○	○	※	※	※	☆	☆	●	●	
	140DT	○	○	○	○	○	○	○	○	※	※	※	☆	☆	●	●	
	180DT	○	○	○	○	○	○	○	○	※	※	※	☆	☆	●	●	
	200DT	○	○	○	○	○	○	○	○	※	※	※	☆	☆	●	●	
	250DT	○	○	○	○	○	○	○	○	※	※	※	☆	☆	●	●	
	350DT	○	○	○	○	○	○	○	○	※	※	※	☆	☆	●	●	

型式系列 DA型																	
分割等份		4	5	6	8	10	12	15	16	20	24	30	32	40	48	60	72
规格	90DA	○	○	○	○	○	○	○	○	※	※	※	☆	☆	●	●	
	110DA	○	○	○	○	○	○	○	○	※	※	※	☆	☆	●	●	
	150DA	○	○	○	○	○	○	○	○	※	※	※	☆	☆	●	●	

PS: ○: 1停留 ※: 2停留 ●: 3停留 ☆: 4停留

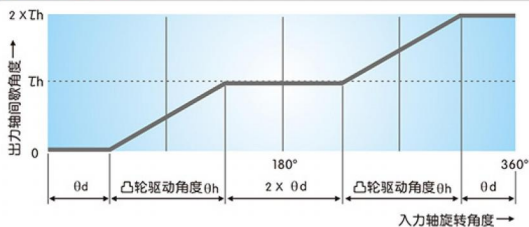
2. 3. 4. 6. 8. 12分割等份



$$\text{出力轴间歇角度 } Th = \frac{360^\circ}{\text{分割等份}}$$

$$\text{凸轮停留部份角度 } \theta_d = \frac{360^\circ - \theta_h}{2}$$

16-48分割等份

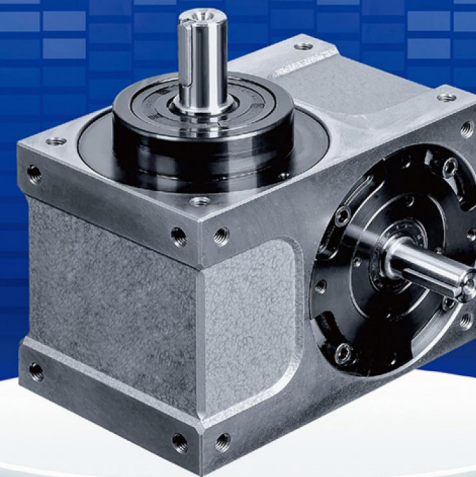


$$\text{出力轴间歇角度 } Th = \frac{360^\circ}{\text{分割等份}}$$

$$\text{凸轮停留部份角度 } \theta_d = \frac{360^\circ - (2 \times \theta_h)}{4}$$

DS 心轴型

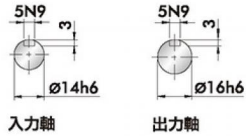
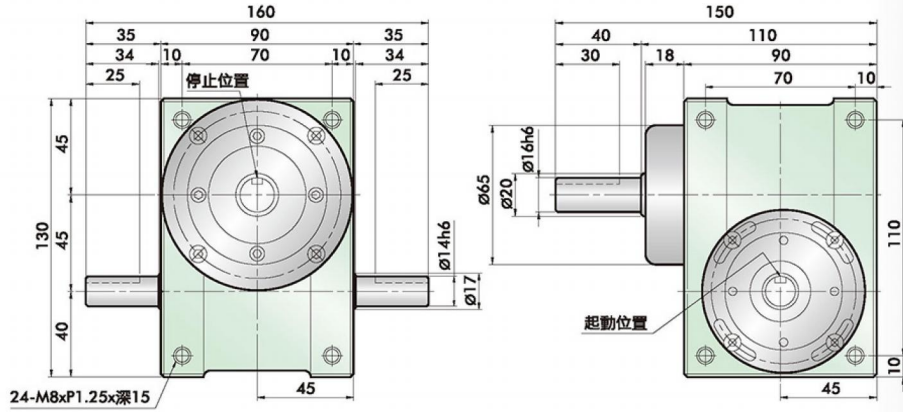
45DS、60DS、63DS、70DS、80DS、
100DS、110DS、125DS、140DS、
180DS



此系列机种为典型传统式心轴造型，其在分割器上加
工安装配合齿轮、联轴器或联轴盘，需特别注重孔径
公差 (+0.015/-0)、及键槽公差 (+0.015/-0)，其使
用场合在输送带驱动、齿轮驱动、无间隙联轴器结合
驱动居多。

DS心轴型

45DS



入力軸

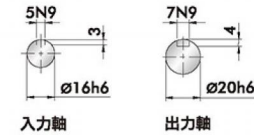
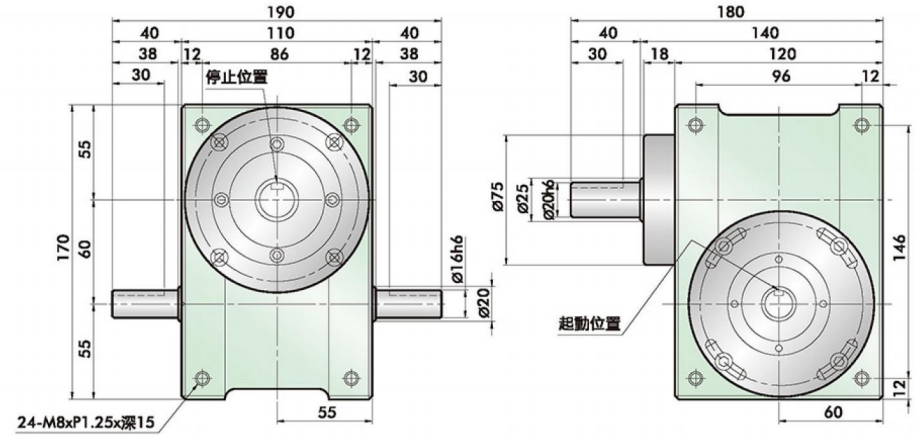
出力軸

45DS

項目	符号	单位	数值
出力軸容許徑向負荷	C1	kgf	80
出力軸容許軸向負荷	C2	kgf	72.5
出力軸容許力矩	Ts	kgf-m	參考力矩表
入力軸容許徑向負荷	C3	kgf	85
入力軸最大彎曲力矩	C4	kgf	75
入力軸最大扭矩	C5	kgf-m	4
入力軸的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	3.2×10 ⁻⁴
定位分割精度		sec.	±30
重量		kg	7

注: 入力軸的GD²是在停留範圍內的數值 注2: C1至C5數值是達到安全係數=2時的數值

60DS



入力軸

出力軸

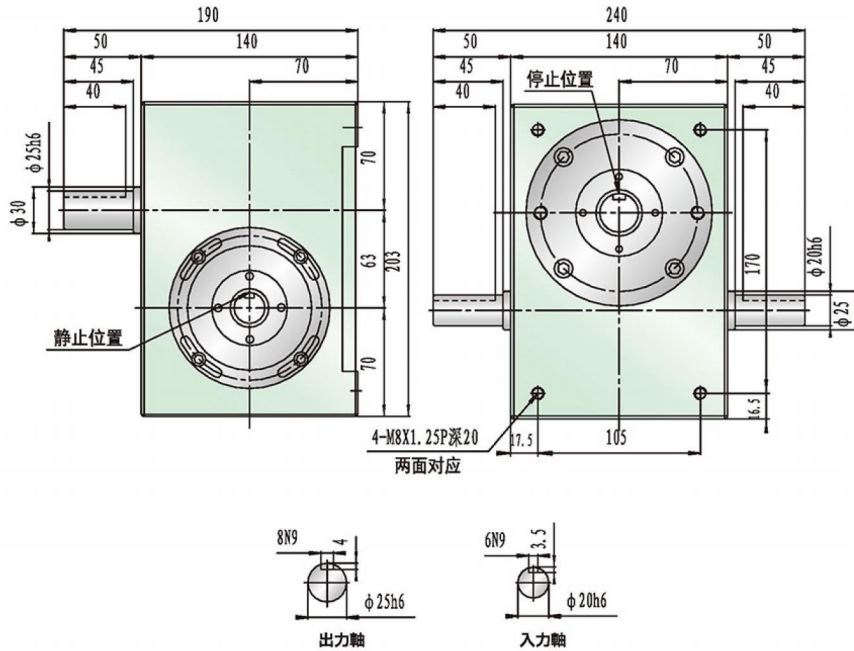
60DS

項目	符号	单位	数值
出力軸容許徑向負荷	C1	kgf	180
出力軸容許軸向負荷	C2	kgf	150
出力軸容許力矩	Ts	kgf-m	參考力矩表
入力軸容許徑向負荷	C3	kgf	100
入力軸最大彎曲力矩	C4	kgf	95
入力軸最大扭矩	C5	kgf-m	6
入力軸的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	1.9×10 ⁻³
定位分割精度		sec.	±30
重量		kg	13

注: 入力軸的GD²是在停留範圍內的數值 注2: C1至C5數值是達到安全係數=2時的數值

DS心轴型

63DS

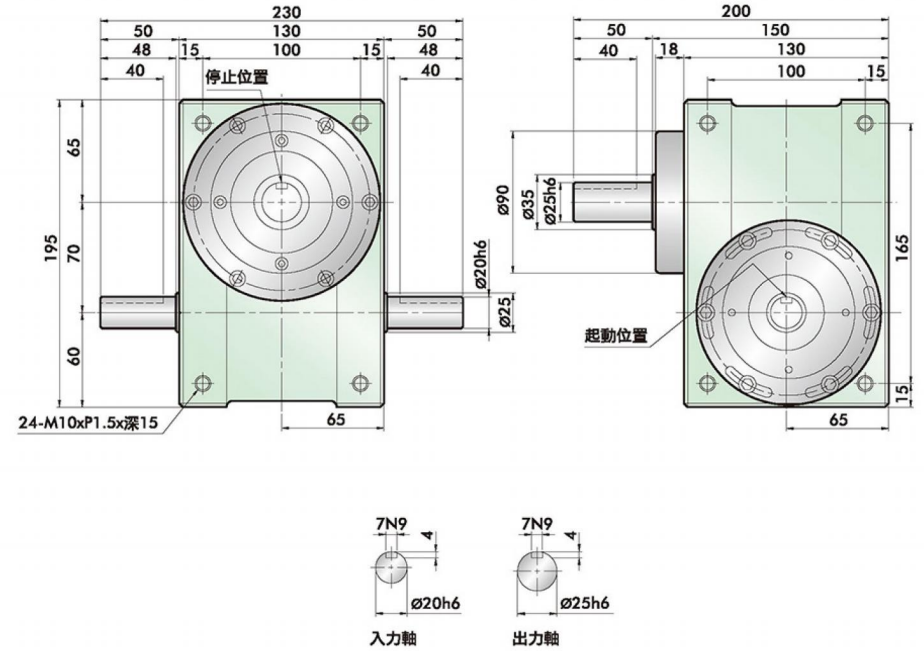


63DS

项目	符号	单位	数值
出力轴容许径向负荷	C1	kgf	178
出力轴容许轴向负荷	C2	kgf	148
出力轴容许力矩	Ts	kgf-m	参考力矩表
入力轴容许径向负荷	C3	kgf	97
入力轴最大弯曲力矩	C4	kgf	93
入力轴最大扭矩	C5	kgf-m	6
入力轴的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	1.9×10 ⁻³
定位分割精度		sec.	±30
重量		kg	17

注: 入力轴的GD²是在停留范围内的数值 注2: C1至C5数值是达到安全系数=2时的数值

70DS



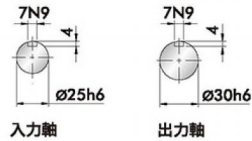
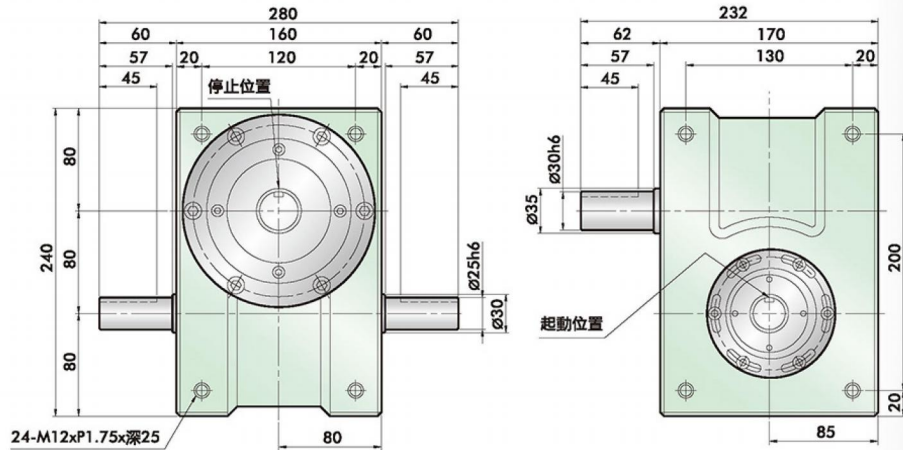
70DS

项目	符号	单位	数值
出力轴容许径向负荷	C1	kgf	220
出力轴容许轴向负荷	C2	kgf	220
出力轴容许力矩	Ts	kgf-m	参考力矩表
入力轴容许径向负荷	C3	kgf	150
入力轴最大弯曲力矩	C4	kgf	110
入力轴最大扭矩	C5	kgf-m	9.5
入力轴的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	6×10 ⁻³
定位分割精度		sec.	±30
重量		kg	18

注: 入力轴的GD²是在停留范围内的数值 注2: C1至C5数值是达到安全系数=2时的数值

DS心轴型

80DS

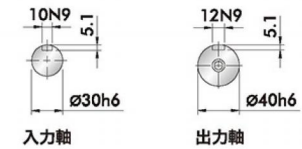
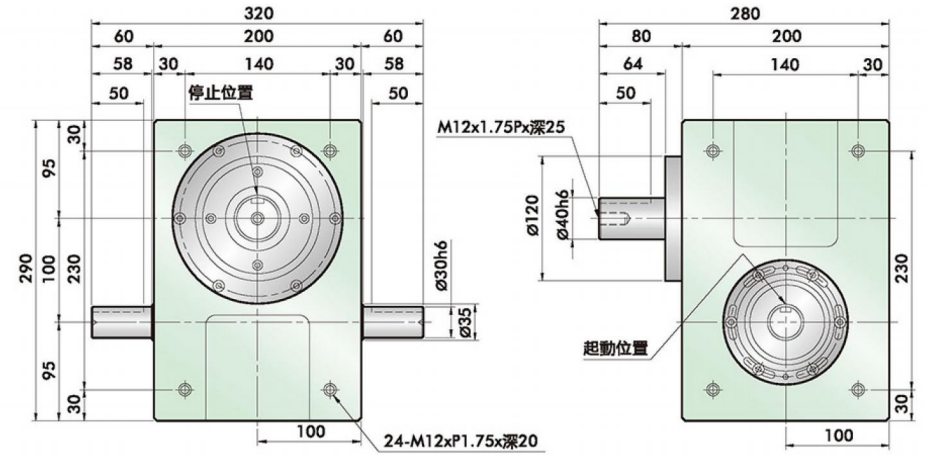


80DS

项目	符号	单位	数值
出力轴容许径向负荷	C1	kgf	220
出力轴容许轴向负荷	C2	kgf	220
出力轴容许力矩	Ts	kgf-m	参考力矩表
入力轴容许径向负荷	C3	kgf	210
入力轴最大弯曲力矩	C4	kgf	190
入力轴最大扭矩	C5	kgf-m	18.5
入力轴的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	9×10 ⁻³
定位分割精度		sec.	±30
重量		kg	32

注: 入力轴的GD²是在停留范围内的数值 注2: C1至C5数值是达到安全系数=2时的数值

100DS



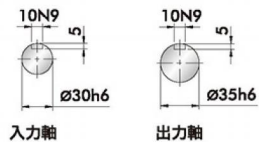
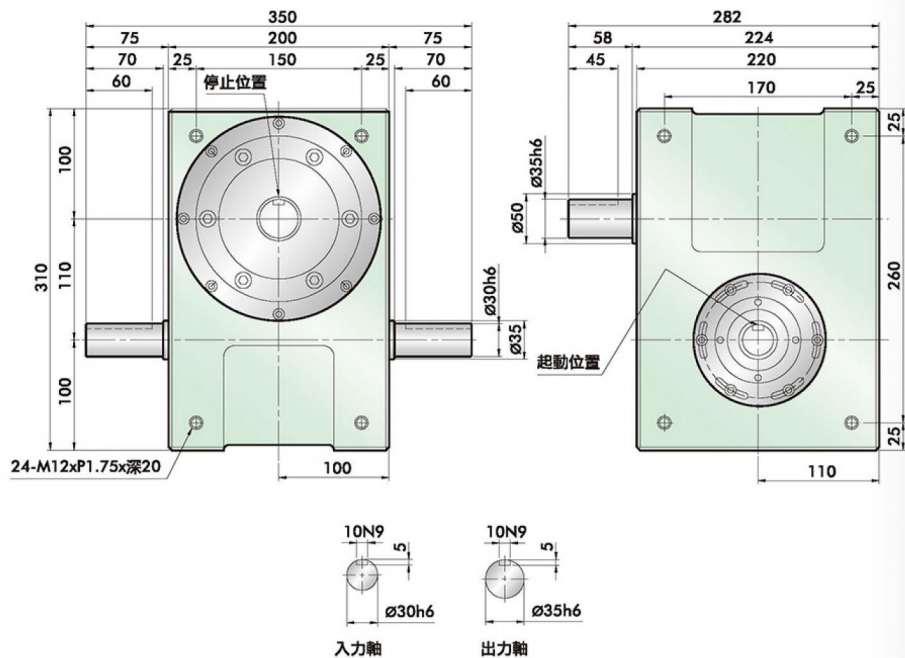
100DS

项目	符号	单位	数值
出力轴容许径向负荷	C1	kgf	400
出力轴容许轴向负荷	C2	kgf	450
出力轴容许力矩	Ts	kgf-m	参考力矩表
入力轴容许径向负荷	C3	kgf	300
入力轴最大弯曲力矩	C4	kgf	220
入力轴最大扭矩	C5	kgf-m	26
入力轴的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	4×10 ⁻³
定位分割精度		sec.	±30
重量		kg	50

注: 入力轴的GD²是在停留范围内的数值 注2: C1至C5数值是达到安全系数=2时的数值

DS心轴型

110DS

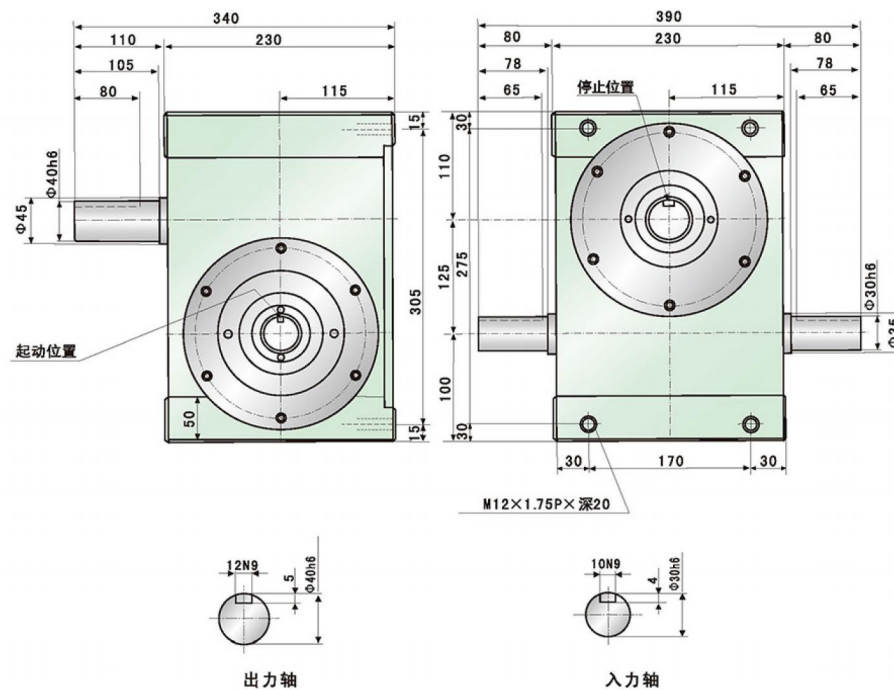


110DS

项目	符号	单位	数值
出力轴容许径向负荷	C1	kgf	500
出力轴容许轴向负荷	C2	kgf	550
出力轴容许力矩	Ts	kgf-m	参考力矩表
入力轴容许径向负荷	C3	kgf	360
入力轴最大弯曲力矩	C4	kgf	290
入力轴最大扭矩	C5	kgf-m	32
入力轴的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	2.8×10^{-2}
定位分割精度		sec.	±30
重量		kg	65

注: 入力轴的GD²是在停留范围内的数值 注2: C1至C5数值是达到安全系数=2时的数值

125DS



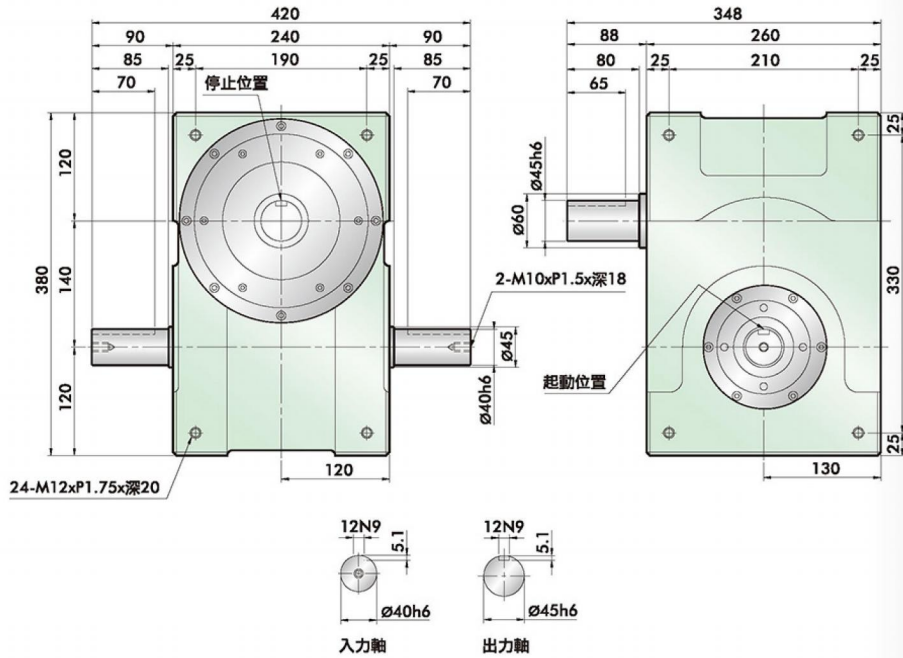
125DS

项目	符号	单位	数值
出力轴容许径向负荷	C1	kgf	610
出力轴容许轴向负荷	C2	kgf	700
出力轴容许力矩	Ts	kgf-m	参考力矩表
入力轴容许径向负荷	C3	kgf	400
入力轴最大弯曲力矩	C4	kgf	420
入力轴最大扭矩	C5	kgf-m	51
入力轴的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	0.092
定位分割精度		sec.	±30
重量		kg	75

注: 入力轴的GD²是在停留范围内的数值 注2: C1至C5数值是达到安全系数=2时的数值

DS心轴型

140DS

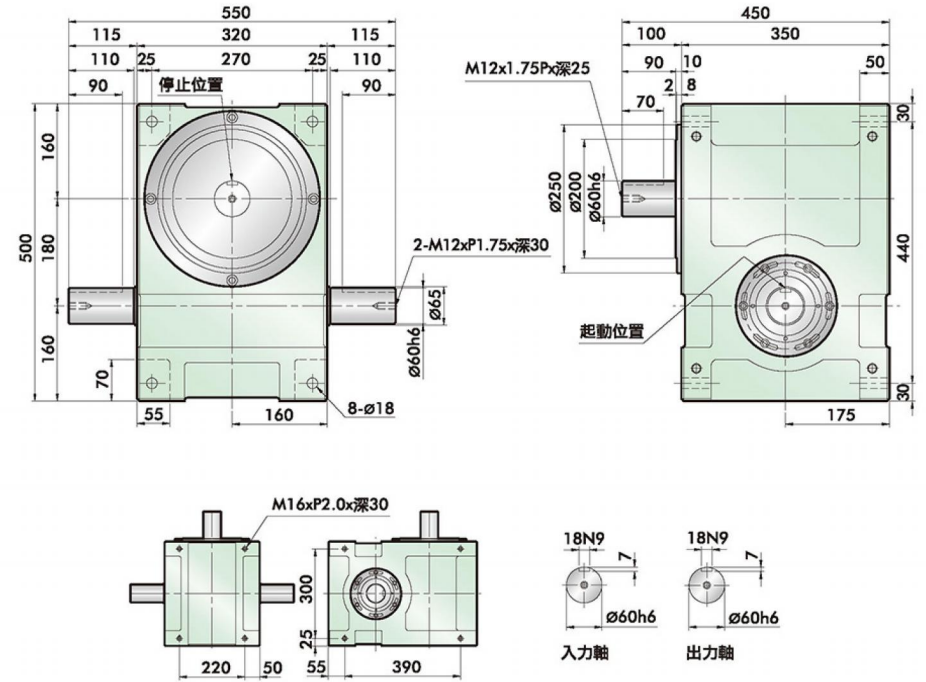


140DS

项目	符号	单位	数值
出力轴容许径向负荷	C1	kgf	730
出力轴容许轴向负荷	C2	kgf	860
出力轴容许力矩	Ts	kgf-m	参考力矩表
入力轴容许径向负荷	C3	kgf	440
入力轴最大弯曲力矩	C4	kgf	560
入力轴最大扭矩	C5	kgf-m	75
入力轴的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	0.11
定位分割精度		sec.	±30
重量		kg	90

注: 入力轴的GD²是在停留范围内的数值 注2: C1至C5数值是达到安全系数=2时的数值

180DS



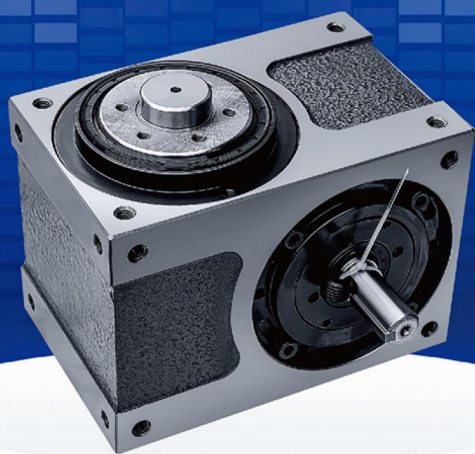
180DS

项目	符号	单位	数值
出力轴容许径向负荷	C1	kgf	1200
出力轴容许轴向负荷	C2	kgf	1500
出力轴容许力矩	Ts	kgf-m	参考力矩表
入力轴容许径向负荷	C3	kgf	590
入力轴最大弯曲力矩	C4	kgf	1045
入力轴最大扭矩	C5	kgf-m	147
入力轴的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	0.39
定位分割精度		sec.	±30
重量		kg	220

注: 入力轴的GD²是在停留范围内的数值 注2: C1至C5数值是达到安全系数=2时的数值

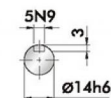
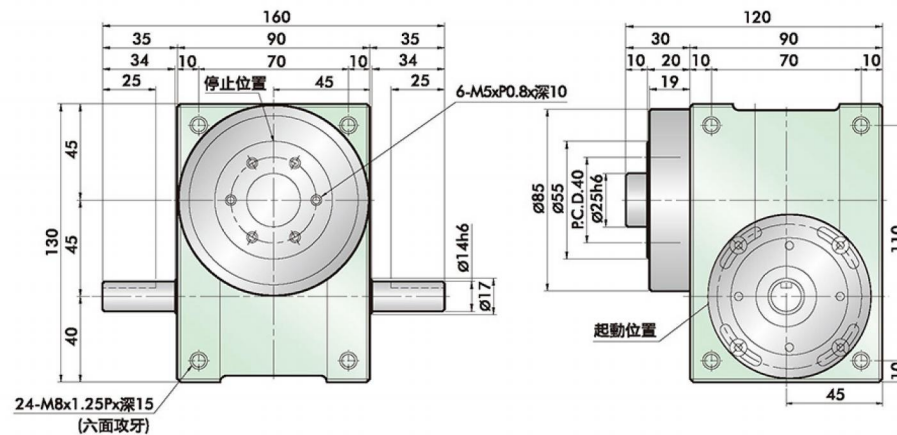
DF 法兰型

45DF、60DF、70DF、80DF、
100DF、110DF、125DF、140DF、
150DF、180DF、250DF、350DF



此机种具有重负荷特性，可承受较大的垂直径向或轴向压力，其输出轴为法兰盘式设计，有凸缘中心、盘面螺孔、定位、销孔、固定面宽大，可使链接件更具坚实平稳。最能适用于较大负荷的回转式圆盘驱动场合，被广泛使用在各类盘式加工机械及类似机构的产业机械，自动化间歇驱动部，驱动圆盘。

45DF



入力軸

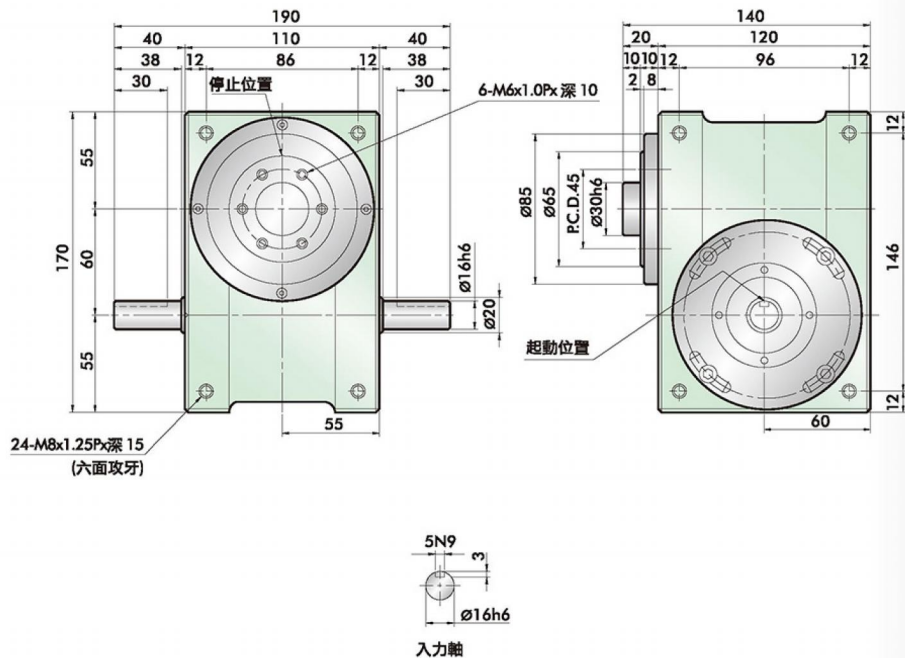
45DF

项目	符号	单位	数值
出力轴容许径向负荷	C1	kgf	130
出力轴容许轴向负荷	C2	kgf	140
出力轴容许力矩	Ts	kgf-m	参考力矩表
入力轴容许径向负荷	C3	kgf	85
入力轴最大弯曲力矩	C4	kgf	110
入力轴最大扭矩	C5	kgf-m	4
入力轴的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	3.2×10 ⁻⁴
定位分割精度		sec.	±30
重量		kg	7

注：入力轴的GD²是在停留范围内的数值 注2：C1至C5数值是达到安全系数=2时的数值

DF法兰型

60DF

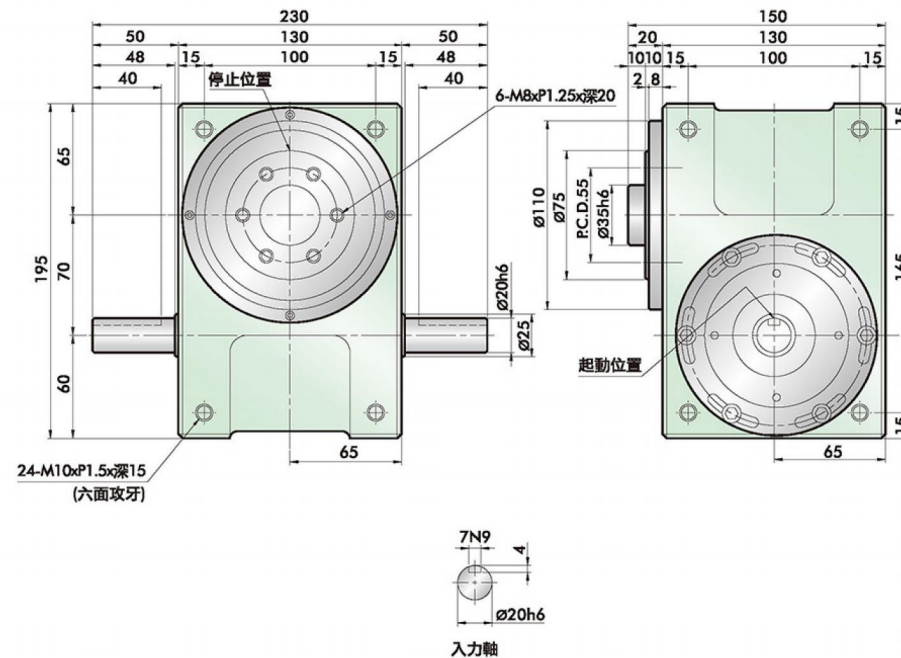


60DF

项目	符号	单位	数值
出力轴容许径向负荷	C1	kgf	140
出力轴容许轴向负荷	C2	kgf	142
出力轴容许力矩	Ts	kgf-m	参考力矩表
入力轴容许径向负荷	C3	kgf	100
入力轴最大弯曲力矩	C4	kgf	150
入力轴最大扭矩	C5	kgf-m	6
入力轴的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	1.9×10 ⁻³
定位分割精度		sec.	±30
重量		kg	13

注: 入力轴的GD²是在停留范围内的数值 注2: C1至C5数值是达到安全系数=2时的数值

70DF



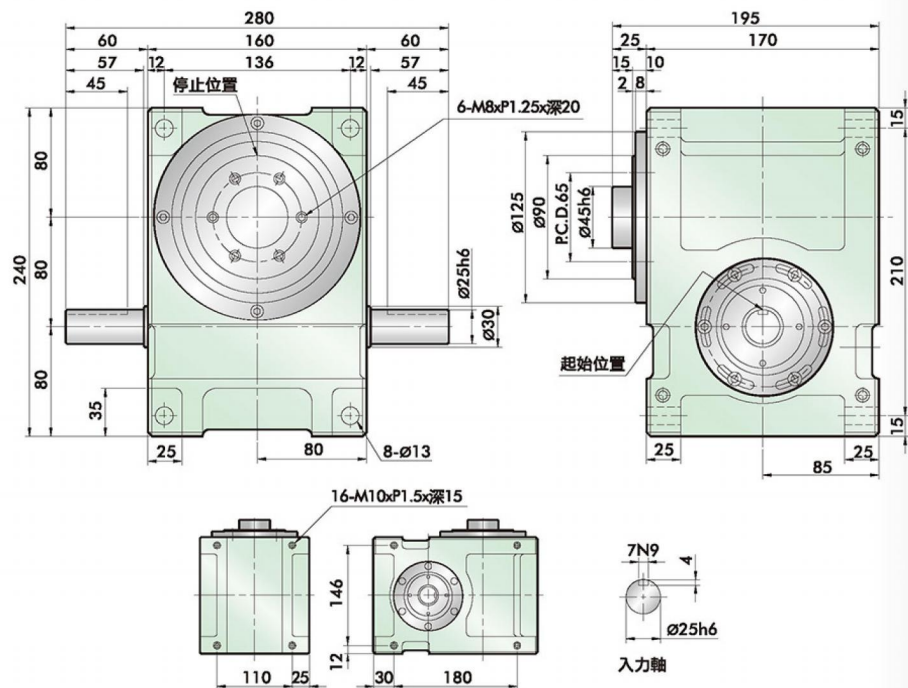
70DF

项目	符号	单位	数值
出力轴容许径向负荷	C1	kgf	220
出力轴容许轴向负荷	C2	kgf	300
出力轴容许力矩	Ts	kgf-m	参考力矩表
入力轴容许径向负荷	C3	kgf	150
入力轴最大弯曲力矩	C4	kgf	110
入力轴最大扭矩	C5	kgf-m	9.5
入力轴的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	6×10 ⁻³
定位分割精度		sec.	±30
重量		kg	18

注: 入力轴的GD²是在停留范围内的数值 注2: C1至C5数值是达到安全系数=2时的数值

DF法兰型

80DF

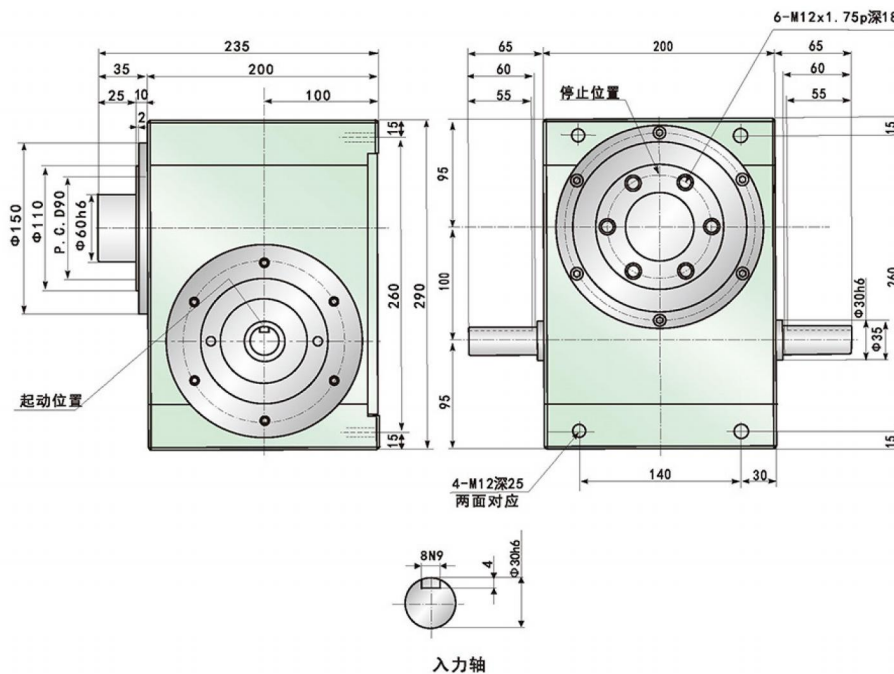


80DF

项目	符号	单位	数值
出力轴容许径向负荷	C1	kgf	330
出力轴容许轴向负荷	C2	kgf	420
出力轴容许力矩	Ts	kgf-m	参考力矩表
入力轴容许径向负荷	C3	kgf	350
入力轴最大弯曲力矩	C4	kgf	260
入力轴最大扭矩	C5	kgf-m	25
入力轴的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	9×10^{-3}
定位分割精度		sec.	± 30
重量		kg	32

注: 入力轴的GD²是在停留范围内的数值 注2: C1至C5数值是达到安全系数=2时的数值

100DF



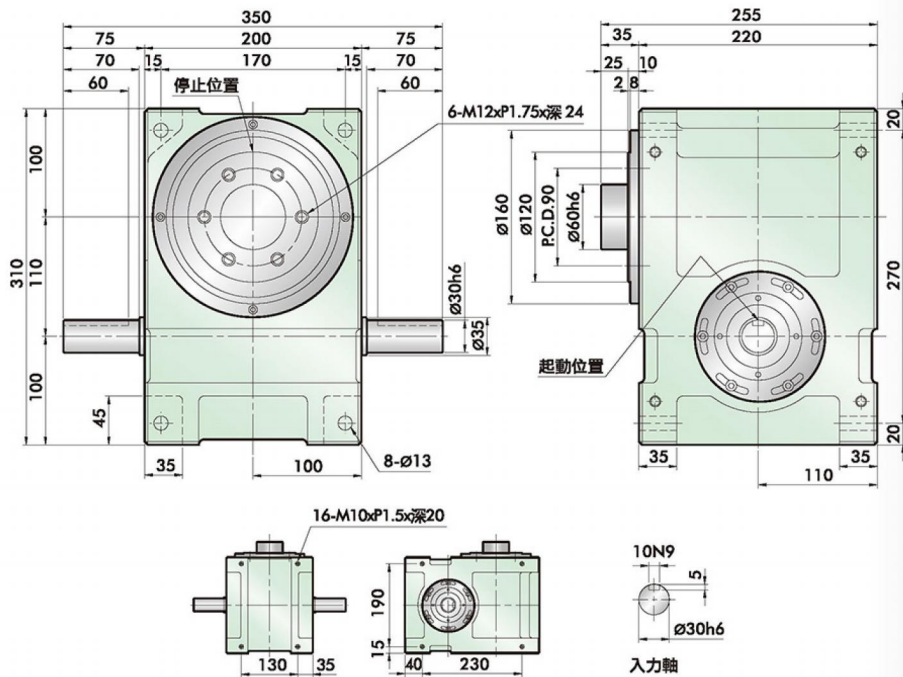
100DF

项目	符号	单位	数值
出力轴容许径向负荷	C1	kgf	450
出力轴容许轴向负荷	C2	kgf	550
出力轴容许力矩	Ts	kgf-m	参考力矩表
入力轴容许径向负荷	C3	kgf	400
入力轴最大弯曲力矩	C4	kgf	320
入力轴最大扭矩	C5	kgf-m	28
入力轴的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	9×10^{-3}
定位分割精度		sec.	± 30
重量		kg	55

注: 入力轴的GD²是在停留范围内的数值 注2: C1至C5数值是达到安全系数=2时的数值

DF法兰型

110DF

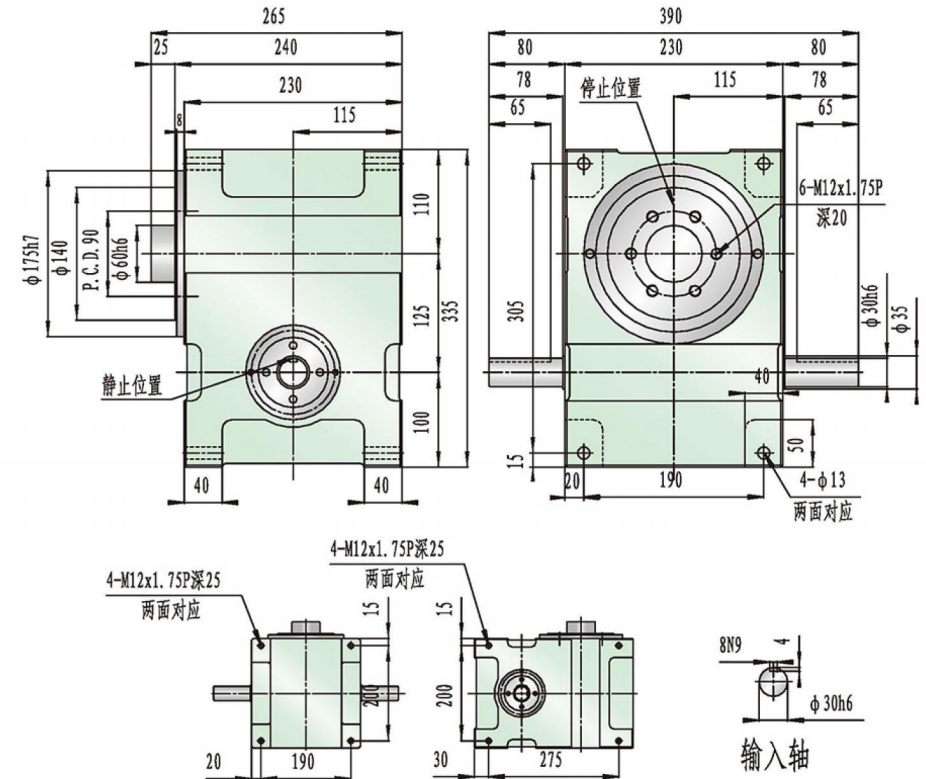


110DF

项目	符号	单位	数值
出力轴容许径向负荷	C1	kgf	560
出力轴容许轴向负荷	C2	kgf	700
出力轴容许力矩	Ts	kgf-m	参考力矩表
入力轴容许径向负荷	C3	kgf	480
入力轴最大弯曲力矩	C4	kgf	415
入力轴最大扭矩	C5	kgf-m	40
入力轴的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	2.8×10^2
定位分割精度		sec.	± 30
重量		kg	65

注: 入力轴的GD²是在停留范围内的数值 注2: C1至C5数值是达到安全系数=2时的数值

125DF



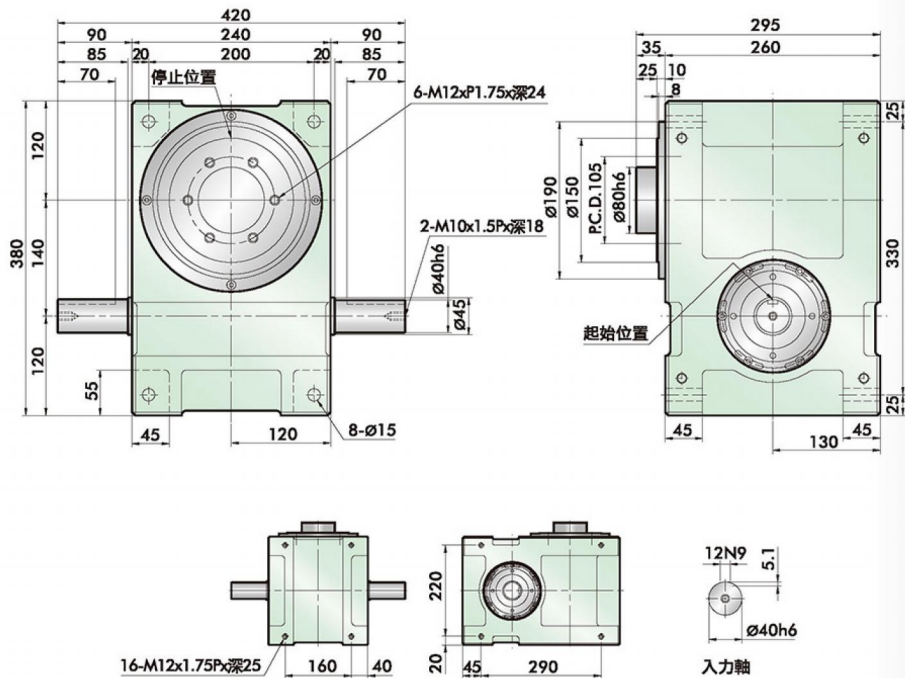
125DF

项目	符号	单位	数值
出力轴容许径向负荷	C1	kgf	630
出力轴容许轴向负荷	C2	kgf	850
出力轴容许力矩	Ts	kgf-m	参考力矩表
入力轴容许径向负荷	C3	kgf	520
入力轴最大弯曲力矩	C4	kgf	560
入力轴最大扭矩	C5	kgf-m	65
入力轴的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	0.28
定位分割精度		sec.	± 30
重量		kg	78

注: 入力轴的GD²是在停留范围内的数值 注2: C1至C5数值是达到安全系数=2时的数值

DF法兰型

140DF

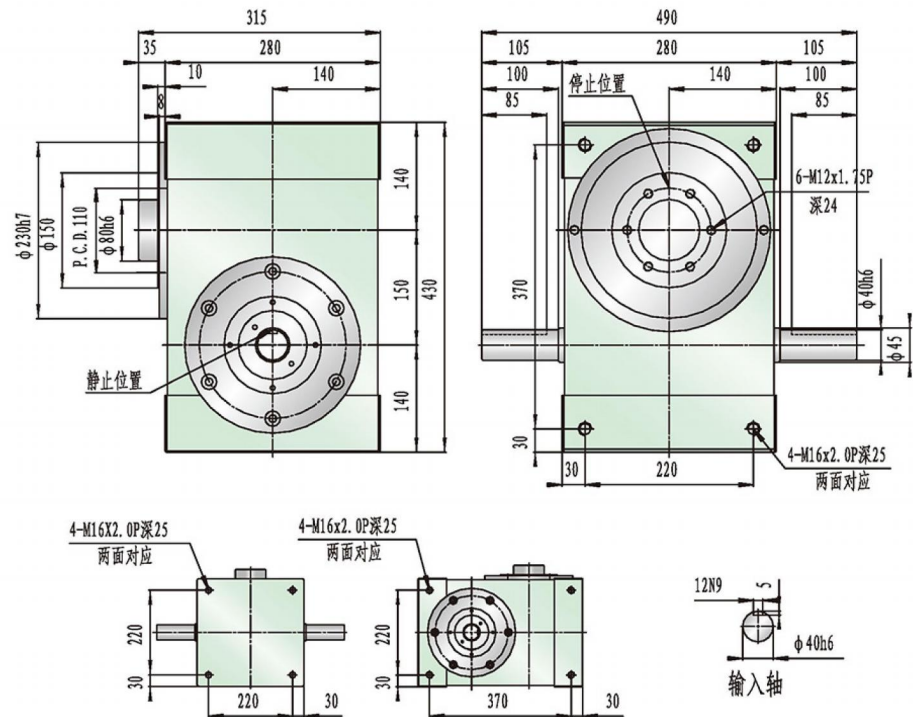


140DF

项目	符号	单位	数值
出力轴容许径向负荷	C1	kgf	760
出力轴容许轴向负荷	C2	kgf	1000
出力轴容许力矩	Ts	kgf-m	参考力矩表
入力轴容许径向负荷	C3	kgf	550
入力轴最大弯曲力矩	C4	kgf	710
入力轴最大扭矩	C5	kgf-m	100
入力轴的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	0.11
定位分割精度		sec.	±30
重量		kg	90

注: 入力轴的GD²是在停留范围内的数值 注2: C1至C5数值是达到安全系数=2时的数值

150DF



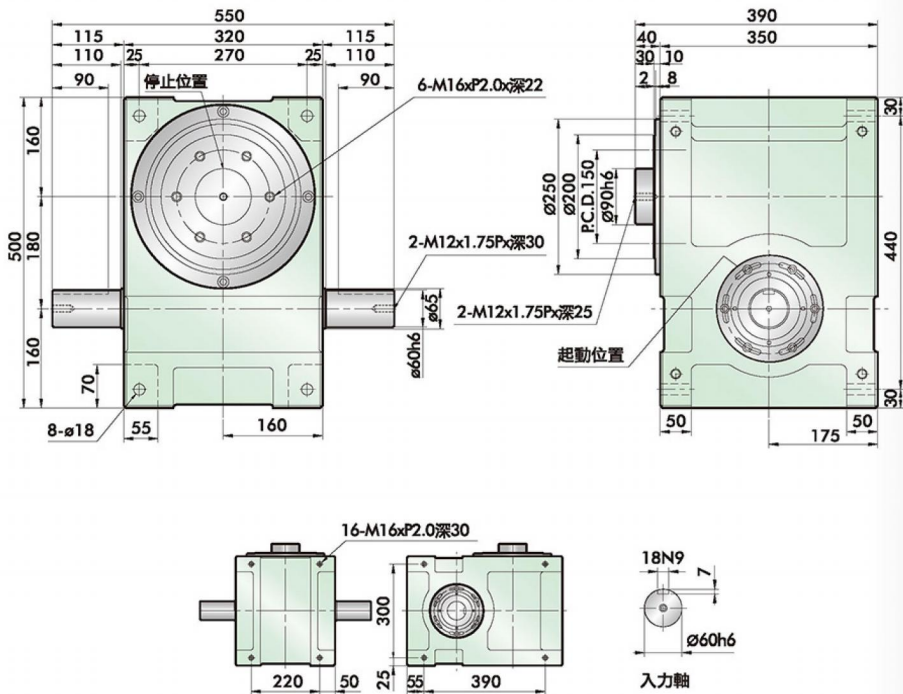
150DF

项目	符号	单位	数值
出力轴容许径向负荷	C1	kgf	760
出力轴容许轴向负荷	C2	kgf	1000
出力轴容许力矩	Ts	kgf-m	参考力矩表
入力轴容许径向负荷	C3	kgf	550
入力轴最大弯曲力矩	C4	kgf	710
入力轴最大扭矩	C5	kgf-m	100
入力轴的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	0.11
定位分割精度		sec.	±30
重量		kg	94

注: 入力轴的GD²是在停留范围内的数值 注2: C1至C5数值是达到安全系数=2时的数值

DF法兰型

180DF

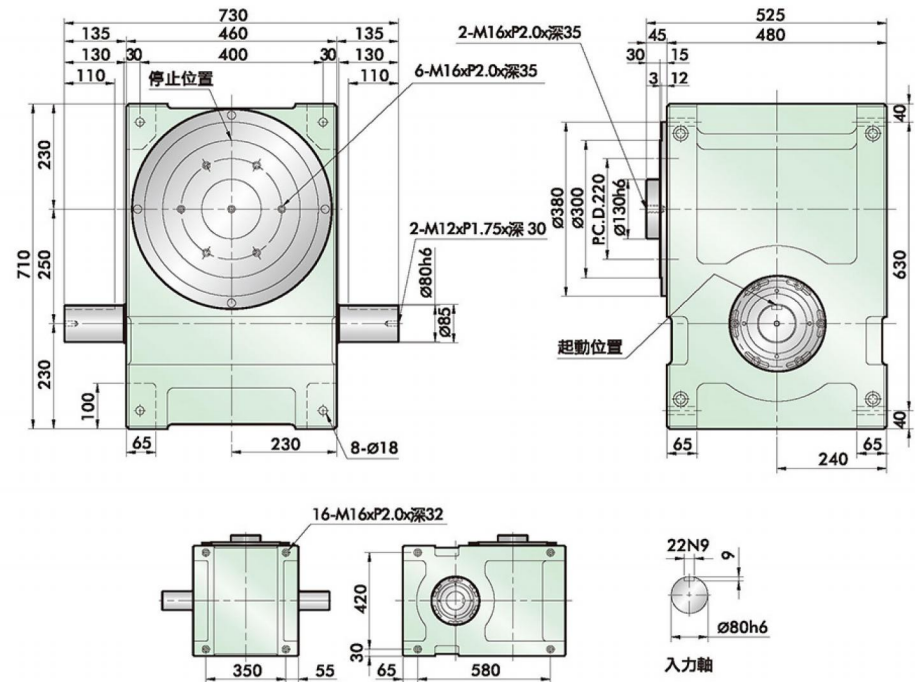


180DF

项目	符号	单位	数值
出力轴容许径向负荷	C1	kgf	1200
出力轴容许轴向负荷	C2	kgf	1500
出力轴容许力矩	Ts	kgf-m	参考力矩表
入力轴容许径向负荷	C3	kgf	1100
入力轴最大弯曲力矩	C4	kgf	1960
入力轴最大扭矩	C5	kgf-m	340
入力轴的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	0.39
定位分割精度		sec.	±30
重量		kg	220

注: 入力轴的GD²是在停留范围内的数值 注2: C1至C5数值是达到安全系数=2时的数值

250DF



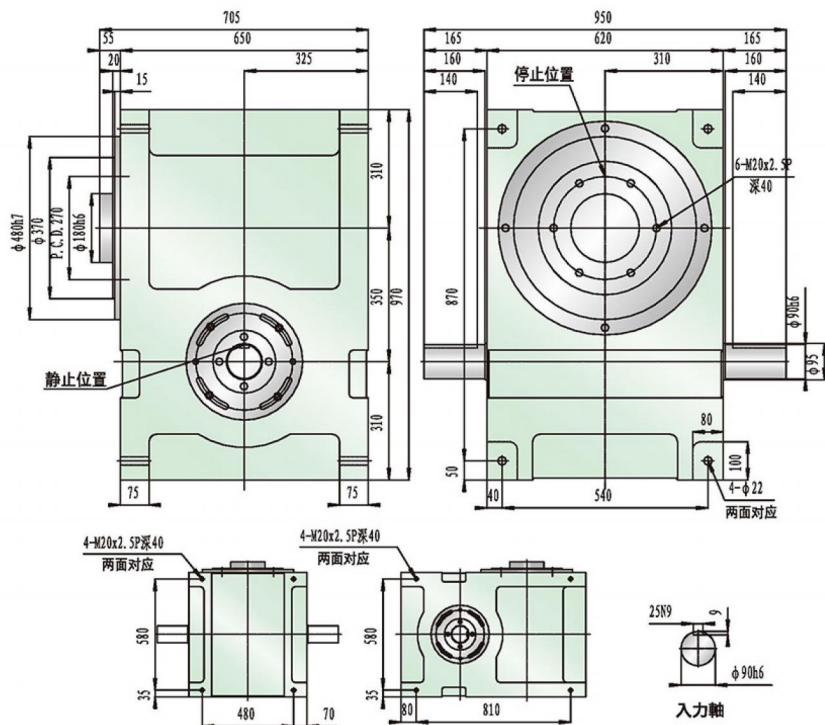
250DF

项目	符号	单位	数值
出力轴容许径向负荷	C1	kgf	3200
出力轴容许轴向负荷	C2	kgf	4150
出力轴容许力矩	Ts	kgf-m	参考力矩表
入力轴容许径向负荷	C3	kgf	1550
入力轴最大弯曲力矩	C4	kgf	3800
入力轴最大扭矩	C5	kgf-m	780
入力轴的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	1.98
定位分割精度		sec.	±30
重量		kg	685

注: 入力轴的GD²是在停留范围内的数值 注2: C1至C5数值是达到安全系数=2时的数值

DF法兰型

350DF



350DF

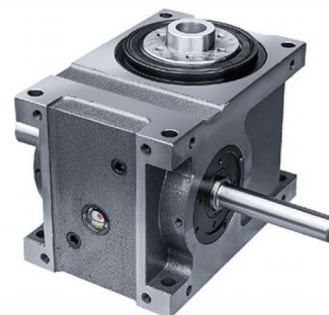
项目	符号	单位	数值
出力轴容许径向负荷	C1	kgf	4400
出力轴容许轴向负荷	C2	kgf	5500
出力轴容许力矩	Ts	kgf-m	参考力矩表
入力轴容许径向负荷	C3	kgf	2020
入力轴最大弯曲力矩	C4	kgf	4400
入力轴最大扭矩	C5	kgf-m	1350
入力轴的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	9.23
定位分割精度		sec.	±30
重量		kg	1400

注: 入力轴的GD²是在停留范围内的数值 注2: C1至C5数值是达到安全系数=2时的数值

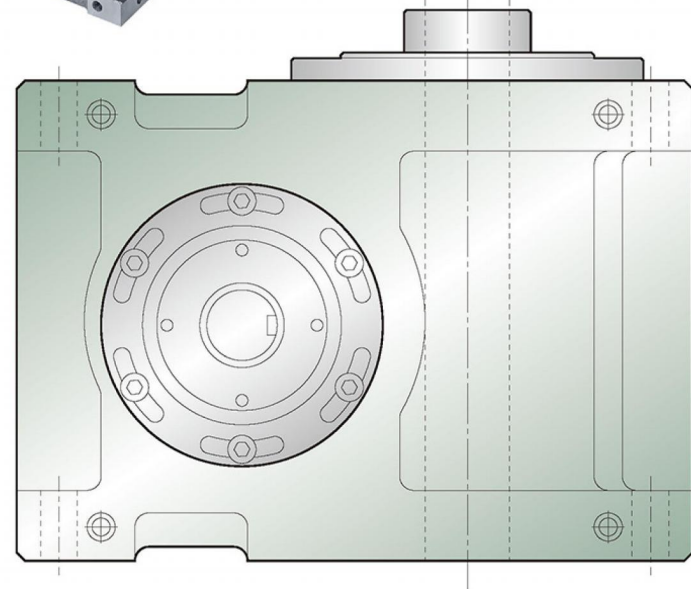
中空法兰型内径对照表

INSIDE DIAMETER OF THE HOLLOW FLANGE TYPE

型式 TYPE	45D	60D	70D	80D	110D	140D	180D	250D
内径 INSIDE DIAMETER	φ8	φ16	φ20	φ30	φ40	φ50	φ60	φ80

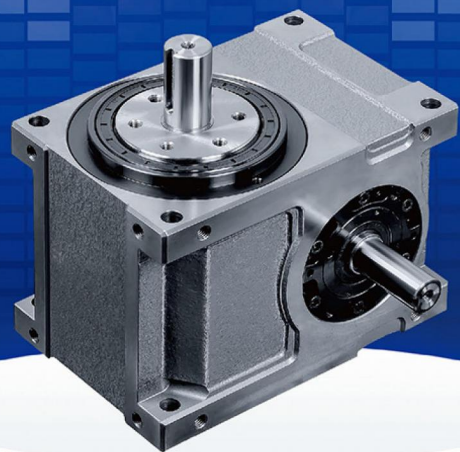


φ内径



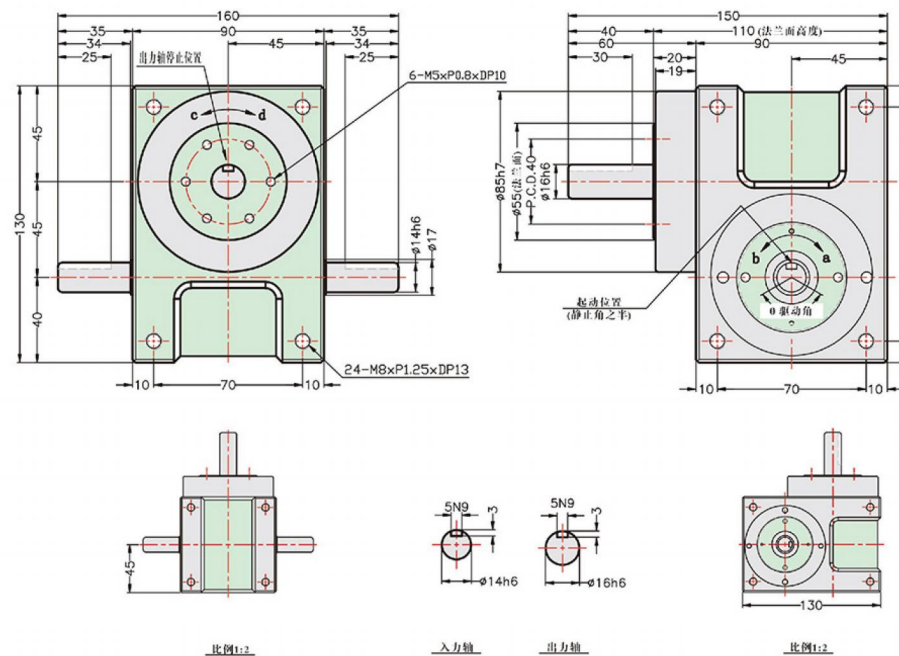
DE 心轴凸缘型

45DE、60DE、70DE、80DE、
110DE、140DE、180DE



此系列机种结合了心轴型和凸缘之优势，即有心轴又有凸缘法兰。其使用范围更加广泛，使用更加方便。本机种也是本公司为一些新客户选型方便而设计。

45DE



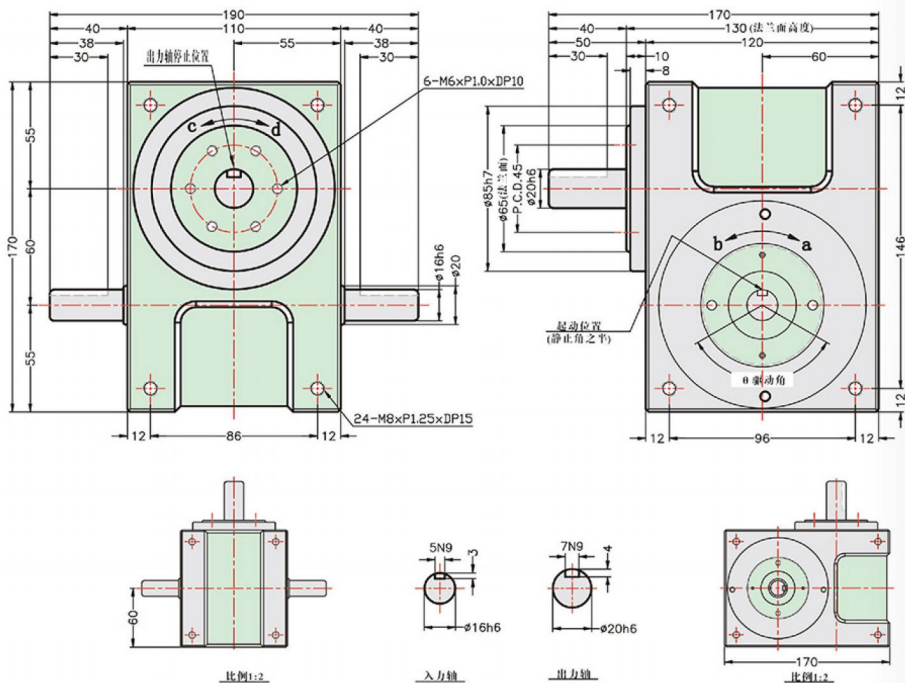
心轴凸缘型

项目	符号	单位	数值
出力轴容许径向负荷	C1	kgf	130
出力轴容许轴向负荷	C2	kgf	140
出力轴容许力矩	Ts	kgf-m	参考力矩表
入力轴容许径向负荷	C3	kgf	85
入力轴最大弯曲力矩	C4	kgf	110
入力轴最大扭矩	C5	kgf-m	4
入力轴的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	3.2×10 ⁻⁴
定位分割精度		sec.	±30
重量		kg	7

注：入力轴的GD²是在停留范围内的数值 注2：C1至C5数值是达到安全系数=2时的数值

DE心轴凸缘型

60DE

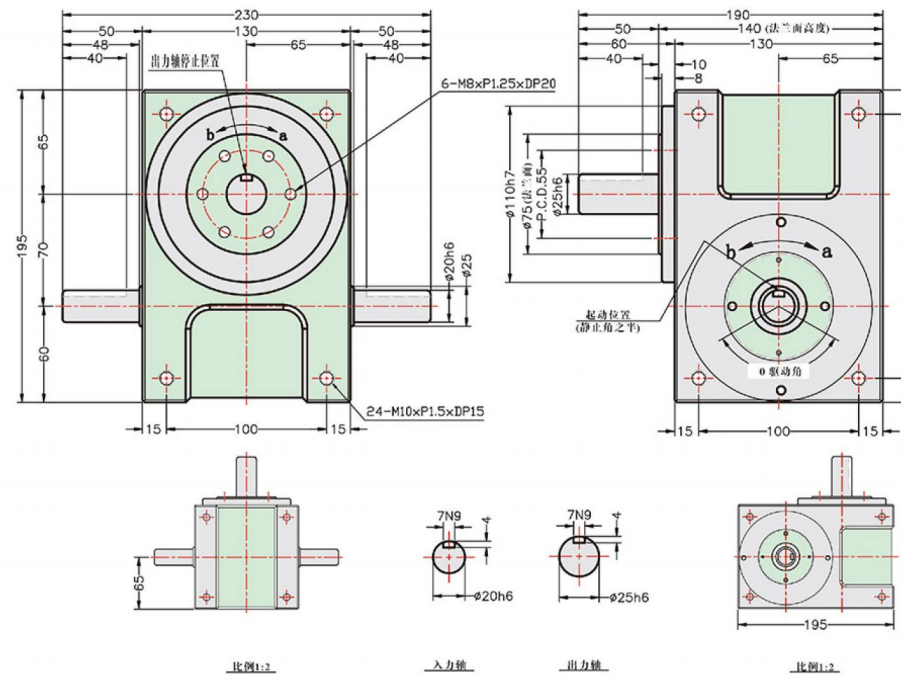


60DE

项目	符号	单位	数值
出力轴容许径向负荷	C1	kgf	140
出力轴容许轴向负荷	C2	kgf	142
出力轴容许力矩	Ts	kgf-m	参考力矩表
入力轴容许径向负荷	C3	kgf	100
入力轴最大弯曲力矩	C4	kgf	150
入力轴最大扭矩	C5	kgf-m	6
入力轴的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	1.9×10 ³
定位分割精度		sec.	±30
重量		kg	13

注: 入力轴的GD²是在停留范围内的数值 注2: C1至C5数值是达到安全系数=2时的数值

70DE



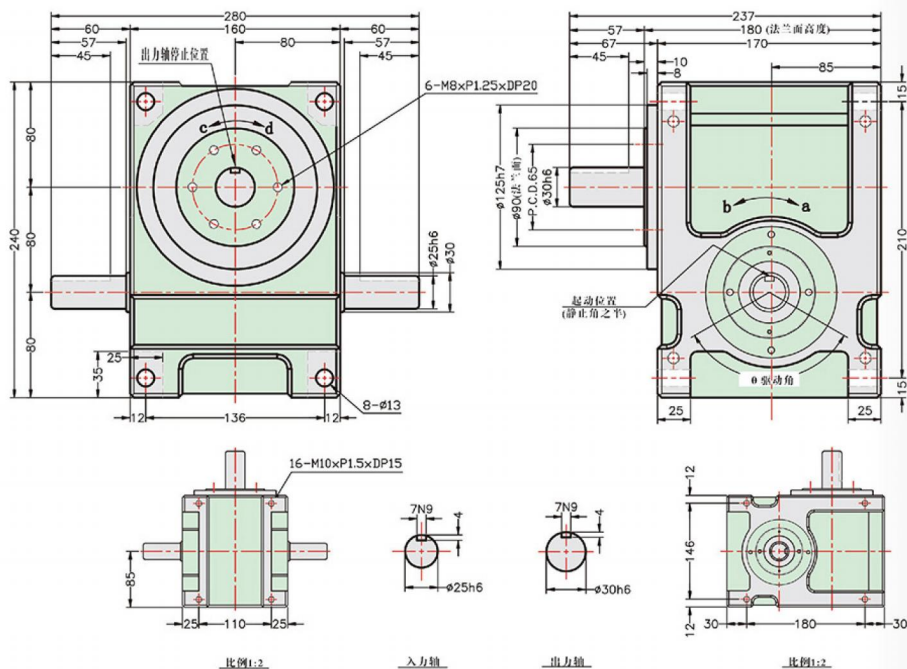
70DE

项目	符号	单位	数值
出力轴容许径向负荷	C1	kgf	220
出力轴容许轴向负荷	C2	kgf	300
出力轴容许力矩	Ts	kgf-m	参考力矩表
入力轴容许径向负荷	C3	kgf	150
入力轴最大弯曲力矩	C4	kgf	110
入力轴最大扭矩	C5	kgf-m	9.5
入力轴的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	6×10 ³
定位分割精度		sec.	±30
重量		kg	18

注: 入力轴的GD²是在停留范围内的数值 注2: C1至C5数值是达到安全系数=2时的数值

DE心轴凸缘型

80DE

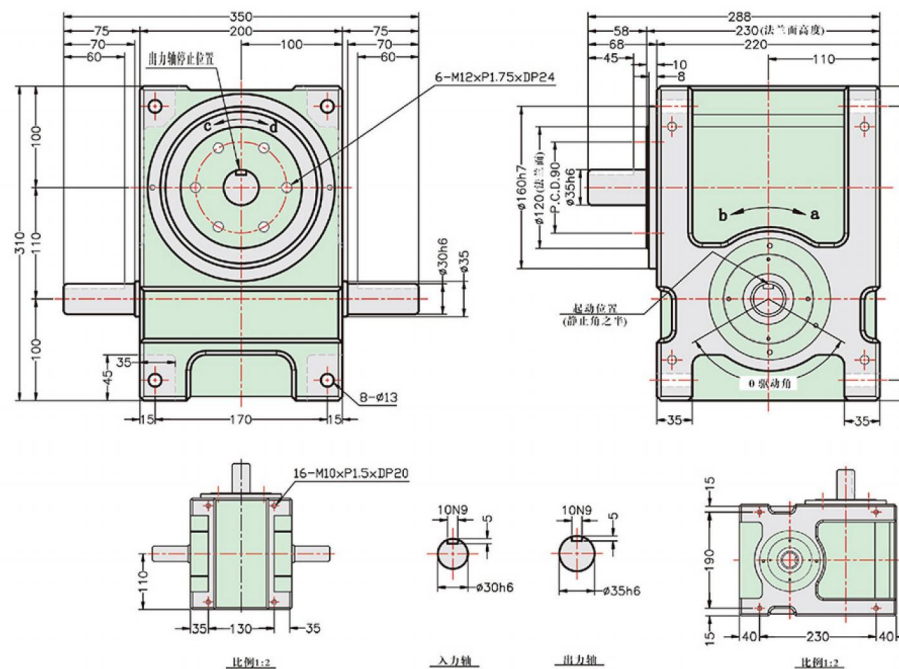


80DE

项目	符号	单位	数值
出力轴容许径向负荷	C1	kgf	330
出力轴容许轴向负荷	C2	kgf	420
出力轴容许力矩	Ts	kgf-m	参考力矩表
入力轴容许径向负荷	C3	kgf	350
入力轴最大弯曲力矩	C4	kgf	260
入力轴最大扭矩	C5	kgf-m	18.5
入力轴的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	9×10 ⁻³
定位分割精度		sec.	±30
重量		kg	32

注: 入力轴的GD²是在停留范围内的数值 注2: C1至C5数值是达到安全系数=2时的数值

110DE



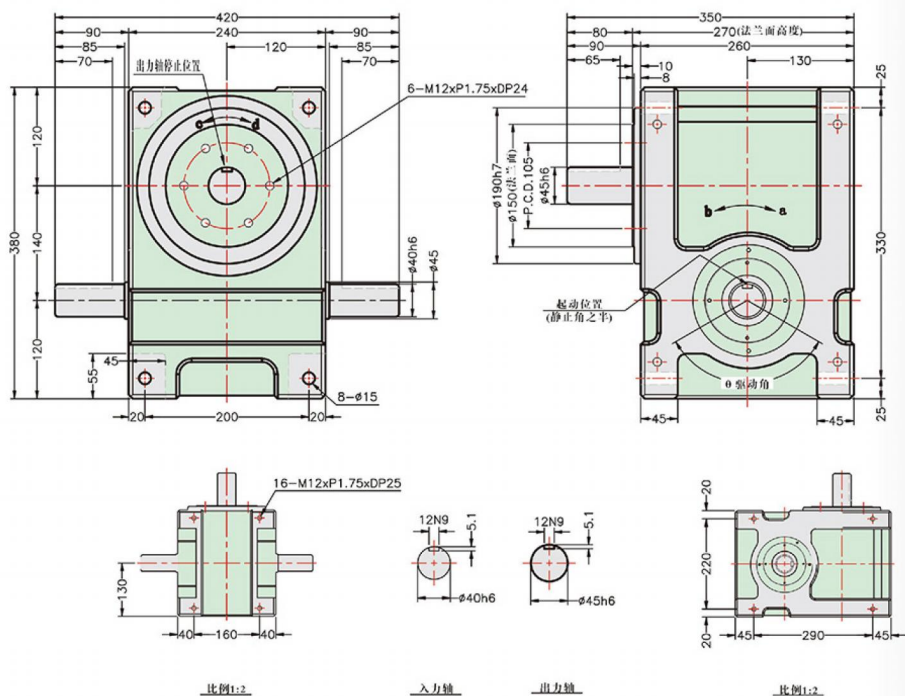
110DE

项目	符号	单位	数值
出力轴容许径向负荷	C1	kgf	560
出力轴容许轴向负荷	C2	kgf	700
出力轴容许力矩	Ts	kgf-m	参考力矩表
入力轴容许径向负荷	C3	kgf	480
入力轴最大弯曲力矩	C4	kgf	415
入力轴最大扭矩	C5	kgf-m	40
入力轴的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	2.8×10 ⁻²
定位分割精度		sec.	±30
重量		kg	65

注: 入力轴的GD²是在停留范围内的数值 注2: C1至C5数值是达到安全系数=2时的数值

DE心轴凸缘型

140DE

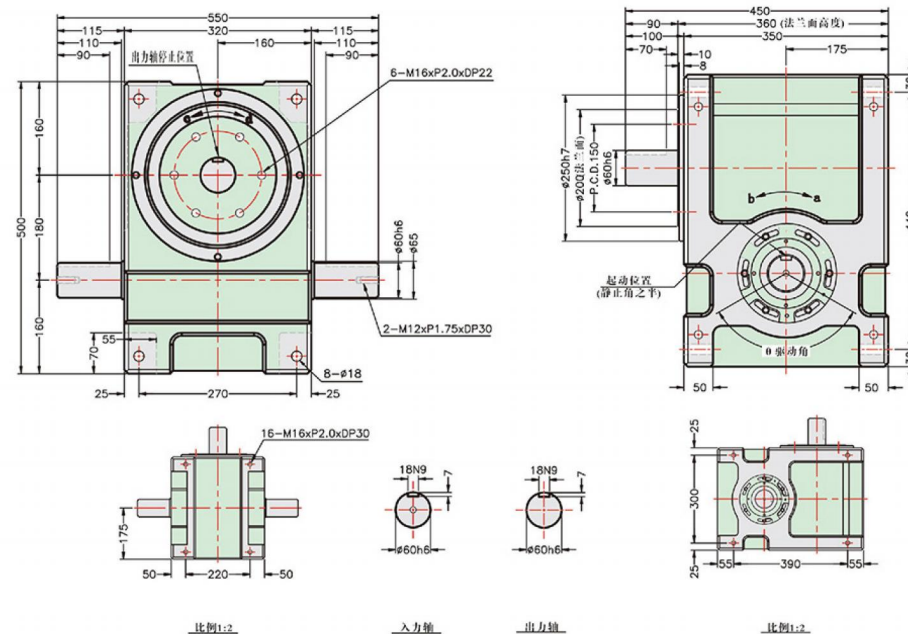


140DE

项目	符号	单位	数值
出力轴容许径向负荷	C1	kgf	760
出力轴容许轴向负荷	C2	kgf	1000
出力轴容许力矩	Ts	kgf-m	参考力矩表
入力轴容许径向负荷	C3	kgf	550
入力轴最大弯曲力矩	C4	kgf	710
入力轴最大扭矩	C5	kgf-m	100
入力轴的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	0.11
定位分割精度		sec.	±30
重量		kg	90

注: 入力轴的GD²是在停留范围内的数值 注2: C1至C5数值是达到安全系数=2时的数值

180DE



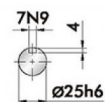
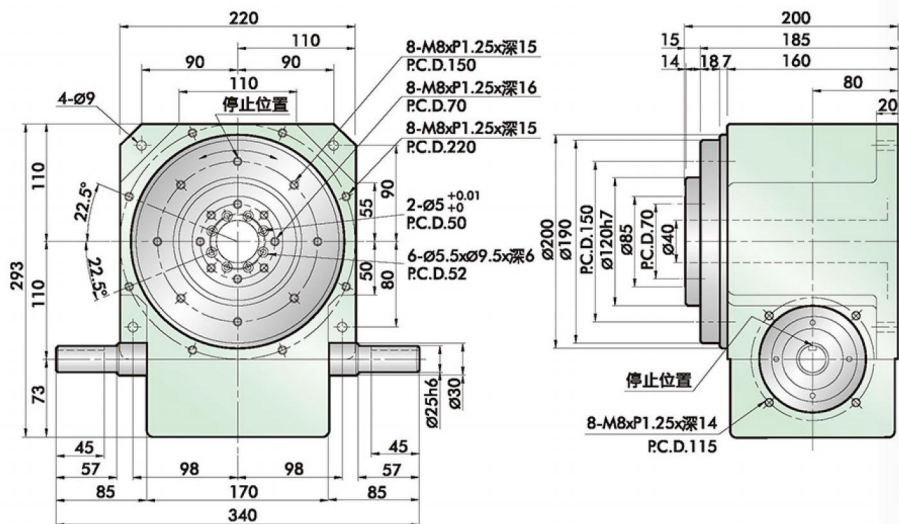
180DE

项目	符号	单位	数值
出力轴容许径向负荷	C1	kgf	1200
出力轴容许轴向负荷	C2	kgf	1500
出力轴容许力矩	Ts	kgf-m	参考力矩表
入力轴容许径向负荷	C3	kgf	1100
入力轴最大弯曲力矩	C4	kgf	1960
入力轴最大扭矩	C5	kgf-m	340
入力轴的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	0.39
定位分割精度		sec.	±30
重量		kg	220

注: 入力轴的GD²是在停留范围内的数值 注2: C1至C5数值是达到安全系数=2时的数值

DT平台桌面型

110DT



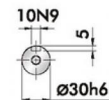
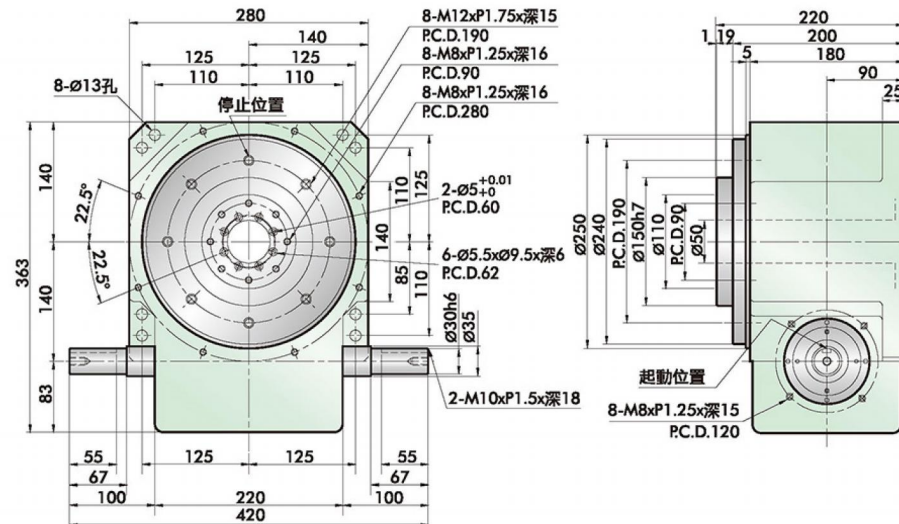
入力軸

110DT

項目	符号	单位	数值
出力軸容許徑向負荷	C1	kgf	860
出力軸容許軸向負荷	C2	kgf	420
出力軸容許力矩	Ts	kgf-m	參考力矩表
入力軸容許徑向負荷	C3	kgf	300
入力軸最大彎曲力矩	C4	kgf	250
入力軸最大扭矩	C5	kgf-m	25
入力軸的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	0.01
定位分割精度		sec.	±30
重量		kg	50

注：入力軸的GD²是在停留範圍內的數值 注2：C1至C5數值是達到安全係數=2時的數值

140DT



入力軸

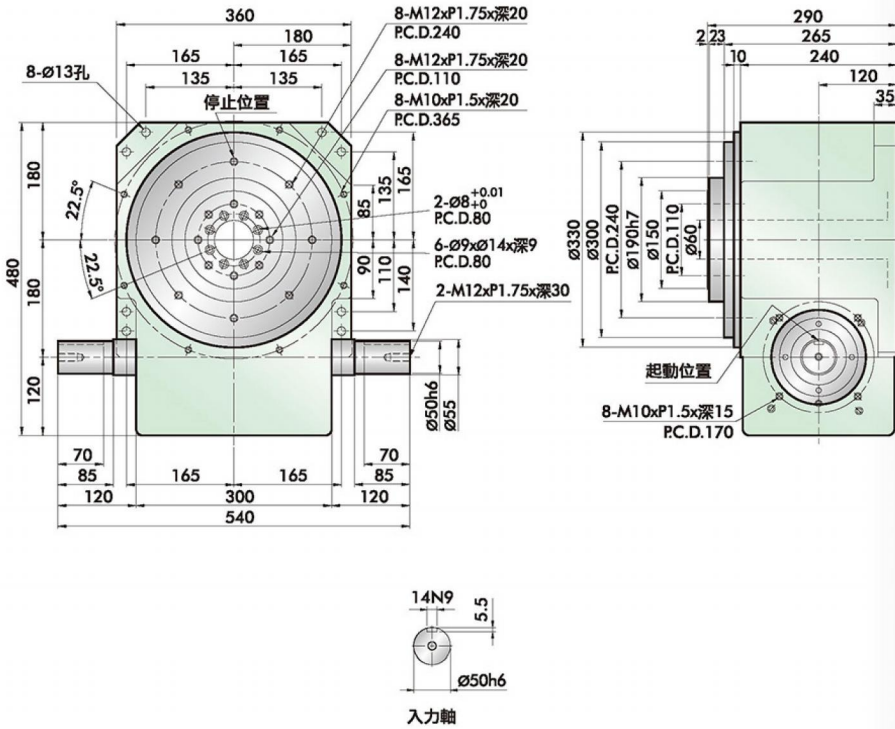
140DT

項目	符号	单位	数值
出力軸容許徑向負荷	C1	kgf	1050
出力軸容許軸向負荷	C2	kgf	720
出力軸容許力矩	Ts	kgf-m	參考力矩表
入力軸容許徑向負荷	C3	kgf	500
入力軸最大彎曲力矩	C4	kgf	350
入力軸最大扭矩	C5	kgf-m	53
入力軸的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	0.07
定位分割精度		sec.	±30
重量		kg	85

注：入力軸的GD²是在停留範圍內的數值 注2：C1至C5數值是達到安全係數=2時的數值

DT平台桌面型

180DT

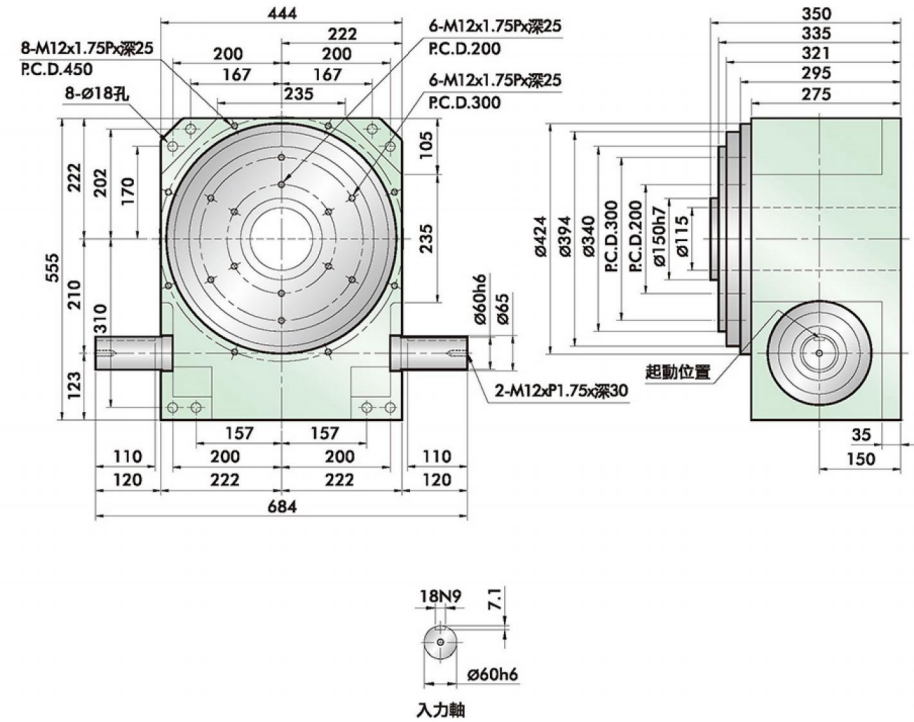


180DT

项目	符号	单位	数值
出力轴容许径向负荷	C1	kgf	1500
出力轴容许轴向负荷	C2	kgf	1100
出力轴容许力矩	Ts	kgf-m	参考力矩表
入力轴容许径向负荷	C3	kgf	1200
入力轴最大弯曲力矩	C4	kgf	960
入力轴最大扭矩	C5	kgf-m	220
入力轴的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	0.23
定位分割精度		sec.	±30
重量		kg	190

注: 入力轴的GD²是在停留范围内的数值 注2: C1至C5数值是达到安全系数=2时的数值

210DT



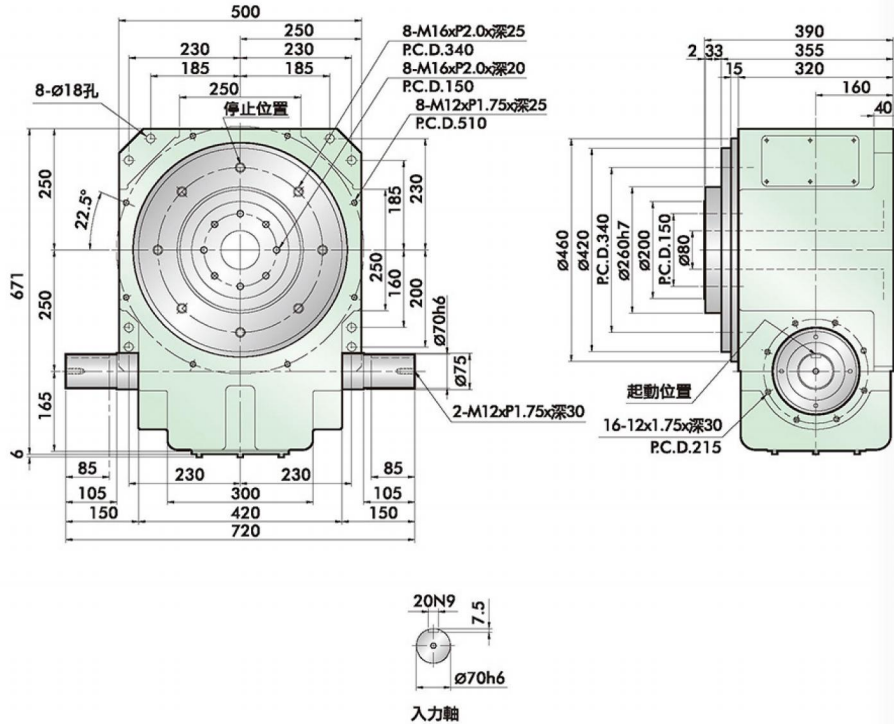
210DT

项目	符号	单位	数值
出力轴容许径向负荷	C1	kgf	1950
出力轴容许轴向负荷	C2	kgf	1520
出力轴容许力矩	Ts	kgf-m	参考力矩表
入力轴容许径向负荷	C3	kgf	1570
入力轴最大弯曲力矩	C4	kgf	1130
入力轴最大扭矩	C5	kgf-m	460
入力轴的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	0.62
定位分割精度		sec.	±30
重量		kg	450

注: 入力轴的GD²是在停留范围内的数值 注2: C1至C5数值是达到安全系数=2时的数值

DT平台桌面型

250DT

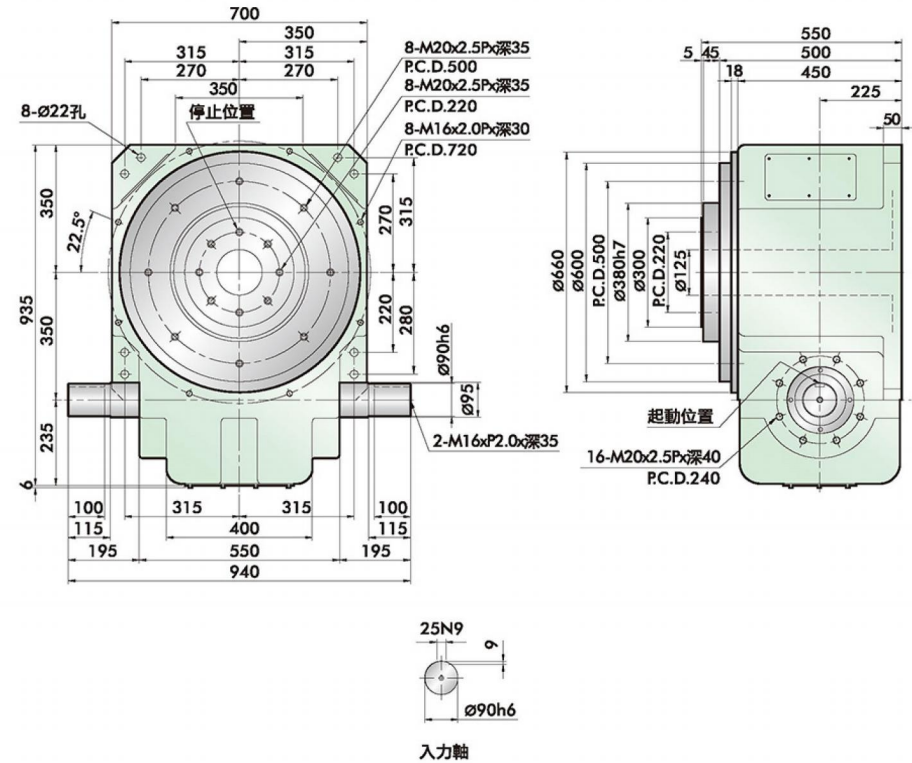


250DT

项目	符号	单位	数值
出力轴容许径向负荷	C1	kgf	2500
出力轴容许轴向负荷	C2	kgf	1800
出力轴容许力矩	Ts	kgf-m	参考力矩表
入力轴容许径向负荷	C3	kgf	1900
入力轴最大弯曲力矩	C4	kgf	2250
入力轴最大扭矩	C5	kgf-m	670
入力轴的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	0.86
定位分割精度		sec.	±30
重量		kg	500

注: 入力轴的GD²是在停留范围内的数值 注2: C1至C5数值是达到安全系数=2时的数值

350DT



350DT

项目	符号	单位	数值
出力轴容许径向负荷	C1	kgf	4500
出力轴容许轴向负荷	C2	kgf	3300
出力轴容许力矩	Ts	kgf-m	参考力矩表
入力轴容许径向负荷	C3	kgf	2800
入力轴最大弯曲力矩	C4	kgf	3800
入力轴最大扭矩	C5	kgf-m	1000
入力轴的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	2.7
定位分割精度		sec.	±20
重量		kg	1200

注: 入力轴的GD²是在停留范围内的数值 注2: C1至C5数值是达到安全系数=2时的数值

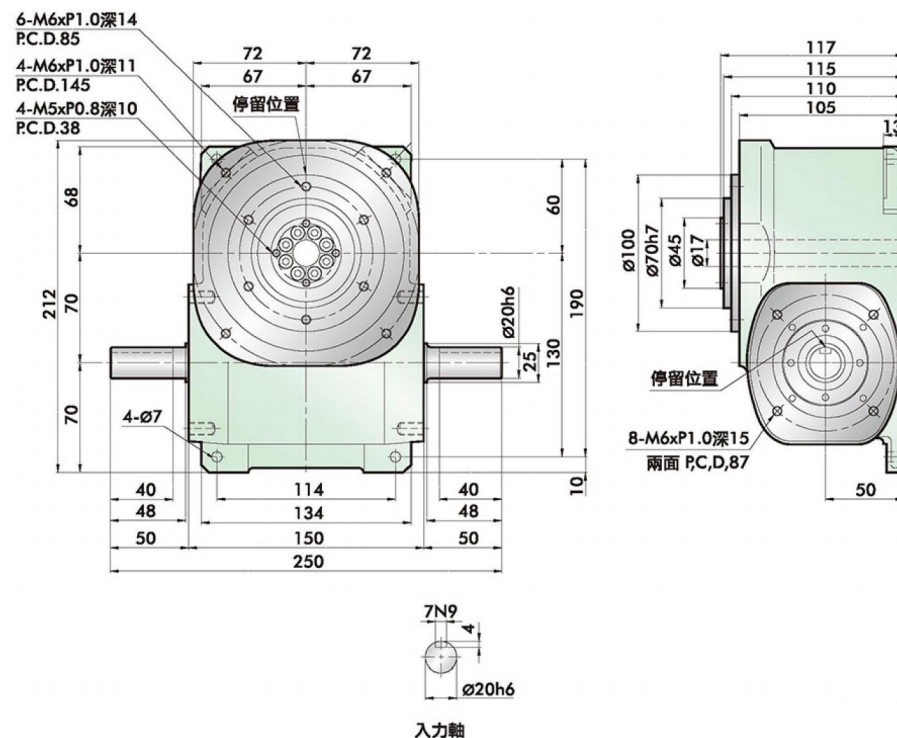
DA 超薄平台桌面型

70DA、90DA、110DA、150DA、
190DA、230DA、330DA、



此系列机种的尺寸设计特性与平台桌面型功能相似，于驱动运转上可承受超大轴向负载及垂直径向压力，在输出端有凸起固定盘面及大孔径空心轴，可搭配设置动能、静态自动化周边设备，可将动力源的电、油、气管路设计于空心孔内，此系列机种广泛应用于重负载、多工位自动化设备的各类机械及产业机械等，作同步自动化间歇驱动。

70DA



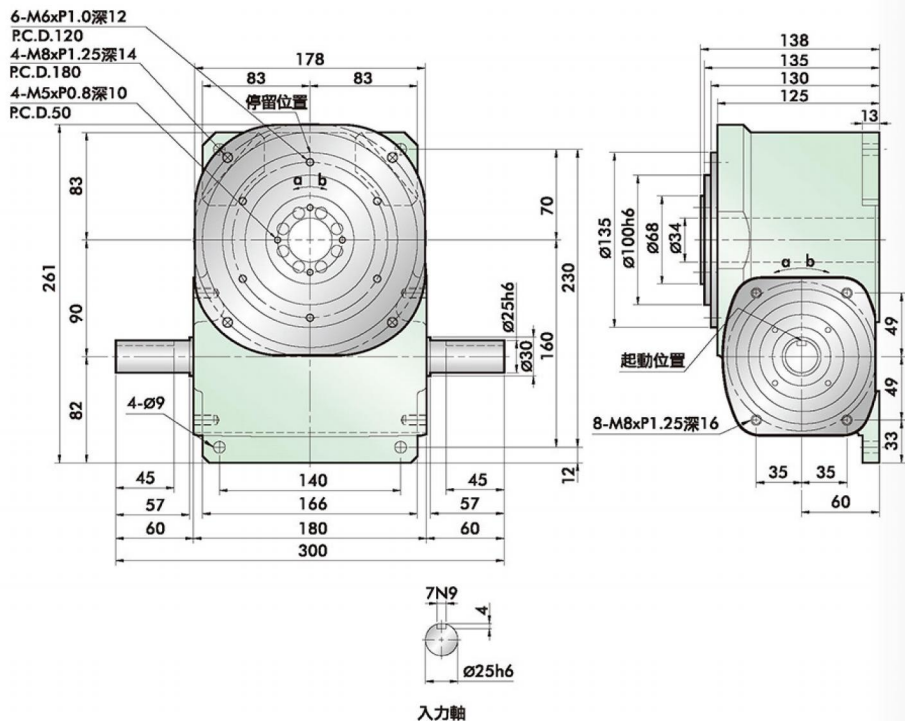
70DA

项目	符号	单位	数值
出力轴容许径向负荷	C1	kgf	316
出力轴容许轴向负荷	C2	kgf	142
出力轴容许力矩	Ts	kgf-m	参考力矩表
入力轴容许径向负荷	C3	kgf	190
入力轴最大弯曲力矩	C4	kgf	163
入力轴最大扭矩	C5	kgf-m	9.5
入力轴的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	1.9×10 ⁻³
定位分割精度		sec.	±30
重量		kg	15

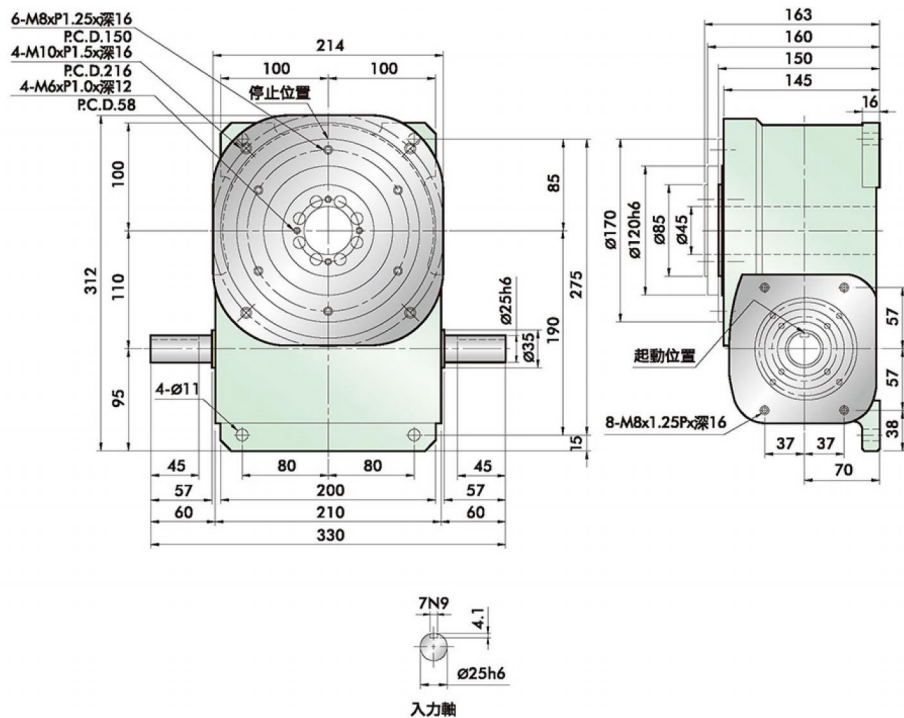
注：入力轴的GD²是在停留范围内的数值 注2：C1至C5数值是达到安全系数=2时的数值

DA超薄平台桌面型

90DA



110DA



90DA

項目	符号	单位	数值
出力軸容许径向负荷	C1	kgf	500
出力軸容许轴向负荷	C2	kgf	210
出力軸容许力矩	Ts	kgf-m	参考力矩表
入力軸容许径向负荷	C3	kgf	260
入力軸最大弯曲力矩	C4	kgf	260
入力軸最大扭矩	C5	kgf-m	25
入力軸的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	2.5×10 ⁻³
定位分割精度		sec.	±30
重量		kg	28

注: 入力軸的GD²是在停留范围内的数值 注2: C1至C5数值是达到安全系数=2时的数值

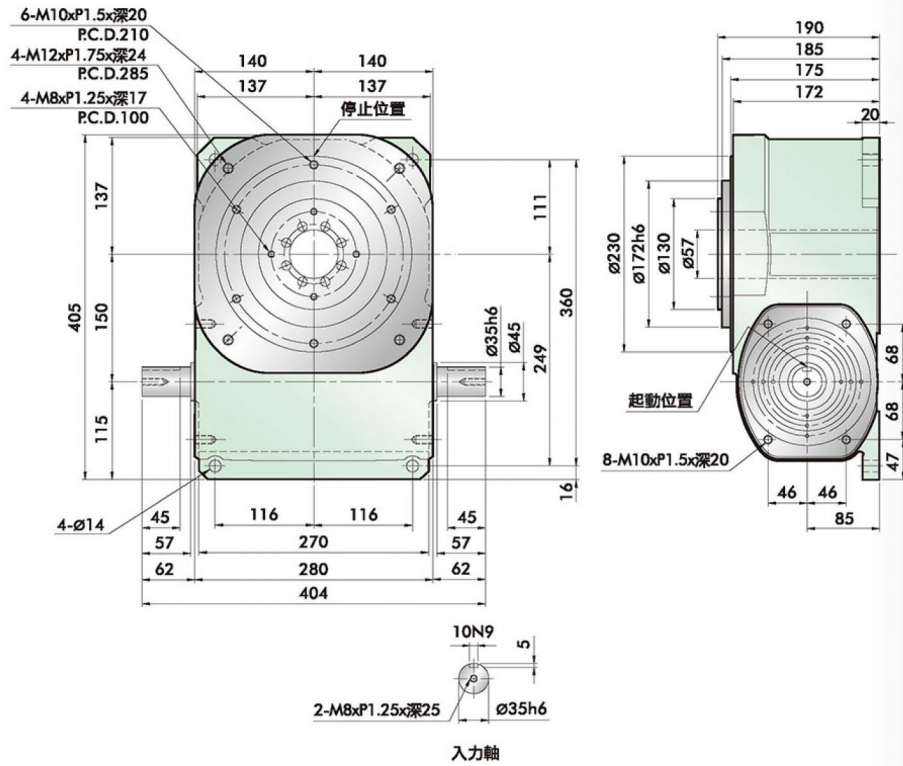
110DA

項目	符号	单位	数值
出力軸容许径向负荷	C1	kgf	700
出力軸容许轴向负荷	C2	kgf	350
出力軸容许力矩	Ts	kgf-m	参考力矩表
入力軸容许径向负荷	C3	kgf	310
入力軸最大弯曲力矩	C4	kgf	360
入力軸最大扭矩	C5	kgf-m	30
入力軸的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	6×10 ⁻³
定位分割精度		sec.	±30
重量		kg	42

注: 入力軸的GD²是在停留范围内的数值 注2: C1至C5数值是达到安全系数=2时的数值

DA超薄平台桌面型

150DA

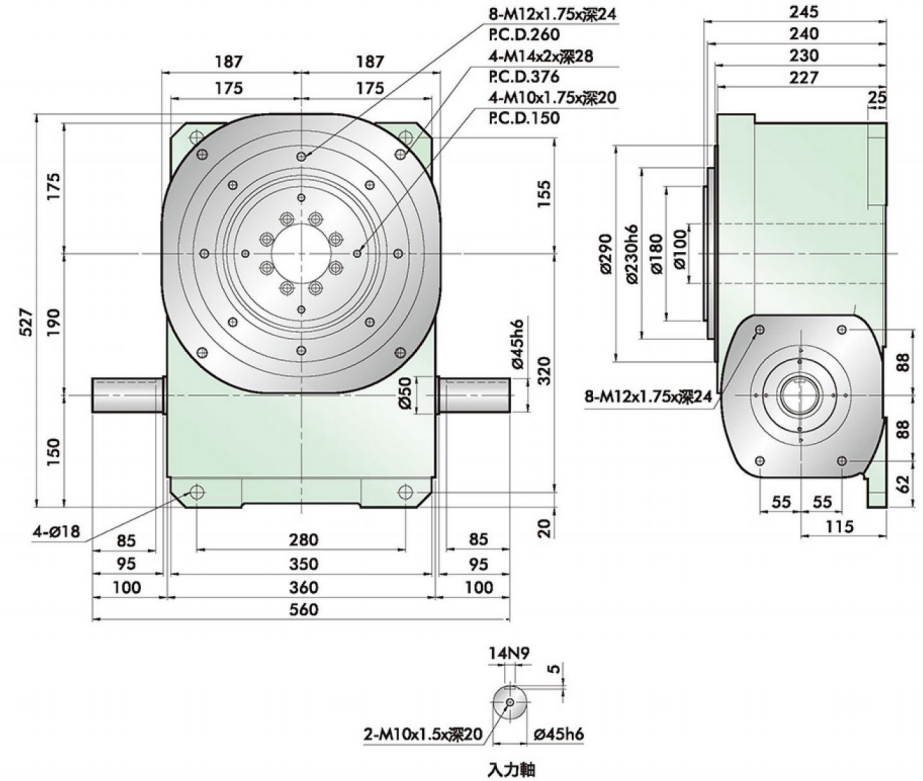


150DA

項目	符号	单位	数值
出力軸容许径向负荷	C1	kgf	1200
出力軸容许轴向负荷	C2	kgf	700
出力軸容许力矩	Ts	kgf-m	参考力矩表
入力軸容许径向负荷	C3	kgf	410
入力軸最大弯曲力矩	C4	kgf	410
入力軸最大扭矩	C5	kgf-m	40
入力軸的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	0.02
定位分割精度		sec.	±30
重量		kg	86

注: 入力軸的GD²是在停留范围内的数值 注2: C1至C5数值是达到安全系数=2时的数值

190DA



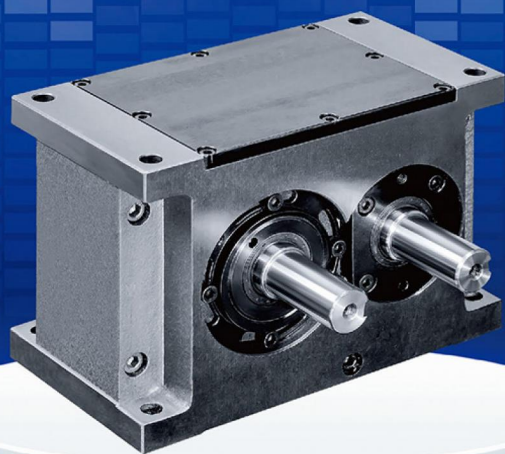
190DA

項目	符号	单位	数值
出力軸容许径向负荷	C1	kgf	1838
出力軸容许轴向负荷	C2	kgf	918
出力軸容许力矩	Ts	kgf-m	参考力矩表
入力軸容许径向负荷	C3	kgf	510
入力軸最大弯曲力矩	C4	kgf	510
入力軸最大扭矩	C5	kgf-m	61
入力軸的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	0.105
定位分割精度		sec.	±30
重量		kg	180

注: 入力軸的GD²是在停留范围内的数值 注2: C1至C5数值是达到安全系数=2时的数值

PU 平板共轭型

PU50、PU60、PU65、PU80、PU100、
PU125、PU150、PU160、PU175、PU200、
PU225、PU250、PU300、PU320、PU400



此机种是内含二片固定在输入轴上的板型凸轮驱动输出轴上的分度盘以完成分度，此分割器有平行共轭凸轮的机构设计，最适合供给节距较大的输送带传动或用于停留时间较长的间歇分度。另有三片式重负荷型式，更适合一些快速且长节距的输送，并且停留时间亦比二片式长。

入力轴驱动角度、出力轴分割等份标准规格表

P50型/P65型/P80型/P100型/P105型/P125型/P130型/P150型/P160型

分割等份 驱动角度	1	2	3	4	5	6	8	10	12	16
90				●						
120				●						
150			●	●						
180		●	●	●		●	●			
210		●	●	●		●	●			
240		●	●	●		●	●			
270	●	●	●	●		●	●			
300	●	●	●	●		●	●			
330	●	●	●	●		●	●			
360	●	●	●	●		●	●			

P175型

分割等份 驱动角度	1	2	3	4	5	6	8	10	12	16
90				●	●					
120				●	●					
150			●	●	●					
180		●	●	●	●	●	●	●	●	
210		●	●	●	●	●	●	●	●	
240		●	●	●	●	●	●	●	●	
270	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
300	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
330	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
360	●	●	●	●	●	●	●	●	●	

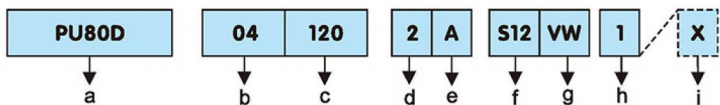
P200型

分割等份 驱动角度	1	2	3	4	5	6	8	10	12	16
90				●	●					
120				●	●					
150			●	●	●					
180		●	●	●	●	●	●	●	●	●
210		●	●	●	●	●	●	●	●	●
240		●	●	●	●	●	●	●	●	●
270	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
300	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
330	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
360	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

P250型/P320型

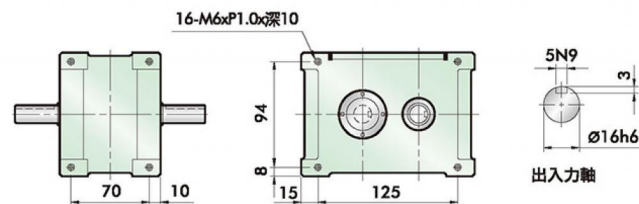
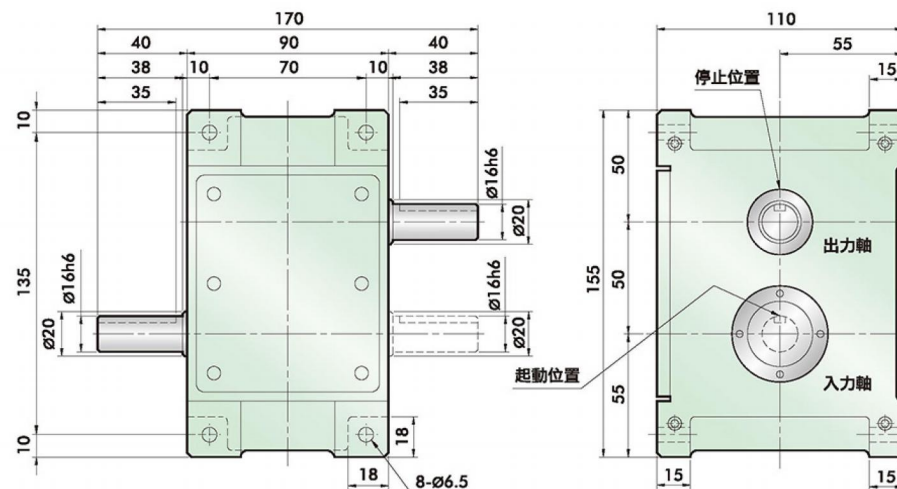
分割等份 驱动角度	1	2	3	4	5	6	8	10	12	16
90				●	●					
120				●	●					
150			●	●	●					
180		●	●	●	●	●	●	●	●	●
210		●	●	●	●	●	●	●	●	●
240		●	●	●	●	●	●	●	●	●
270	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
300	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
330	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
360	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

PU型分割器选购指定代码排列表示方法



a 机种	b 分割等份(s)	c 驱动角(θh)	d 凸轮运动曲线	e 凸轮旋转方向
"PU"表示: 平板共轭型 分割器	04 4等份	120° 输入轴驱动输出 轴分割的角度	2 MS曲线	A 间歇驱动的右旋向凸轮
"80D"表示: 分割器的中心距 为80mm	常用的分割等份 有: 1. 2. 3. 4. 6. 8	常用的驱动角度 有: 90° / 120° 150° / 180° 210° / 240° 270° / 300°	常用的曲线型式 1 变形台形曲线MT 2 变形正弦曲线MS 3 变形等速度曲线 MCV50	A 逆时针运转 B 顺时针运转
	f 输入轴所在的位置		g 箱体安装螺孔面	h 安装位置
	S12 T面及U面		VW	1
输出, 输入轴装配方向及单向双向的选择 S11 T面单向 S12 T面单向、U面单向 S13 T面单向、T、U面单向		S21 U面单向、T面单向 S22 U面单向 S23 U面单向、T、U面双向		安装螺孔在v面和w面都有固定孔, 此外P、S、T、U也可选择使用
订购时外部特殊的指定要求 □ 标准(不加符号) ⊠ 特别指定注明		安装位置如下图所示		
输出轴 输入轴 S11 S12 S13 S21 S22 S23 		输出轴 输入轴 1 2 3 4 5 		

PU50

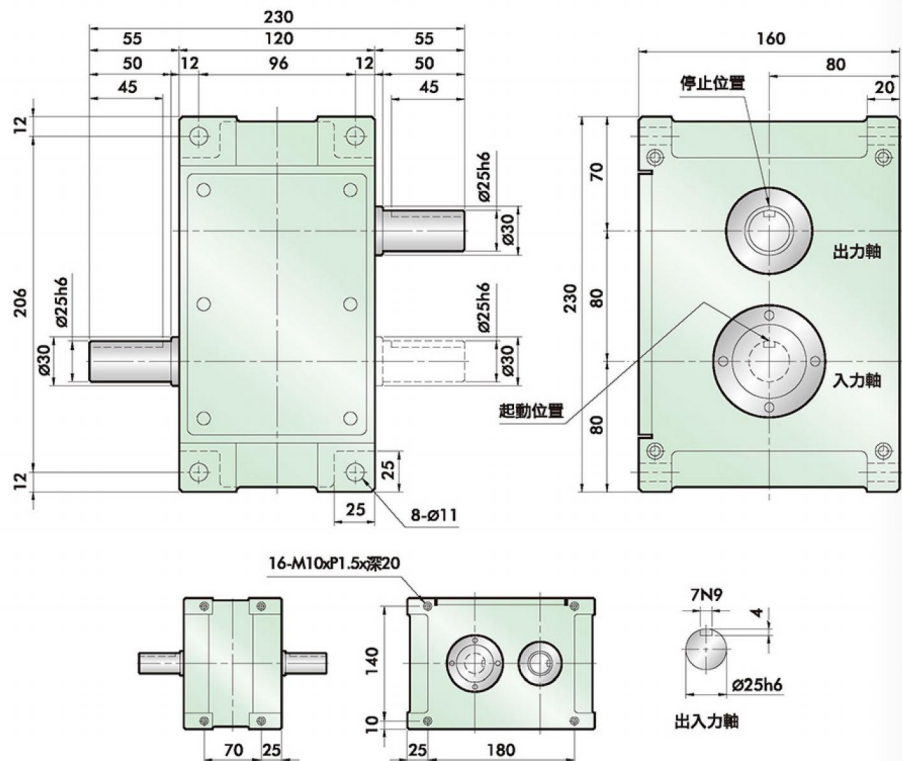


PU50

项目	符号	单位	数值
输出轴容许径向负荷	P1	kgf	130
输出轴容许轴向负荷	P2	kgf	100
输出轴容许扭力	Ts	kgf-m	参考力矩表
输出轴旋转刚性	K1	kgf-m/rad	4.4×10 ²
入力轴容许轴向负荷	P4	kgf	130
入力轴容许径向负荷	P5	kgf	100
入力轴容许扭力	P6	kgf-m	6
入力轴的旋转刚性	K2	kgf-m/rad	4.4×10 ²
1DWELL的分割精度		sec.	±72
2DWELL的分割精度		sec.	±144
重复定位精度		sec.	72
重量		kg	7

PU平板共轭型

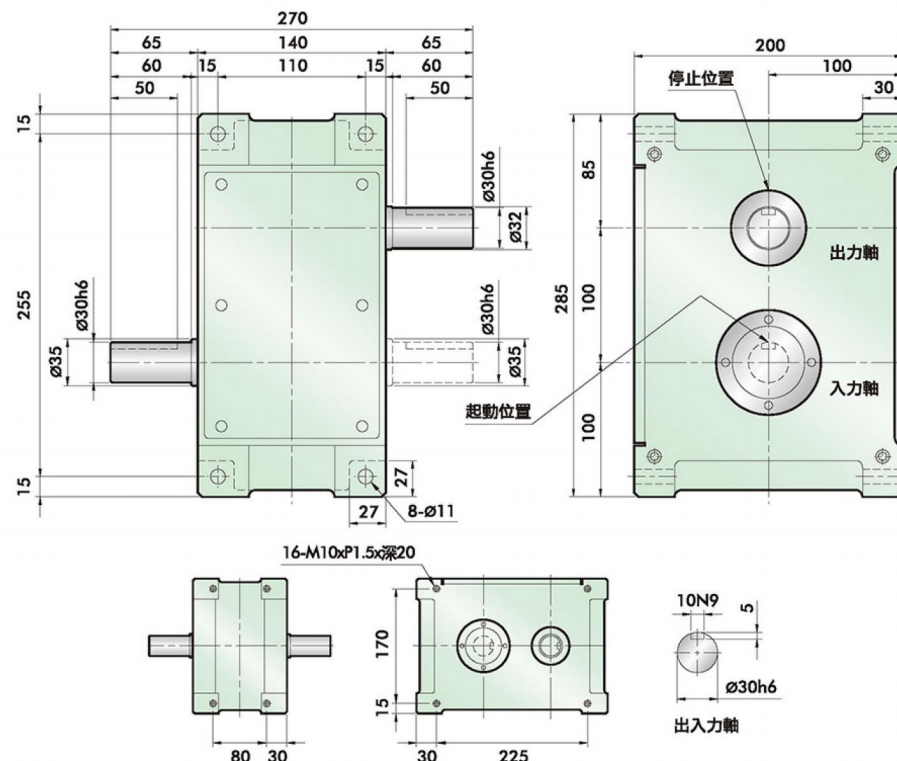
PU80



PU80

项目	符号	单位	数值
输出轴容许径向负荷	P1	kgf	360
输出轴容许轴向负荷	P2	kgf	250
输出轴容许扭力	Ts	kgf-m	参考力矩表
输出轴旋转刚性	K1	kgf-m/rad	1.85×10^3
输入轴容许轴向负荷	P4	kgf	360
输入轴容许径向负荷	P5	kgf	250
输入轴容许扭力	P6	kgf-m	8.5
输入轴的旋转刚性	K2	kgf-m/rad	1.85×10^3
1DWELL的分割精度		sec.	± 60
2DWELL的分割精度		sec.	± 120
重复定位精度		sec.	60
重量		kg	20

PU100

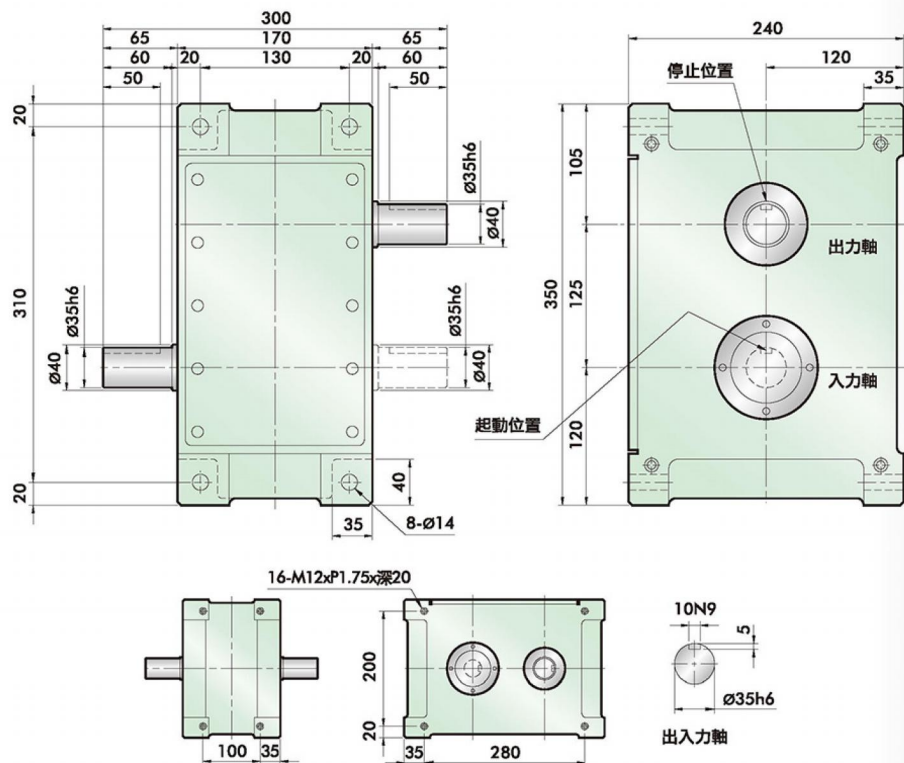


PU100

项目	符号	单位	数值
输出轴容许径向负荷	P1	kgf	360
输出轴容许轴向负荷	P2	kgf	250
输出轴容许扭力	Ts	kgf-m	参考力矩表
输出轴旋转刚性	K1	kgf-m/rad	1.85×10^3
输入轴容许轴向负荷	P4	kgf	360
输入轴容许径向负荷	P5	kgf	250
输入轴容许扭力	P6	kgf-m	8.5
输入轴的旋转刚性	K2	kgf-m/rad	1.85×10^3
1DWELL的分割精度		sec.	± 60
2DWELL的分割精度		sec.	± 120
重复定位精度		sec.	60
重量		kg	20

PU平板共轭型

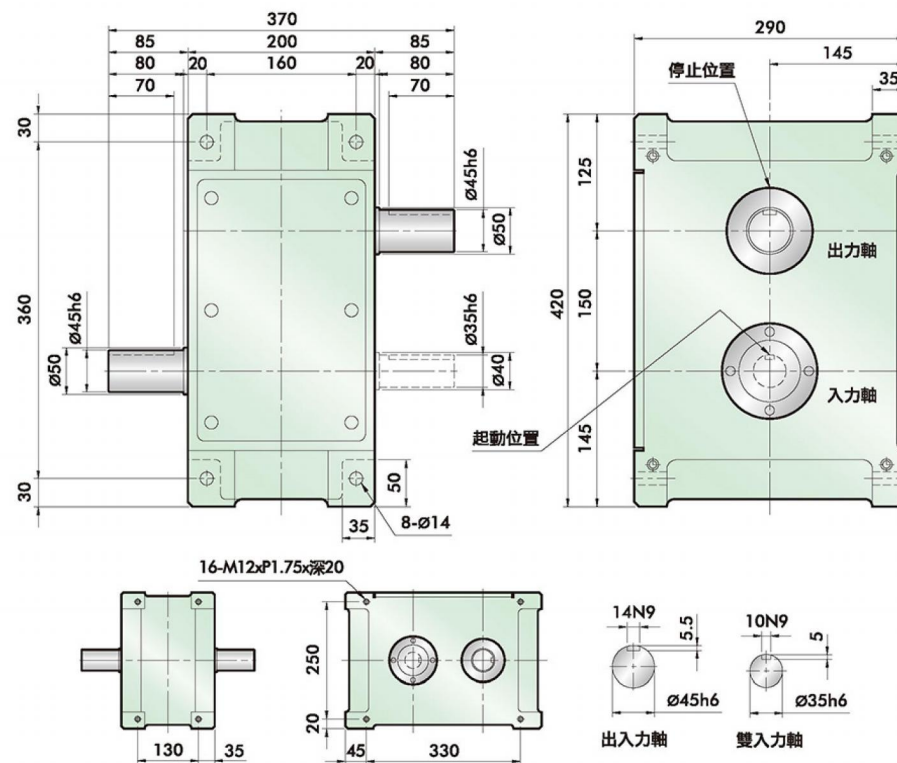
PU125



PU125

项目	符号	单位	数值
输出轴容许径向负荷	P1	kgf	520
输出轴容许轴向负荷	P2	kgf	630
输出轴容许扭力	Ts	kgf-m	参考力矩表
输出轴旋转刚性	K1	kgf-m/rad	5.03×10^3
输入轴容许轴向负荷	P4	kgf	520
输入轴容许径向负荷	P5	kgf	630
输入轴容许扭力	P6	kgf-m	65
输入轴的旋转刚性	K2	kgf-m/rad	5.03×10^3
1DWELL的分割精度		sec.	± 60
2DWELL的分割精度		sec.	± 120
重复定位精度		sec.	60
重量		kg	65

PU150

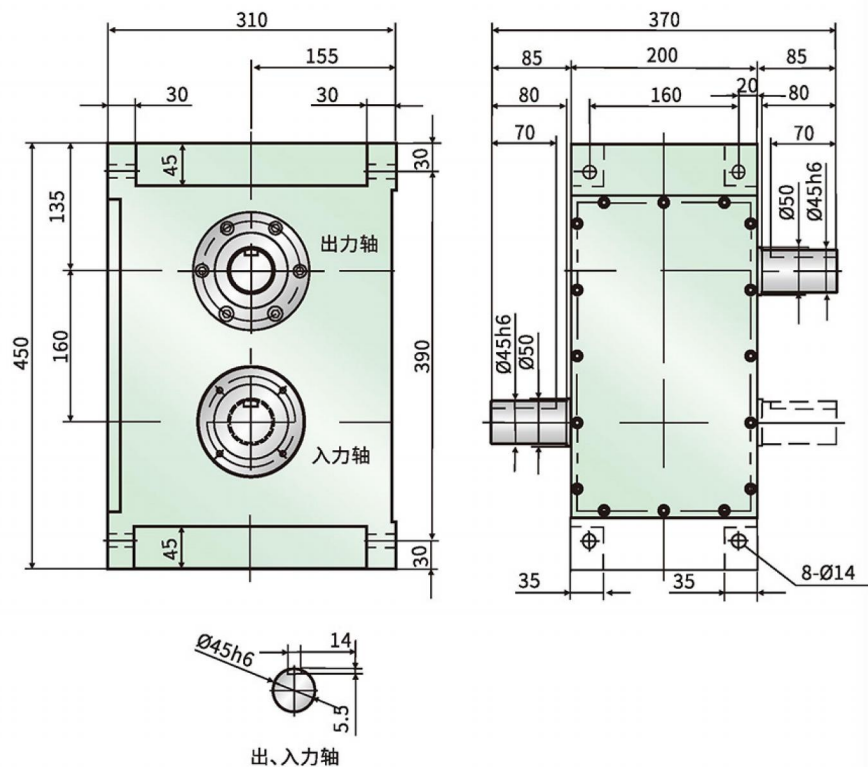


PU150

项目	符号	单位	数值
输出轴容许径向负荷	P1	kgf	750
输出轴容许轴向负荷	P2	kgf	860
输出轴容许扭力	Ts	kgf-m	参考力矩表
输出轴旋转刚性	K1	kgf-m/rad	1.8×10^4
输入轴容许轴向负荷	P4	kgf	750
输入轴容许径向负荷	P5	kgf	880
输入轴容许扭力	P6	kgf-m	135
输入轴的旋转刚性	K2	kgf-m/rad	1.8×10^4
1DWELL的分割精度		sec.	± 60
2DWELL的分割精度		sec.	± 120
重复定位精度		sec.	60
重量		kg	87

PU平板共轭型

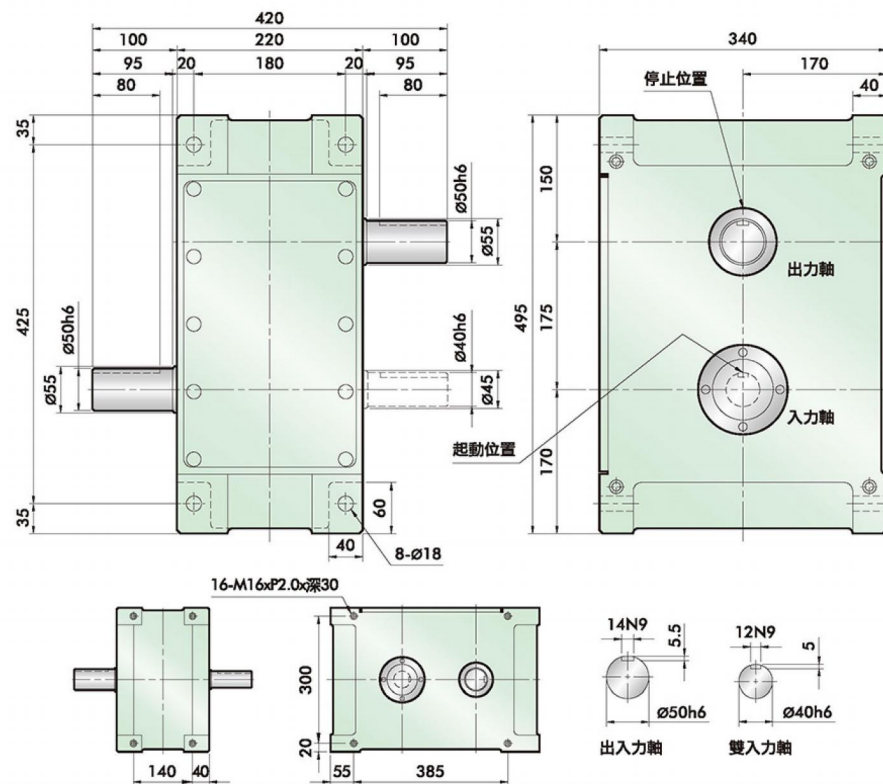
PU160



PU160

项目	符号	单位	数值
出力轴容许径向负荷	P1	kgf	840
出力轴容许轴向负荷	P2	kgf	930
出力轴容许扭力	Ts	kgf-m	参考力矩表
出力轴旋转刚性	K1	kgf-m/rad	1.68×10^4
入力轴容许轴向负荷	P4	kgf	840
入力轴容许径向负荷	P5	kgf	680
入力轴容许扭力	P6	kgf-m	155
入力轴的旋转刚性	K2	kgf-m/rad	1.8×10^4
1DWELL的分割精度		sec.	±60
2DWELL的分割精度		sec.	±120
重复定位精度		sec.	60
重量		kg	100

PU175

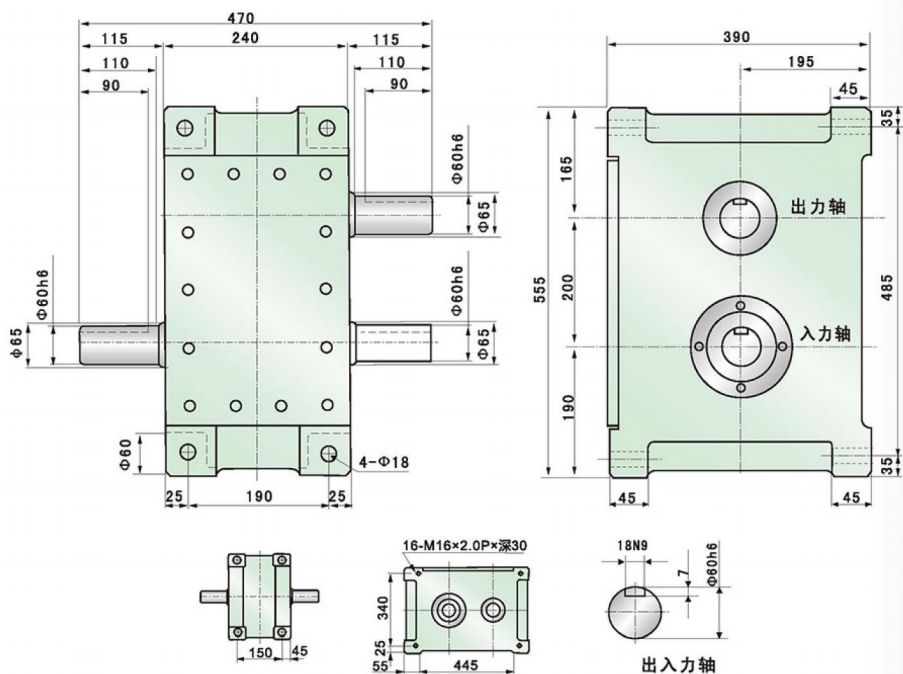


PU175

项目	符号	单位	数值
出力轴容许径向负荷	P1	kgf	920
出力轴容许轴向负荷	P2	kgf	1000
出力轴容许扭力	Ts	kgf-m	参考力矩表
出力轴旋转刚性	K1	kgf-m/rad	1.68×10^4
入力轴容许轴向负荷	P4	kgf	920
入力轴容许径向负荷	P5	kgf	1000
入力轴容许扭力	P6	kgf-m	185
入力轴的旋转刚性	K2	kgf-m/rad	1.68×10^4
1DWELL的分割精度		sec.	±60
2DWELL的分割精度		sec.	±120
重复定位精度		sec.	60
重量		kg	127

PU平板共轭型

PU200

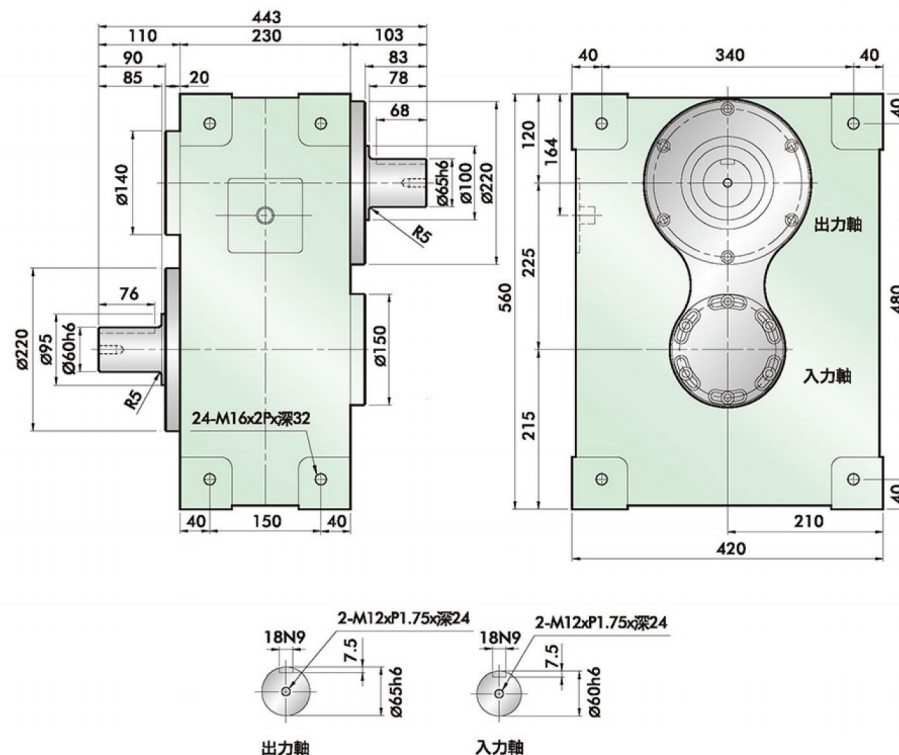


平板共轭型

PU200

项目	符号	单位	数值
出力轴容许径向负荷	P1	kgf	1100
出力轴容许轴向负荷	P2	kgf	1150
出力轴容许扭力	Ts	kgf-m	参考力矩表
出力轴旋转刚性	K1	kgf-m/rad	2.1×10^2
入力轴容许轴向负荷	P4	kgf	1135
入力轴容许径向负荷	P5	kgf	1150
入力轴容许扭力	P6	kgf-m	305
入力轴的旋转刚性	K2	kgf-m/rad	2.1×10^2
1DWELL的分割精度		sec.	± 60
2DWELL的分割精度		sec.	± 120
重复定位精度		sec.	60
重量		kg	190

PU225



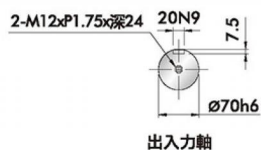
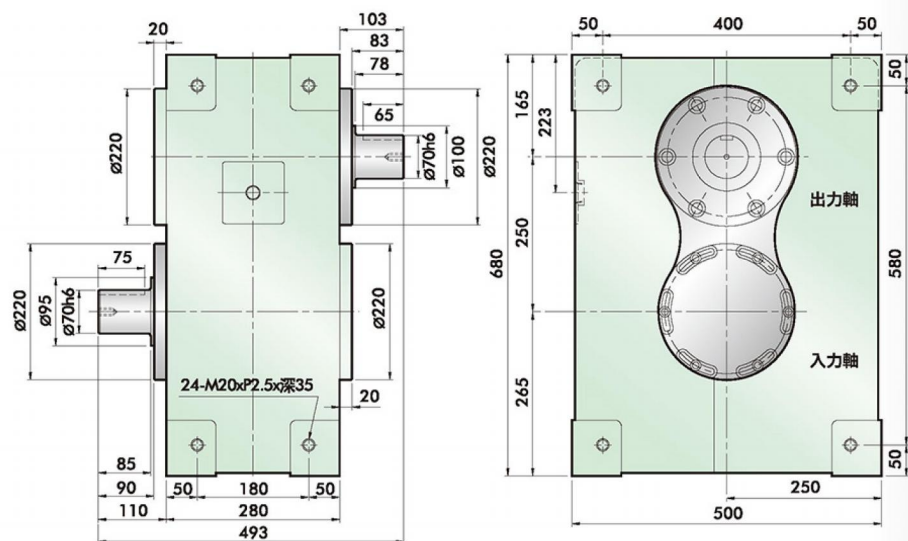
平板共轭型

PU225

项目	符号	单位	数值
出力轴容许径向负荷	P1	kgf	1435
出力轴容许轴向负荷	P2	kgf	1470
出力轴容许扭力	Ts	kgf-m	参考力矩表
出力轴旋转刚性	K1	kgf-m/rad	4.31×10^4
入力轴容许轴向负荷	P4	kgf	1435
入力轴容许径向负荷	P5	kgf	2150
入力轴容许扭力	P6	kgf-m	410
入力轴的旋转刚性	K2	kgf-m/rad	4.31×10^4
1DWELL的分割精度		sec.	± 60
2DWELL的分割精度		sec.	± 120
重复定位精度		sec.	60
重量		kg	220

PU平板共轭型

PU250

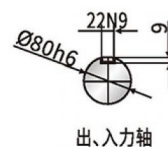
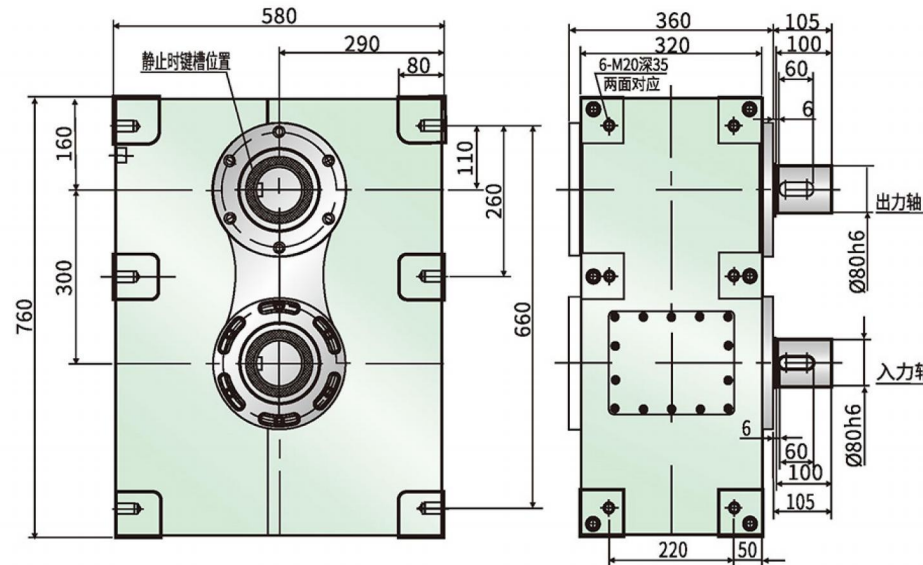


出入口轴

PU250

项目	符号	单位	数值
出力轴容许径向负荷	P1	kgf	1550
出力轴容许轴向负荷	P2	kgf	1560
出力轴容许扭力	Ts	kgf-m	参考力矩表
出力轴旋转刚性	K1	kgf-m/rad	5.37×10^4
入力轴容许轴向负荷	P4	kgf	1550
入力轴容许径向负荷	P5	kgf	2400
入力轴容许扭力	P6	kgf-m	500
入力轴的旋转刚性	K2	kgf-m/rad	5.37×10^4
1DWELL的分割精度		sec.	±60
2DWELL的分割精度		sec.	±120
重复定位精度		sec.	60
重量		kg	388

PU300



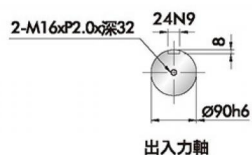
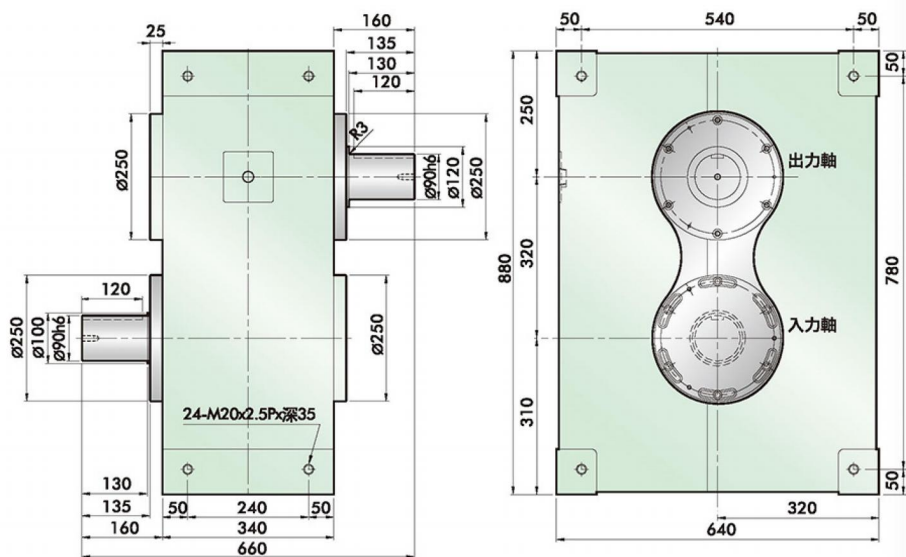
出、入力轴

PU300

项目	符号	单位	数值
出力轴容许径向负荷	P1	kgf	1650
出力轴容许轴向负荷	P2	kgf	1670
出力轴容许扭力	Ts	kgf-m	参考力矩表
出力轴旋转刚性	K1	kgf-m/rad	5.5×10^4
入力轴容许轴向负荷	P4	kgf	1640
入力轴容许径向负荷	P5	kgf	2670
入力轴容许扭力	P6	kgf-m	540
入力轴的旋转刚性	K2	kgf-m/rad	5.5×10^4
1DWELL的分割精度		sec.	±60
2DWELL的分割精度		sec.	±120
重复定位精度		sec.	60
重量		kg	560

PU平板共轭型

PU320

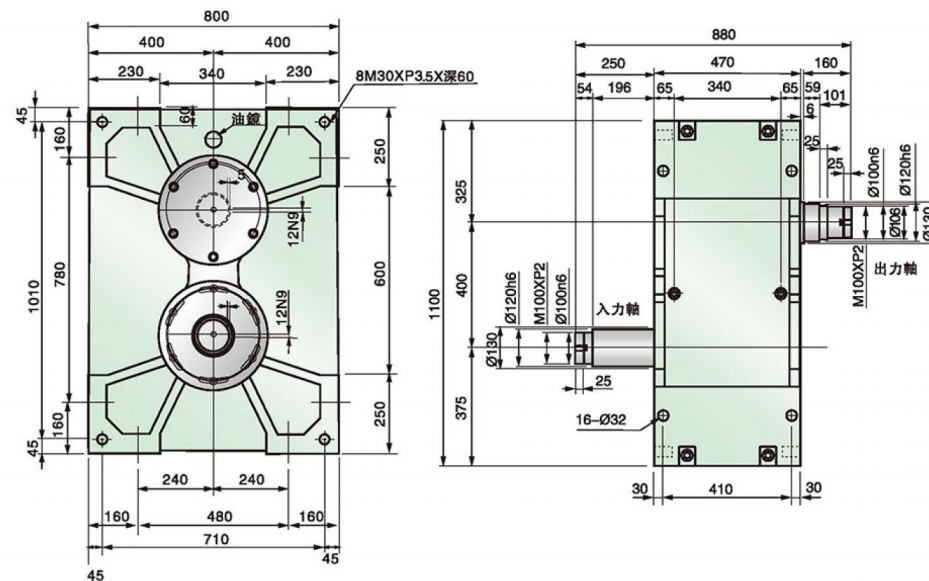


平板共轭型

PU320

项目	符号	单位	数值
出力轴容许径向负荷	P1	kgf	1720
出力轴容许轴向负荷	P2	kgf	1775
出力轴容许扭力	Ts	kgf-m	参考力矩表
出力轴旋转刚性	K1	kgf-m/rad	5.82×10^4
入力轴容许轴向负荷	P4	kgf	1690
入力轴容许径向负荷	P5	kgf	2670
入力轴容许扭力	P6	kgf-m	580
入力轴的旋转刚性	K2	kgf-m/rad	5.82×10^4
1DWELL的分割精度		sec.	± 60
2DWELL的分割精度		sec.	± 120
重复定位精度		sec.	60
重量		kg	750

PU400



平板共轭型

PU400

项目	符号	单位	数值
出力轴容许径向负荷	P1	kgf	2968
出力轴容许轴向负荷	P2	kgf	3398
出力轴容许扭力	Ts	kgf-m	参考力矩表
出力轴旋转刚性	K1	kgf-m/rad	6.35×10^4
入力轴容许轴向负荷	P4	kgf	2968
入力轴容许径向负荷	P5	kgf	6698
入力轴容许扭力	P6	kgf-m	692
入力轴的旋转刚性	K2	kgf-m/rad	6.85×10^4
1DWELL的分割精度		sec.	± 60
2DWELL的分割精度		sec.	± 120
重复定位精度		sec.	60
重量		kg	1000

CAM SERIES

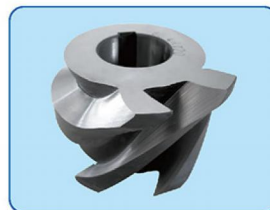
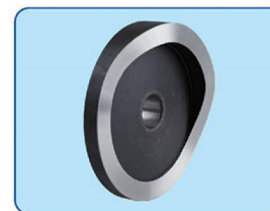
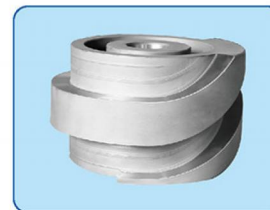
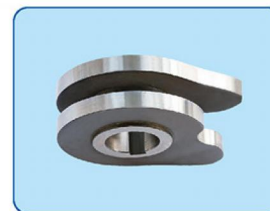
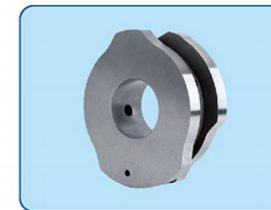
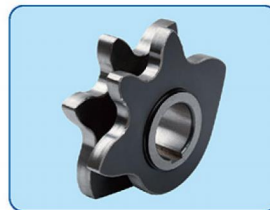
凸轮系列

主要作用是使从动杆按照工作要求完成各种复杂的运动，包括直线运动、摆动、等速运动和不等速运动。

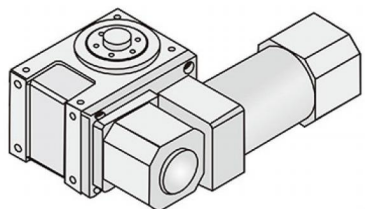
可根据客户要求加工生产任意结构、多种曲线、高精度研磨的异型凸轮。



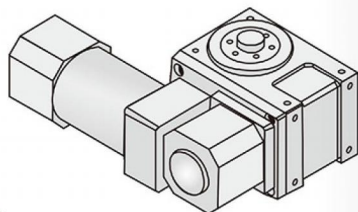
凸轮系列



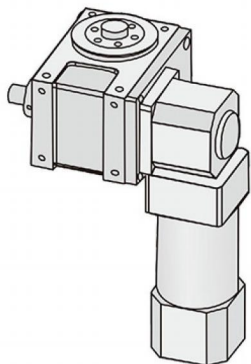
分割器、电机、附件安装示例



安装方式1



安装方式2



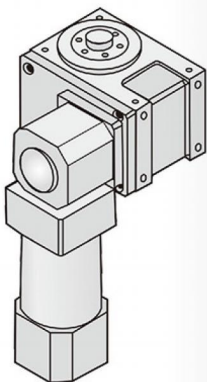
安装方式3



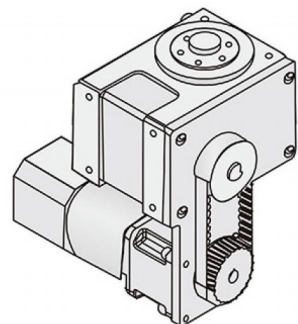
近接开关

固定支架

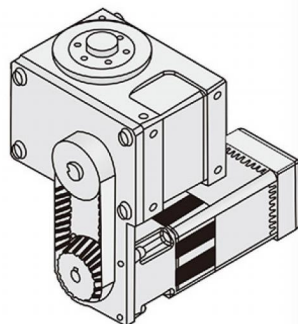
感应凸轮



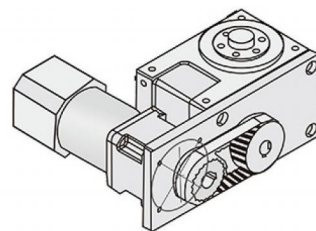
安装方式4



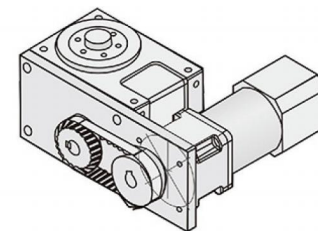
安装方式5



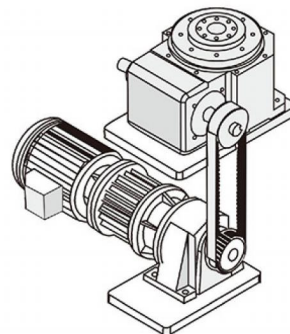
安装方式6



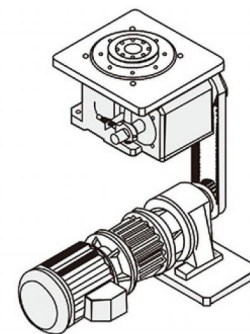
安装方式7



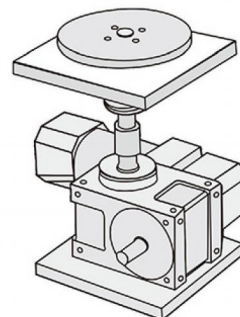
安装方式8



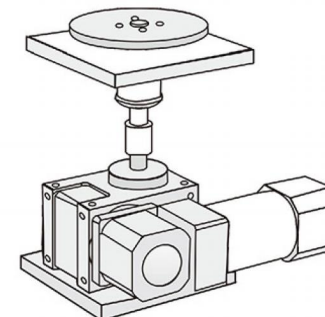
安装方式9



安装方式10



安装方式11



安装方式12

周边可选配件：电机、减速机、离合器、连接板、感应开关、感应凸轮、感应支架、同步轮、同步带、扭力限制器、变频器等常用配置。

分割器特殊要求如下：

输入轴加长、出力轴加高、DF出力轴中空、定位销孔等需提前告知。

如电机需其它特殊安装方式及要求请提前告知。

任何安装方式与分割器特殊要求均以图纸为准。

使用范例及计算-1

曲线特性

■凸轮廓线特性速度(Vm)、加速度(Am)、入力转矩(Qm)对凸轮分割机构的精度、寿命有非常大的影响,选定适用的凸轮廓线,对机构而言,是一项重要的因素。

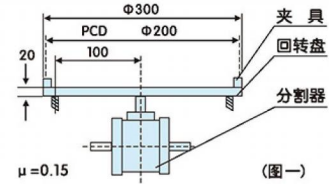
■一般而言,常用凸轮廓线如上图所示为变形正弦曲线(Modified Sine),变形梯形曲线(Modified Trapezoid),变形等速度曲线(Modified Constant Velocity)其选用原则如右:

- ① 速度连续(包括开始及終了)
- ② 加速度连续(包括开始及終了)
- ③ 最大值Am、Vm及入力驱动转矩Qm[(A*V)m]尽量小
- ④ 在高速轻负荷时,选用MS、MT (Am/Vm大)
- ⑤ 在低速重负荷时,选用MS、MCV (Am大/Vm小)
- ⑥ 在对速度或荷重状况不明时,以选用MS最合适。

使用范例及计算

例一、使用于间歇回转圆盘

选用适当大小及规格之间歇分割器及所需动力之马达,请依据下列之计算,参考图一所示,间歇分割器设计资料:



- (1) 间歇分割器定位等份: N=6 S: 分割数
- (2) 每等分回转时间: 秒
- (3) 入力轴之回转数: n=80rpm: 凸轮轴速度(每分钟回转数)
- (4) 凸轮廓线: 变形正弦曲线
- (5) 回转盘之尺寸: φ300×20t
- (6) 夹具之重量: 3kg/组
- (7) 工件之重量: 0.25kg/组
- (8) 转盘依靠其底部之滑动面支持本身重量负荷,有效半径: R=100(m/m)
- (9) 夹具固定于节圆直径φ200(m/m)处

解答

- 1-1 间歇分割器定位等份: N=6
- 1-2 回转时间和定位时间之比为1:2, 因此转角, $\theta = 360^\circ \times \frac{1}{1+2} = 120^\circ$
- 1-3 入力轴之回转数: n=80rpm
- 1-4 凸轮廓线系变形正弦曲线, 因此Vm=1.76, Am=5.53, Qm=0.99
- 1-5 负载转矩: Tl

(1) 惯性转矩: Tl

- (a) 转盘重量: Wt, 夹具重量: Wc, 工件重量: Ww, 则
 $W_t = \frac{\pi}{4} \times 30^2 \times 2 \times 7.8 \times \frac{1}{1000} = 11.026 \text{ (kg)}$
 $W_c = 3 \times 6 = 18 \text{ (kg)}$
 $W_w = 0.25 \times 6 = 1.5 \text{ (kg)}$
- (b) 回转盘惯性矩: I_t, 夹具惯性矩: I_c, 工件惯性矩: I_w, 各为
 $I_t = \frac{W_t R^2}{2G} = \frac{11.026 \times 0.15^2}{2 \times 9.8} = 0.0126 \text{ (kg} \cdot \text{m} \cdot \text{s}^2)$
 $I_c = \frac{W_c R_c^2}{G} = \frac{18 \times 0.1^2}{9.8} = 0.018 \text{ (kg} \cdot \text{m} \cdot \text{s}^2)$
 $I_w = \frac{W_w R_w^2}{G} = \frac{1.5 \times 0.1^2}{9.8} = 0.0015 \text{ (kg} \cdot \text{m} \cdot \text{s}^2)$

- (c) 总惯性矩: I
 $I = I_t + I_c + I_w = 0.0126 + 0.018 + 0.0015 = 0.0321 \text{ (kg} \cdot \text{m} \cdot \text{s}^2)$
- (d) 出力轴最大角加速度: α
 $\alpha = Am \times \frac{2\pi}{N} \times \left(\frac{360}{\theta h} \times \frac{n}{60} \right)^2 = 5.53 \times \frac{2\pi}{6} \times \left(\frac{360}{120} \times \frac{80}{60} \right)^2 = 92.66 \text{ (rad/s}^2)$
- (e) 静转矩(惯性转矩): Tl
 $Tl = I \cdot \alpha = 0.0321 \times 92.66 = 2.965 \text{ (kg} \cdot \text{m)}$

1-6 实际负载转矩: Te, 安全负载之因数fc=1.5

$Te = Tl \cdot fc = 3.423 \times 1.5 = 5.135 \text{ (kg} \cdot \text{m)}$

1-7 入力轴转矩: Tc, 注: 入力轴启动负载转矩视为0, 因此Tca=0

$Tc = \frac{360}{\theta h N} \times Qm \times Te + Tca = \frac{360}{120 \times 6} \times 0.99 \times 5.135 = 2.54 \text{ (kg} \cdot \text{m)}$

1-8 计算所需之马力: P

$P = \frac{Tc \times n}{716 \times \eta} \text{ (HP)}$ 或 $P = \frac{Tc \times n}{975 \times \eta} \text{ (KW)}$; $Thp = \frac{Tc \times n}{716 \times \eta} \text{ (HP)}$ 或 $P = \frac{Tc \times n}{975 \times \eta} \text{ (KW)}$

假设效率 η=60%

那么 $P = \frac{2.54 \times 80}{716 \times 0.6} = 0.47 \text{ (HP)}$ 或 $P = \frac{2.54 \times 80}{975 \times 0.6} = 0.34 \text{ (KW)}$

事实上, 以上所计算之值为启动时最大马力, 而连续传动所需之马力为 1/2。

(2) 摩擦转矩: Tf

$Tf = \mu \cdot W \cdot R = 0.15 \times (11.026 + 18 + 1.5) \times 0.1 = 0.458 \text{ (kg} \cdot \text{m)}$

(3) 工作转矩: Tw

在间歇分割器时没有作用, 因此 Tw=0

(4) 以上总负载转矩: Tl

$Tl = Tl + Tf + Tw = 2.965 + 0.458 + 0 = 3.423 \text{ (kg} \cdot \text{m)}$

- α: 角加速度
- θ h: 入力轴转角(驱动)角度
- μ: 摩擦系数
- r: 速度比
- Ω: 角速度(弧度/秒)
- Ω: 角加速度(弧度/秒²)

1-9 选择适用之间歇分割器

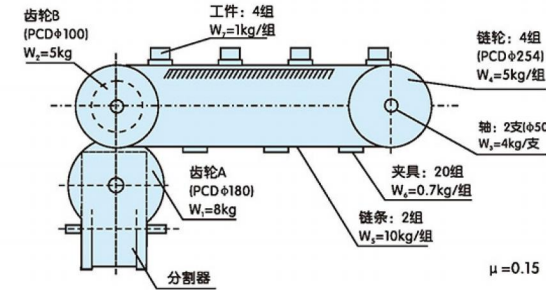
根据以上所计算之资料以及入力轴之转速80rpm来选择, 请参考说明书上所记载, 凡是出力轴转矩高于以上所计算之Te值者均可选用。因为Te=5.135(kg·m), 所以应采用RU80DF。

使用范例及计算-2

使用范例及计算

例二、间歇分割器应用在输送带之状况

间歇分割器配合出力轴之齿轮装置应用于传动输送带, 而使输送带移动之计算如下:



μ=0.15

解答

2-1 间歇分割器定位等份: N

$N = \frac{\pi \times Dc \times r}{Pc} = \frac{\pi \times 25.4 \times 1.8}{23.9} = 6$

2-2 设定2秒/周期时入力轴回转数

$N = \frac{60}{2} = 30 \text{ rpm}$

2-3 凸轮廓线是变形正弦曲线, 因此Vm=1.76, Am=5.53, Qm=0.99

2-4 负载转矩: Tl

1: 静转矩(惯性转矩): Tl

(a) 主动齿轮重量: Wg=8kg, 节圆直径=φ180

那么主动齿轮惯性矩: Ia

$Ia = \frac{Wg Rg^2}{2G} = \frac{8 \times 9^2}{2 \times 980} = 0.331 \text{ (kg} \cdot \text{cm} \cdot \text{s}^2)$

(b) 输送带惯性矩:

① 从动齿轮惯性矩: I₂

$I_2 = \frac{W_2 (R_2^2 + r^2)}{2G} = \frac{5 (5^2 + 2.5^2)}{2 \times 980} = 0.081 \text{ (kg} \cdot \text{cm} \cdot \text{s}^2)$

② 传动轴之惯性矩: I₃

$I_3 = \frac{W_3 R_3^2}{2G} = \frac{4 \times 2.5^2}{2 \times 980} \times 2 = 0.026 \text{ (kg} \cdot \text{cm} \cdot \text{s}^2)$

③ 链轮之惯性矩: I₄

$I_4 = \frac{W_4 (R_4^2 + r^2)}{2G} = \frac{5 \times (12.7^2 + 2.5^2)}{2 \times 980} \times 4 = 1.71 \text{ (kg} \cdot \text{cm} \cdot \text{s}^2)$

④ 链条之惯性矩: I₅

$I_5 = \frac{W_5 R_5^2}{G} = \frac{10 \times 12.7^2}{980} \times 2 = 3.29 \text{ (kg} \cdot \text{cm} \cdot \text{s}^2)$

⑤ 夹具之惯性矩: I₆

$I_6 = \frac{W_6 R_6^2}{G} = \frac{0.7 \times 12.7^2}{980} \times 10 = 2.3 \text{ (kg} \cdot \text{cm} \cdot \text{s}^2)$

⑥ 工件之惯性矩: I₇

$I_7 = \frac{W_7 R_7^2}{G} = \frac{1 \times 12.7^2}{980} \times 4 = 0.65 \text{ (kg} \cdot \text{cm} \cdot \text{s}^2)$

⑦ 因此输送带之总惯性矩: Ib

$Ib = I_2 + I_3 + I_4 + I_5 + I_6 + I_7 = 0.08 + 0.026 + 1.71 + 3.29 + 2.3 + 0.65 = 8.056 \text{ (kg} \cdot \text{cm} \cdot \text{s}^2)$

(c) 输送带之有效总惯性矩: IBe

$Ibe = Ib \left(\frac{r}{R} \right)^2 = 8.056 \times \left(\frac{180}{100} \right)^2 = 26.10 \text{ (kg} \cdot \text{cm} \cdot \text{s}^2)$

(d) 总惯性矩为(a)+(c)之和

$I = Ia + Ibe = 0.331 + 26.10 = 26.43 \text{ (kg} \cdot \text{cm} \cdot \text{s}^2)$

(e) 出力轴最大角加速度: α

$\alpha = Am \frac{2\pi}{N} \frac{360}{\theta h} \frac{n}{60} = 5.53 \times \frac{2\pi}{6} \times \frac{360}{120} \times \frac{30}{60} = 13.02 \text{ (rad/s}^2)$

(f) 静转矩(惯性转矩): Tl 应为(d)项与(e)项相乘, 因此

$Tl = I \cdot \alpha = 26.43 \times 13.02 = 344.12 \text{ (kg} \cdot \text{cm)}$

设计资料:

- (1) 输送带输送间距: 239mm
- (2) 回转角度: θ=120°
- (3) 每行程运转时间2秒/周期
- (4) 速度比 $r = \frac{180}{100} = \left(\frac{Dc}{Pc} \right)$
- (5) 凸轮廓线: 变形正弦曲线

注:

- Dc: 输送齿盘之节径
- Pc: 输送带之横向节距
- r: 速度比

2-5 摩擦转矩: Tf

(a) 输送带上之摩擦转矩: 摩擦负荷应等于滑动面上链条和夹具的一半重量和工件全部重量所造成之摩擦力。

$Tf = \mu \cdot W \cdot R = 0.15 \times \left(\frac{10}{2} + \frac{0.7 \times 20}{2} + \frac{10 \times 2}{2} \right) \times 12.7 = 41.9 \text{ (kg} \cdot \text{cm)}$

(b) 输送带之有效摩擦转矩: Tfe

$Tfe = Tf \left(\frac{r}{n} \right) = 41.9 \times \frac{180}{100} = 75.43 \text{ (kg} \cdot \text{cm)}$

2-6 工作转矩: Tw

在间歇分割器时没有作用, 因此 Tw=0

2-7 负载转矩: Tl

$Tl = Tl + Tfe + Tw = 344.12 + 75.43 + 0 = 419.55 \text{ (kg} \cdot \text{cm} = 4.19 \text{ (kg} \cdot \text{m)})$

注: 请认明所有数值单位为公分或公尺, 以免错误

重力加速度g=980公分/秒²=9.8米/秒²

2-8 实际负载之转矩: Te, 安全负载之因数fe=2

$Te = Tl \cdot fe = 4.19 \times 2 = 8.38$

2-9 入力轴转矩: Tc

$Tc = \frac{360}{N} \frac{1}{\theta h} \cdot Qm \cdot Te + Tca$

注: 入力轴启动负载转矩视为0, 因此Tca=0

$Tc = \frac{360}{6} \times \frac{1}{120} \times 0.99 \times 8.38 + 0 = 4.14$

2-10 计算所需之马力: P

$P = \frac{Tc \times n}{716 \times \eta} \text{ (HP)}$ 或 $P = \frac{Tc \times n}{975 \times \eta} \text{ (KW)}$

假设马达效率 η=60%

那么 $P = \frac{4.14 \times 30}{716 \times 0.6} = 0.28 \text{ (HP)}$ 或 $P = \frac{4.14 \times 30}{975 \times 0.6} = 0.212 \text{ (KW)}$

事实上, 以上所计算之值为启动时之最大马力, 而实际运转所需马力为计算值之 1/2。

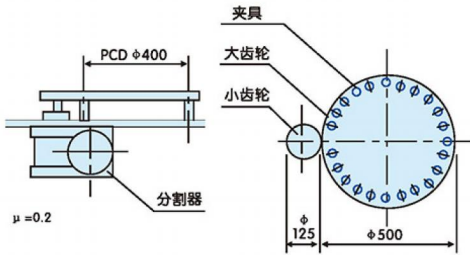
2-11 选择所适用之间歇分割器

根据以上计算资料所得入力轴为30rpm, 参考目录上各种之资料及转矩来选择之规格 Te=8.38(kg·m); 应选择RU80DS。

使用范例及计算-3

使用范例及计算

例三、使用于间接传动回圆盘选用适当大小及规格间歇分割器
及所需驱动之马达，请依据下列之计算参考图所示：



解答

- 3-1 间歇分割器定位等份: $N=6$
 3-2 转位角度 $\theta h=120^\circ$
 3-3 输入转速: $n=80\text{rpm}$
 3-4 凸轮曲线系变形之正弦曲线，因此 $Vm=1.76$, $Am=5.53$, $Qm=0.99$
 3-5 负载转矩: Tl

(1)静扭矩(惯性扭矩): Tl

(a) 小齿轮惯性矩: I_1 , 大齿轮惯性矩: I_2 , 刀具惯性矩: I_3

$$I_1 = \frac{WR^2}{2G} = \frac{3 \times 0.0625^2}{2 \times 9.8} = 0.00059(\text{kg} \cdot \text{m} \cdot \text{s}^2)$$

$$I_2 = \frac{WR^2}{2G} = \frac{20 \times 0.25^2}{2 \times 9.8} = 0.063(\text{kg} \cdot \text{m} \cdot \text{s}^2)$$

$$I_3 = \frac{WR^2}{G} = \frac{120 \times 0.2^2}{9.8} = 0.48(\text{kg} \cdot \text{m} \cdot \text{s}^2)$$

(b) 出力轴最大角加速度: α

$$\alpha_1 = Am \times \frac{2\pi}{N} \times \left(\frac{360}{8h} \times \frac{n}{60}\right)^2 = 5.53 \times \frac{2\pi}{6} \times \left(\frac{360}{120} \times \frac{80}{60}\right)^2 = 92.66(\text{rad/s}^2)$$

$$\alpha_2 = Am \times \frac{2\pi}{N} \times \left(\frac{360}{8h} \times \frac{n}{60}\right)^2 = 5.53 \times \frac{2\pi}{24} \times \left(\frac{360}{120} \times \frac{80}{60}\right)^2 = 23.16(\text{rad/s}^2)$$

(c) 静扭矩(惯性扭矩): $Tl = (Tl_1 + Tl_2)$

$$Tl_1 = I_1 \cdot \alpha_1 = 0.00059 \times 92.66 = 0.054(\text{kg} \cdot \text{m})$$

$$Tl_2 = (I_2 + I_3) \cdot \alpha_2 = \left(\frac{N}{N}\right)^2 \alpha_2 = (0.063 + 0.48) \times \left(\frac{6}{24}\right)^2 \times 23.16 \times \left(\frac{24}{6}\right) = 3.14(\text{kg} \cdot \text{m})$$

$$Tl = Tl_1 + Tl_2 = 0.054 + 3.14 = 3.19(\text{kg} \cdot \text{m})$$

(2)摩擦扭矩: Tf

$$Tf = U \times W \times R \times \left(\frac{N}{N}\right) = 0.2 \times (20 + 120) \times \left(\frac{20}{100}\right) \times \left(\frac{6}{24}\right) = 1.4(\text{kg} \cdot \text{m})$$

(3)工作扭矩: Tw (在间歇分割时没有作功, 因此 $Tw=0$)

(4)以上总负载扭矩: Tl

$$Tl = Tl_1 + Tf + Tw = 3.19 + 1.4 + 0 = 4.59(\text{kg} \cdot \text{m})$$

3-6 实际负载扭矩: Te , 安全负载之因数 $fc=1.5$

$$Te = Tl \cdot fc = 4.59 \times 1.5 = 6.885(\text{kg} \cdot \text{m})$$

3-7 入力轴扭矩: Tc 注: 入力轴启动负载扭矩视为0, 因此 $Tca=0$

$$Tc = \frac{360}{8h \cdot N} \cdot Qm \cdot Te + Tca = \frac{360}{6 \times 120} \times 0.99 \times 6.885 = 3.4$$

3-8 计算所需之马力: P

$$P = \frac{Tc \times n}{716 \times \eta} \quad (\text{HP)} \quad \text{或} \quad P = \frac{Tc \times n}{975 \times \eta} \quad (\text{kw})$$

$$\text{假设效率 } \eta = 60\% \quad \text{那么 } P = \frac{3.4 \times 80}{716 \times 0.6} = 0.63(\text{HP}) \quad \text{或} \quad P = \frac{3.4 \times 80}{975 \times 0.6} = 0.46(\text{KW})$$

事实上, 以上所计算之值为启动时之最大马力, 而连续传动所需之马力为 $1/2$ 。

3-9 选择适用之间歇分割器: 根据以上所计算之资料及入力轴之转速80rpm来选择, 请参考说明书上记载, 凡是出力轴扭矩高于以上所计算之 Te 值者均可适用。因为 $Te=6.885(\text{kg} \cdot \text{m})$, 所以应采用RU80DS。

间歇分割器设计资料:

- (1) 间歇分割器定位等份: $N=6$
- (2) 每等份运转时间: 秒
- (3) 入力轴之运数: $n=80\text{rpm}$
- (4) 凸轮曲线: 菱形正弦曲线
- (5) 小齿轮外径125m/m 大齿轮外径500m/m
- (6) 小齿轮之重量: 3kg
- (7) 大齿轮之重量: 20kg
- (8) 刀具总重量: 120kg
- (9) 刀具数量 $N1$: 24个
- (10) 摩擦系数: 0.2
- (11) 刀具固定于节圆直径400m/m
- (12) 转盘依靠其底部之滑动面支持本身重量负荷, 有效半径: $R=20\text{m/m}$
- (13) 转位角度 $\theta h=120^\circ$

凸轮分割器扭力参数表

DS,DF型

分割等份 S	转位角度 θ	规格	静扭力 Ts (kgf-m)	动扭力 (kgf-m)				轴承套 ϕ (mm)
				50	100	150	200	
2	150	25D	0.11	0.05	0.04	0.04	0.03	5
		32D	0.27	0.13	0.10	0.09	0.08	6
	180	25D	0.11	0.06	0.05	0.04	0.04	5
		32D	0.27	0.15	0.12	0.10	0.09	6
	210	25D	0.11	0.07	0.05	0.04	0.04	5
		32D	0.27	0.17	0.13	0.11	0.10	6
	240	25D	0.11	0.07	0.06	0.05	0.04	5
		32D	0.27	0.18	0.14	0.12	0.10	6
	270	25D	0.11	0.07	0.06	0.05	0.05	5
		32D	0.27	0.19	0.15	0.12	0.11	6
	300	25D	0.21	0.12	0.09	0.08	0.07	5
		32D	0.48	0.27	0.21	0.18	0.16	6
3	120	25D	0.11	0.60	0.50	0.39	0.35	5
		32D	0.27	0.15	0.11	0.09	0.08	6
	150	25D	0.11	0.69	0.52	0.45	0.40	5
		32D	0.27	0.17	0.13	0.11	0.09	6
	180	25D	0.11	0.08	0.07	0.05	0.04	5
		32D	0.27	0.19	0.14	0.12	0.11	6
	38D	0.67	0.25	0.20	0.18	0.16	8	
		210	25D	0.21	0.12	0.09	0.08	0.07
	32D		0.48	0.27	0.21	0.18	0.16	6
	38D	0.73	0.26	0.21	0.19	0.17	8	
		240	25D	0.21	0.14	0.10	0.09	0.08
	32D		0.48	0.30	0.23	0.20	0.18	6
38D	0.96	0.33	0.27	0.24	0.22	8		
	270	25D	0.21	0.14	0.11	0.10	0.09	5
32D		0.76	0.50	0.38	0.33	0.29	6	
38D	1.04	0.34	0.28	0.25	0.22	8		
	90	25D	0.14	0.08	0.06	0.05	0.04	5
32D		0.11	0.07	0.05	0.05	0.04	6	
38D	0.14	0.09	0.07	0.06	0.05	8		
	150	25D	0.15	0.08	0.06	0.05	0.05	5
32D		0.27	0.15	0.11	0.10	0.09	6	
4	180	25D	0.15	0.09	0.07	0.06	0.05	5
		32D	0.27	0.17	0.13	0.11	0.10	6
	38D	0.79	0.32	0.26	0.23	0.21	8	
		210	25D	0.21	0.14	0.11	0.09	0.08
	32D		0.48	0.32	0.24	0.21	0.19	6
	38D	0.85	0.33	0.27	0.23	0.22	8	
		240	25D	0.21	0.15	0.11	0.10	0.09
	32D		0.48	0.34	0.26	0.22	0.20	6
	38D	0.89	0.33	0.27	0.24	0.22	8	
		270	25D	0.21	0.16	0.12	0.10	0.09
	32D		0.48	0.36	0.28	0.24	0.21	6
	38D	0.93	0.33	0.27	0.24	0.22	8	
90		25D	0.11	0.07	0.06	0.05	0.04	5
	32D	0.28	0.18	0.14	0.12	0.11	6	
38D	0.67	0.34	0.27	0.24	0.22	10		
	6	120	25D	0.29	0.18	0.13	0.11	0.10
32D			0.76	0.45	0.34	0.30	0.26	6
38D		0.96	0.45	0.36	0.32	0.30	10	
		150	25D	0.38	0.26	0.20	0.17	0.15
32D			0.76	0.51	0.39	0.33	0.30	6
38D		1.10	0.48	0.39	0.34	0.32	10	
		180	25D	0.38	0.28	0.21	0.18	0.16
32D			0.76	0.55	0.42	0.36	0.32	6
38D		1.89	0.78	0.63	0.56	0.51	10	
		210	25D	0.38	0.30	0.23	0.19	0.14
32D			0.76	0.59	0.45	0.38	0.34	6
38D		2.00	0.79	0.64	0.57	0.52	10	
	240	25D	0.38	0.31	0.24	0.20	0.18	5
32D		0.75	0.61	0.47	0.40	0.36	6	
38D	2.09	0.79	0.64	0.57	0.52	10		
	270	25D	0.38	0.31	0.24	0.20	0.19	5
32D		0.75	0.63	0.48	0.41	0.37	6	
38D	2.15	0.78	0.64	0.56	0.52	10		
	90	25D	0.21	0.12	0.10	0.08	0.07	5
32D		0.48	0.29	0.22	0.19	0.17	6	
8	120	25D	0.21	0.15	0.11	0.10	0.09	5
		32D	0.48	0.33	0.26	0.22	0.19	6
	150	25D	0.21	0.16	0.12	0.11	0.09	5
		32D	0.48	0.37	0.28	0.24	0.21	6
	180	25D	0.21	0.17	0.13	0.11	0.10	5
		32D	0.48	0.39	0.30	0.25	0.23	6
	210	25D	0.21	0.17	0.14	0.12	0.10	5
		32D	0.48	0.40	0.31	0.26	0.24	6
	240	25D	0.21	0.18	0.14	0.12	0.10	5
		32D	0.48	0.42	0.31	0.27	0.24	6
	38D	1.20	0.53	0.43	0.38	0.35	8	
		270	25D	0.21	0.19	0.14	0.12	0.11
32D	0.48		0.43	0.33	0.28	0.25	6	
38D	1.22	0.52	0.42	0.37	0.34	8		
	90	32D	0.18	0.13	0.10	0.09	0.08	6
38D		0.25	0.16	0.13	0.11	0.10	6	
	120	32D	0.18	0.15	0.11	0.10	0.09	5
38D		1.05	0.60	0.49	0.43	0.40	6	
	150	32D	0.18	0.16	0.12	0.10	0.09	5
38D		1.15	0.61	0.50	0.44	0.40	6	
	180	32D	0.18	0.16	0.12	0.10	0.09	5
38D		1.21	0.61	0.50	0.44	0.40	6	
	210	32D	0.18	0.16	0.12	0.11	0.10	5
38D		1.25	0.60	0.49	0.44	0.40	6	
	240	32D	0.18	0.17	0.13	0.11	0.10	5
38D		1.28	0.60	0.48	0.43	0.39	6	
	270	32D	0.18	0.17	0.13	0.11	0.10	5
38D		1.30	0.58	0.47	0.42	0.39	6	

DS.DF型

分割 等份 S	轉位 角度 θ	規格	靜扭力 Ts (kgf-m)	動扭力 (kgf-m)							摩擦 扭力 Tx (kgf-m)	軸承蓋 φ (mm)	
				動扭力 (kgf-m)									
				50	100	150	200	300	400	500			700
2	270	45D	1.22	0.48	0.39	0.35	0.32	0.28	0.26	0.24	0.12	13	
		60D	4.34	1.41	1.15	1.02	0.93	0.83	0.76	0.71	0.64	0.22	16
		70D	11.3	4.3	3.5	3.1	2.9	2.5	2.3	2.2	2.0	0.5	19
		80D	20.2	7.8	6.4	5.6	5.2	4.6	4.2	3.9	3.6	0.8	22
		83D	22.4	8.4	7.1	6.3	5.9	5.2	4.4	4.1	3.9	0.9	22
		100D	30.5	14.8	13.7	12.8	11.8	10.2	9.6	8.3		1.3	22
		110D	49.8	19.0	15.4	13.7	12.5	11.1	10.2	9.5		1.6	30
		140D	80.4	28.6	23.2	20.6	18.9	16.7	15.3			2.3	40
		180D	175.4	62.9	51.1	45.2	41.5	36.7				4.1	47
		250D	377.2	136.1	110.5	97.9	89.8					7.2	60
3	270	45D	1.22	0.58	0.47	0.42	0.38	0.34	0.31	0.29	0.12	13	
		60D	4.34	1.70	1.38	1.22	1.12	0.99	0.91	0.85	0.77	0.22	16
		70D	11.3	5.2	4.2	3.7	3.4	3.0	2.8	2.6	2.4	0.5	19
		80D	20.2	9.4	7.7	6.8	6.2	5.5	5.0	4.7		0.8	22
		83D	23.2	11.4	10.2	9.6	7.3	6.1	5.7	5.1		0.9	22
		100D	31.7	17.3	16.5	14.3	13.8	11.5	10.9			1.3	22
		110D	49.8	22.8	18.5	16.4	15.0	13.3	12.2			1.6	30
		140D	80.4	34.3	27.9	24.7	22.6	20.0	18.4			2.3	40
		180D	175.4	75.4	61.3	54.3	49.8	44.1				4.1	47
		250D	377.2	163.3	132.7	117.5	107.8					7.2	60
4	270	45D	1.22	0.58	0.47	0.42	0.38	0.34	0.31	0.29	0.12	13	
		60D	4.34	1.70	1.38	1.22	1.12	0.99	0.91	0.85	0.77	0.22	16
		70D	11.3	5.2	4.2	3.7	3.4	3.0	2.8	2.6	2.4	0.5	19
		80D	20.2	9.4	7.7	6.8	6.2	5.5	5.0	4.7		0.8	22
		83D	23.2	11.4	10.2	9.6	7.3	6.1	5.7	5.1		0.9	22
		100D	31.7	17.3	16.5	14.3	13.8	11.5	10.9			1.3	22
		110D	49.8	22.8	18.5	16.4	15.0	13.3	12.2			1.6	30
		140D	80.4	34.3	27.9	24.7	22.6	20.0	18.4			2.3	40
		180D	175.4	75.4	61.3	54.3	49.8	44.1				4.1	47
		250D	377.2	163.3	132.7	117.5	107.8					7.2	60
5	270	45D	1.22	0.58	0.47	0.42	0.38	0.34	0.31	0.29	0.12	13	
		60D	4.34	1.70	1.38	1.22	1.12	0.99	0.91	0.85	0.77	0.22	16
		70D	11.3	5.2	4.2	3.7	3.4	3.0	2.8	2.6	2.4	0.5	19
		80D	20.2	9.4	7.7	6.8	6.2	5.5	5.0	4.7		0.8	22
		83D	23.2	11.4	10.2	9.6	7.3	6.1	5.7	5.1		0.9	22
		100D	31.7	17.3	16.5	14.3	13.8	11.5	10.9			1.3	22
		110D	49.8	22.8	18.5	16.4	15.0	13.3	12.2			1.6	30
		140D	80.4	34.3	27.9	24.7	22.6	20.0	18.4			2.3	40
		180D	175.4	75.4	61.3	54.3	49.8	44.1				4.1	47
		250D	377.2	163.3	132.7	117.5	107.8					7.2	60

PS: ○:1DWELL ※:2DWELL ●:3DWELL ☆:4DWELL

DS.DF型

分割 等份 S	轉位 角度 θ	規格	靜扭力 Ts (kgf-m)	動扭力 (kgf-m)							摩擦 扭力 Tx (kgf-m)	軸承蓋 φ (mm)	
				動扭力 (kgf-m)									
				50	100	150	200	300	400	500			700
2	270	110D	94.1	38.4	29.6	28.2	24.0	21.3	19.5	18.3	16.5	1.3	30
		140D	143.6	52.7	42.8	37.9	34.8	30.8	28.2	26.4	23.9	1.8	40
		180D	414.0	164.2	133.4	118.1	108.4	96.0	88.0	82.3	74.4	3.8	60
		250D	995.3	402.0	326.5	289.1	265.2	234.8	215.4	201.5		7.1	80
		45D	3.97	1.49	1.21	1.07	0.96	0.87	0.80	0.75	0.68	0.10	13
		60D	14.88	5.06	4.11	3.64	3.34	2.96	2.71	2.54	2.29	0.23	16
		70D	19.1	7.1	5.8	5.1	4.7	4.1	3.8	3.6	3.2	0.3	22
		80D	46.4	17.5	14.2	12.6	11.6	10.2	9.4	8.8	7.9	0.7	26
		83D	48.3	18.2	15.1	13.6	12.4	11.8	10.5	9.2	8.4	0.8	26
		100D	62.5	30.5	24.3	22.1	20.6	18.7	16.8	15.4	14.2	1.1	26
3	270	110D	94.1	38.4	29.6	28.2	24.0	21.3	19.5	18.3	16.5	1.3	30
		140D	143.6	52.7	42.8	37.9	34.8	30.8	28.2	26.4	23.9	1.8	40
		180D	414.0	164.2	133.4	118.1	108.4	96.0	88.0	82.3	74.4	3.8	60
		250D	995.3	402.0	326.5	289.1	265.2	234.8	215.4	201.5		7.1	80
		45D	3.97	1.49	1.21	1.07	0.96	0.87	0.80	0.75	0.68	0.10	13
		60D	14.88	5.06	4.11	3.64	3.34	2.96	2.71	2.54	2.29	0.23	16
		70D	19.1	7.1	5.8	5.1	4.7	4.1	3.8	3.6	3.2	0.3	22
		80D	46.4	17.5	14.2	12.6	11.6	10.2	9.4	8.8	7.9	0.7	26
		83D	48.3	18.2	15.1	13.6	12.4	11.8	10.5	9.2	8.4	0.8	26
		100D	62.5	30.5	24.3	22.1	20.6	18.7	16.8	15.4	14.2	1.1	26
4	270	110D	94.1	38.4	29.6	28.2	24.0	21.3	19.5	18.3	16.5	1.3	30
		140D	143.6	52.7	42.8	37.9	34.8	30.8	28.2	26.4	23.9	1.8	40
		180D	414.0	164.2	133.4	118.1	108.4	96.0	88.0	82.3	74.4	3.8	60
		250D	995.3	402.0	326.5	289.1	265.2	234.8	215.4	201.5		7.1	80
		45D	3.97	1.49	1.21	1.07	0.96	0.87	0.80	0.75	0.68	0.10	13
		60D	14.88	5.06	4.11	3.64	3.34	2.96	2.71	2.54	2.29	0.23	16
		70D	19.1	7.1	5.8	5.1	4.7	4.1	3.8	3.6	3.2	0.3	22
		80D	46.4	17.5	14.2	12.6	11.6	10.2	9.4	8.8	7.9	0.7	26
		83D	48.3	18.2	15.1	13.6	12.4	11.8	10.5	9.2	8.4	0.8	26
		100D	62.5	30.5	24.3	22.1	20.6	18.7	16.8	15.4	14.2	1.1	26
5	270	110D	94.1	38.4	29.6	28.2	24.0	21.3	19.5	18.3	16.5	1.3	30
		140D	143.6	52.7	42.8	37.9	34.8	30.8	28.2	26.4	23.9	1.8	40
		180D	414.0	164.2	133.4	118.1	108.4	96.0	88.0	82.3	74.4	3.8	60
		250D	995.3	402.0	326.5	289.1	265.2	234.8	215.4	201.5		7.1	80
		45D	3.97	1.49	1.21	1.07	0.96	0.87	0.80	0.75	0.68	0.10	13
		60D	14.88	5.06	4.11	3.64	3.34	2.96	2.71	2.54	2.29	0.23	16
		70D	19.1	7.1	5.8	5.1	4.7	4.1	3.8	3.6	3.2	0.3	22
		80D	46.4	17.5	14.2	12.6	11.6	10.2	9.4	8.8	7.9	0.7	26
		83D	48.3	18.2	15.1	13.6	12.4	11.8	10.5	9.2	8.4	0.8	26
		100D	62.5	30.5	24.3	22.1	20.6	18.7	16.8	15.4	14.2	1.1	26

PS: ○:1DWELL ※:2DWELL ●:3DWELL ☆:4DWELL

分割 等份 S	轉位 角度 θ	規格	靜扭力 Ts (kgf-m)	動扭力 (kgf-m)							摩擦 扭力 Tx (kgf-m)	軸承蓋 φ (mm)	
				動扭力 (kgf-m)									
				50	100	150	200	300	400	500			700
2	270	60D	5.75	2.33	1.90	1.68	1.54	1.38	1.25	1.17	1.08	0.16	14
		70D	17.3	7.7	6.3	5.6	5.1	4.5	4.2	3.9	3.5	0.3	16
		80D	31.3	14.2	11.5	10.2	9.4	8.3	7.6	7.1	6.4	0.6	19
		83D	34.3	16.8	13.1	11.8	10.2	9.6	8.4	7.8	6.6	0.7	22
		100D	42.5	23.4	16.4	13.2	11.5	10.3	8.6	8.2	7.2	1.0	26
		110D	75.5	34.6	28.1	24.9	22.8	20.2	18.5	17.3	15.7	1.1	26
		140D	115.9	49.8	40.3	35.7	32.7	28.0	26.6	24.9	22.5	1.5	35
		180D	264.5	117.5	95.5	84.5	77.5	68.7	63.0	58.9		2.8	52
		250D	767.8	362.8	294.7	261.0	239.4	212.0	194.4			5.6	80
		3	270	60D	5.75	2.33	1.90	1.68	1.54	1.38	1.25	1.17	1.08
70D	17.3			7.7	6.3	5.6	5.1	4.5	4.2	3.9	3.5	0.3	16
80D	31.3			14.2	11.5	10.2	9.4	8.3	7.6	7.1	6.4	0.6	19
83D	34.3			16.8	13.1	11.8	10.2	9.6	8.4	7.8	6.6	0.7	22
100D	42.5			23.4	16.4	13.2	11.5	10.3	8.6	8.2	7.2	1.0	26
110D	75.5			34.6	28.1	24.9	22.8	20.2	18.5	17.3	15.7	1.1	26
140D	115.9			49.8	40.3	35.7	32.7	28.0	26.6	24.9	22.5	1.5	35
180D	264.5			117.5	95.5	84.5	77.5	68.7	63.0	58.9		2.8	52
250D	767.8			362.8	294.7	261.0	239.4	212.0	194.4			5.6	80
4	270			60D	5.75	2.33	1.90	1.68	1.54	1.38	1.25	1.17	1.08
		70D	17.3	7.7	6.3	5.6	5.1	4.5	4.2	3.9	3.5	0.3	16
		80D	31.3	14.2	11.5	10.2	9.4	8.3	7.6	7.1	6.4	0.6	19
		83D	34.3	16.8	13.1	11.8	10.2	9.6	8.4	7.8	6.6	0.7	22
		100D	42.5	23.4	16.4	13.2	11.5	10.3	8.6	8			

DS.DF型

分割 等份 S	轉位 角度 θ	規格	靜扭力 Ts (kgf-m)	動扭力 (kgf-m) 分割迴轉速N(rpm)							摩擦 扭力 Tx (kgf-m)	軸承套 φ (mm)	
				動扭力 (kgf-m) 分割迴轉速N(rpm)									
				50	100	150	200	300	400	500			700
10	120	250D	410.8	235.1	190.9	169.1	155.1				4.5	47	
		45D	1.3	0.69	0.59	0.45	0.38	0.31	0.27	0.22	0.06	10	
		60D	2.40	1.12	0.91	0.81	0.74	0.65	0.60	0.56	0.51	0.11	12
		70D	5.7	2.8	2.3	2.0	1.8	1.6	1.5	1.4	1.3	0.2	14
		80D	26.4	9.0	9.0	9.0	8.7	7.7	7.0	6.6	5.9	0.5	16
		83D	28.2	9.6	9.5	9.4	9.1	8.6	7.4	7.0	6.5	0.6	19
		100D	34.3	10.4	10.1	9.6	9.4	9.1	8.6	8.1	0.7	22	
		110D	41.7	20.6	16.7	14.8	13.6	12.0	11.0	10.3	0.8	22	
		140D	77.3	37.0	30.1	26.6	24.4	21.6	19.8	18.6	1.1	26	
		180D	151.1	73.5	59.7	52.9	48.5	43.0	39.4	2.2	35		
250D	437.2	226.8	184.2	163.1	149.6	132.5				4.2	47		
10	150	45D	1.35	0.63	0.54	0.43	0.36	0.29	0.25	0.2	0.06	10	
		60D	2.44	1.07	0.87	0.77	0.71	0.63	0.57	0.54	0.48	0.11	12
		70D	5.9	2.7	2.2	1.9	1.8	1.6	1.4	1.3	1.2	0.2	14
		80D	27.2	9.2	9.2	9.1	8.3	7.4	6.8	6.3	5.7	0.5	16
		83D	28.9	9.8	9.7	9.5	9.2	8.8	7.5	7.2	6.8	0.6	19
		100D	35.2	10.6	10.3	9.9	9.7	9.4	9.2	8.6	8.4	0.6	22
		110D	42.9	19.7	16.0	14.2	13.0	11.5	10.6	9.9	8.9	0.7	22
		140D	79.5	35.6	28.9	25.6	23.5	20.8	19.1	17.8	16.1	1.1	26
		180D	151.1	90.7	73.7	65.3	59.9	53.0	48.6	45.5	2.4	40	
		250D	453.9	218.8	177.7	157.4	144.4	127.8				4.0	47
10	210	45D	1.4	0.61	0.52	0.4	0.33	0.27	0.21	0.18	0.06	10	
		60D	2.47	1.03	0.83	0.74	0.68	0.60	0.55	0.51	0.47	0.11	12
		70D	6.0	2.6	2.1	1.9	1.7	1.5	1.4	1.3	1.2	0.2	14
		80D	27.7	9.3	9.3	8.7	8.0	7.1	6.5	6.1	5.5	0.5	16
		83D	29.3	10.1	9.9	9.7	9.4	9.0	7.7	7.4	7.1	0.6	19
		100D	35.4	10.9	10.4	10.1	9.9	9.5	9.3	8.8	8.5	0.7	22
		110D	43.6	19.0	15.4	13.7	12.5	11.1	10.2	9.5	8.6	0.7	22
		140D	80.9	34.2	27.8	24.6	22.6	20.0	18.3	17.2	15.5	1.1	26
		180D	159.9	87.4	71.0	62.8	57.6	51.0	46.8	43.8	2.3	40	
		250D	625.3	300.6	244.1	216.2	198.3	175.6	161.1			4.6	47
10	240	45D	1.45	0.59	0.48	0.37	0.3	0.27	0.21	0.18	0.06	10	
		60D	2.49	0.99	0.80	0.71	0.65	0.58	0.53	0.50	0.45	0.11	12
		70D	6.0	2.5	2.0	1.8	1.6	1.5	1.3	1.2	1.1	0.2	14
		80D	28.1	9.3	9.3	8.5	7.8	6.9	6.3	5.9	5.3	0.5	16
		83D	30.2	10.0	9.7	9.5	9.1	8.7	7.4	7.1	6.5	0.5	19
		100D	36.2	12.5	12.1	11.8	11.3	10.6	10.1	9.6	9.1	0.6	22
		110D	44.2	18.4	14.9	13.2	12.1	10.7	9.9	9.2	8.3	0.7	22
		140D	81.8	33.1	26.9	23.8	21.8	19.3	17.7	16.6	15.0	1.0	26
		180D	159.1	84.4	68.6	50.7	55.7	49.3	45.2	42.3	38.2	2.2	40
		250D	636.1	291.2	236.6	209.5	192.1	170.1	158.1	146.0			4.5
10	270	45D	1.5	0.58	0.45	0.34	0.3	0.26	0.2	0.17	0.06	10	
		60D	2.50	0.96	0.78	0.69	0.63	0.56	0.51	0.48	0.43	0.10	12
		70D	6.1	2.4	2.0	1.7	1.6	1.4	1.3	1.2	1.1	0.2	14
		80D	28.3	9.4	9.3	8.2	7.5	6.7	6.1	5.7	5.2	0.5	16
		83D	30.0	9.8	9.5	9.3	8.8	8.4	7.3	6.9	6.3	0.5	19
		100D	36.6	12.3	11.8	11.2	10.9	9.5	9.4	9.1	8.4	0.6	22
		110D	44.6	17.8	14.5	12.8	11.8	10.4	9.5	8.9	8.1	0.7	22
		140D	82.5	32.1	26.0	23.1	21.2	18.7	17.2	16.1	14.5	1.0	26
		180D	158.6	81.8	66.4	58.8	54.0	47.8	43.8	41.1	37.1	2.2	40
		250D	643.9	282.2	229.7	203.4	186.6	165.2	151.6	141.8			4.4
10	300	45D	1.52	0.54	0.43	0.33	0.29	0.25	0.2	0.16	0.06	10	
		60D	2.51	0.93	0.76	0.67	0.61	0.54	0.50	0.47	0.42	0.10	12
		70D	6.1	2.3	1.9	1.7	1.5	1.4	1.3	1.2	1.1	0.2	14
		80D	28.5	9.4	9.0	8.0	7.3	6.5	5.9	5.6	5.0	0.5	16
		83D	31.3	9.7	9.4	9.2	9.0	8.1	7.2	6.8	6.2	0.5	19
		100D	37.1	12.1	11.5	10.9	10.4	9.3	9.1	8.8	8.1	0.6	22
		110D	44.8	17.3	14.1	12.5	11.4	10.1	9.3	8.7	7.8	0.7	22
		140D	83.0	31.2	25.3	22.4	20.6	18.2	16.7	15.6	14.1	1.0	26
		180D	159.8	79.5	64.6	57.2	52.4	46.4	42.6	39.8	36.0	2.2	40
		250D	649.6	275.3	223.6	198.0	181.6	160.8	147.5	138.0			4.4
10	330	45D	1.52	0.51	0.41	0.3	0.28	0.23	0.19	0.15	0.06	10	
		60D	2.51	0.90	0.73	0.65	0.60	0.53	0.48	0.45	0.41	0.10	12
		70D	6.1	2.3	1.9	1.6	1.5	1.3	1.2	1.1	1.0	0.2	14
		80D	28.7	9.4	8.8	7.8	7.1	6.3	5.8	5.4	4.9	0.5	16
		83D	31.4	9.7	9.3	8.9	8.6	7.9	7.2	6.8	6.3	0.5	19

PS: ○:1DWELL ※:2DWELL ●:3DWELL ☆:4DWELL

DS.DF型

分割 等份 S	轉位 角度 θ	規格	靜扭力 Ts (kgf-m)	動扭力 (kgf-m) 分割迴轉速N(rpm)							摩擦 扭力 Tx (kgf-m)	軸承套 φ (mm)				
				動扭力 (kgf-m) 分割迴轉速N(rpm)												
				50	100	150	200	300	400	500			700			
10	100	100D	37.1	11.7	11.3	10.7	10.2	9.8	8.7	8.1	7.3	0.6	22			
		110D	45.0	16.9	13.7	12.1	11.1	9.9	9.0	8.5	7.8	0.7	22			
		140D	83.3	30.4	24.7	21.8	20.0	17.7	16.3	15.2	13.8	1.0	26			
		180D	200.6	77.4	62.9	55.7	51.1	45.2	41.5	38.8	35.1	2.1	40			
		250D	653.9	268.4	218.0	193.0	177.1	156.8	143.8	134.5			4.3	47		
		10	150	45D	0.5	0.31	0.21	0.19	0.15	0.13				0.06	10	
				60D	0.94	0.49	0.40	0.35	0.32	0.29	0.26				0.09	10
				70D	2.7	1.6	1.3	1.1	1.1	0.9	0.9				0.2	12
				80D	24.3	8.7	8.7	8.7	8.7	8.4	7.9	7.1			0.6	16
				83D	25.3	8.9	8.9	8.8	8.8	8.8	8.6	8.1	7.6		0.7	16
100D	28.2			12.2	12.1	11.8	11.6	10.2	9.8				0.7	19		
110D	35.5			18.8	16.8	15.9	14.8	12.9	11.8				0.8	19		
140D	48.3			27.9	22.7	20.1	18.4	16.3				1.0	22			
180D	110.9			65.7	53.3	47.2	43.3	38.4				2.0	30			
250D	246.7			151.7	123.3	109.1						3.4	40			
10	210	45D	1.42	0.8	0.6	0.51	0.45	0.4	0.36				0.06	10		
		60D	1.91	0.96	0.78	0.69	0.63	0.56	0.51	0.48	0.43			0.09	10	
		70D	2.8	1.5	1.2	1.1	1.0	0.9	0.8	0.8				0.2	12	
		80D	26.1	9.0	9.0	9.0	8.7	8.0	7.5	6.8				0.5	16	
		83D	26.7	9.3	9.3	9.2	9.1	9.0	8.9	8.4	8.0			0.6	16	
		100D	29.3	13.5	13.2	12.8	10.1	9.8	9.6	9.0				0.7	19	
		110D	38.4	17.5	17.1	15.2	13.9	12.3	11.3	10.6				0.7	19	
		140D	51.4	26.4	21.5	19.0	17.4	15.4	14.2				0.9	22		
		180D	118.2	62.2	50.5	44.7	41.0	36.3				1.9	30			
		250D	367.6	211.5	171.8	152.1	136.6					3.7	40			
10	330	45D	1.42	0.75	0.56	0.49	0.4	0.37	0.31				0.06	10		
		60D	1.95	0.91	0.74	0.65	0.60	0.53	0.49	0.45	0.41			0.09	10	
		70D	2.9	1.4	1.2	1.0	0.9	0.8	0.8	0.7				0.2	12	
		80D	27.2	9.2	9.2	9.2	9.2	8.8	7.8	7.1	6.65			0.5	16	
		83D	27.5	9.6	9.5	9.5	9.4	9.3	9.1	9.0	7.5			0.6	16	
		100D	30.2	13.6	13.4	13.3	12.1	11.0	10.5	9.2				0.7	19	
		110D	40.0	17.9	16.3	14.5	13.3	11.7	10.8	10.1				0.7	19	
		140D	53.0	25.1	20.4	18.1	16.8	14.7	13.5	12.6				0.9	22	
		180D	126.7	62.6	50.9	45.0	41.3	36.6	33.6				1.9	30		
		250D	385.0	202.5	164.4	145.6	133.6	118.3				3.6	40			
10	150	45D	1.42	0.75	0.56	0.49	0.4	0.37	0.31				0.06	10		
		60D	1.95	0.91	0.74	0.65	0.60	0.53	0.49	0.45	0.41			0.09	10	
		70D	2.9	1.4	1.2</											

DS.DF型

分割 等份 S	轉位 角度 θ	規格	靜扭力 Ts (kgf-m)	動扭力 (kgf-m) 分割迴轉速N(rpm)							摩擦 扭力 Tx (kgf-m)	軸承套 φ (mm)	
				50	100	150	200	300	400	500			700
				50	100	150	200	300	400	500			700
20	※120	1400	73.8	38.7	31.4	27.8	25.5	22.6		1.2	14		
		1800	144.1	76.8	62.4	55.2	50.7		2.3	16			
		2500	410.8	235.1	190.9	169.1			4.5	19			
		450	1.3	0.69	0.59	0.45	0.38	0.31	0.27	0.22	0.06	10	
	※150	600	2.40	1.12	0.91	0.81	0.74	0.65	0.60	0.56	0.11	12	
		700	5.7	2.8	2.3	2.0	1.8	1.6	1.5	1.4	0.22	14	
		800	27.0	9.4	9.4	9.1	8.0	7.4	6.9	6.2	0.5	16	
		830	28.1	9.7	9.7	9.7	9.4	8.3	7.6	7.1	0.6	16	
	※180	1000	30.2	10.2	10.1	10.0	9.7	8.7	7.9	7.5	0.7	19	
		1100	41.7	20.6	16.7	14.8	13.6	12.0	11.0		0.8	19	
		1400	77.3	37.0	30.1	26.6	24.4	21.6	19.8		1.1	22	
		1800	151.1	73.5	58.7	52.9	48.5	43.0			2.2	35	
2500	437.2	228.8	184.2	163.1	149.6					4.2	40		
	450	1.35	0.63	0.54	0.43	0.36	0.29	0.25	0.2	0.06	10		
	600	2.44	1.07	0.87	0.77	0.71	0.63	0.57	0.54	0.48	0.11	12	
	700	5.9	2.7	2.2	1.9	1.8	1.6	1.4	1.3	1.2	0.2	14	
※210	800	28.0	9.5	9.5	9.5	8.7	7.7	7.1	6.6	0.5	16		
	830	29.2	9.8	9.8	9.7	8.1	7.4	6.9	6.3	0.6	16		
	1000	31.2	10.4	10.2	10.0	9.4	8.6	7.9	7.3	0.7	19		
	1100	42.9	19.7	16.0	14.2	13.0	11.5	10.6	9.9	0.7	19		
24	※240	1400	79.5	35.6	28.9	25.6	23.5	20.8	19.1	17.8	1.1	22	
		1800	191.7	90.7	73.7	65.3	59.9	53.0	48.6		2.4	35	
		2500	453.9	218.8	177.7	157.4	144.4				4.0	40	
		450	1.4	0.61	0.52	0.4	0.33	0.27	0.21	0.18	0.06	10	
※270	600	2.47	1.03	0.83	0.74	0.68	0.60	0.55	0.51	0.47	0.11	12	
	700	6.0	2.6	2.1	1.9	1.7	1.5	1.4	1.3	1.2	0.2	14	
	800	28.7	9.6	9.6	9.2	8.4	7.5	6.9	6.4	0.5	16		
	830	30.2	9.9	9.8	9.5	8.7	7.8	7.2	6.7	0.6	16		
2500	1000	33.0	10.4	10.3	10.0	9.0	8.2	7.5	7.1	0.7	19		
	1100	43.6	19.0	15.4	13.7	12.5	11.1	10.2	9.5	0.7	19		
	1400	80.9	34.2	27.8	24.6	22.6	20.0	18.3	17.2	1.1	22		
	1800	194.9	87.4	71.0	62.8	57.6	51.0	48.8		2.3	35		
2500	625.3	300.6	244.1	216.2	198.3	175.6				4.6	40		
	450	1.45	0.59	0.48	0.37	0.3	0.27	0.21	0.18	0.06	10		
	600	2.49	0.99	0.80	0.71	0.65	0.58	0.53	0.50	0.45	0.11	12	
	700	6.0	2.5	2.0	1.8	1.6	1.5	1.3	1.2	1.1	0.2	14	
※240	800	29.1	9.7	9.7	9.9	8.2	7.2	6.6	6.2	0.5	16		
	830	31.5	9.9	9.8	9.1	8.5	7.5	6.9	6.6	0.6	16		
	1000	34.1	10.4	10.3	10.0	9.0	8.2	7.5	7.1	0.7	19		
	1100	44.2	18.4	14.9	13.2	12.1	10.7	9.9	9.2	0.7	19		
2500	1400	81.8	33.1	26.9	23.8	21.8	19.3	17.7	16.6	1.0	22		
	1800	197.1	84.4	68.6	60.7	55.7	49.3	45.2	42.3	2.2	35		
	2500	638.1	291.2	236.6	209.5	192.1	170.1			4.5	40		
	450	1.5	0.56	0.45	0.34	0.3	0.26	0.2	0.17	0.06	10		
※270	600	2.50	0.96	0.78	0.69	0.63	0.56	0.51	0.48	0.43	0.10	12	
	700	6.1	2.4	2.0	1.7	1.6	1.4	1.3	1.2	1.1	0.2	14	
	800	29.4	9.8	9.8	8.7	7.9	7.0	6.4	6.0	0.5	16		
	830	32.0	10.2	10.1	9.3	8.4	7.5	6.7	6.2	0.6	16		
2500	1000	35.2	10.7	10.6	9.8	8.8	7.9	7.5	6.8	0.7	19		
	1100	44.6	17.8	14.5	12.8	11.8	10.4	9.5	8.9	0.7	19		
	1400	82.5	32.1	26.0	23.1	21.2	18.7	17.2	16.1	1.0	22		
	1800	198.6	81.8	66.4	58.8	54.0	47.8	43.8	41.0	2.2	35		
2500	643.9	232.8	229.7	203.4	186.6	165.2	151.6			4.4	40		
	450	1.52	0.54	0.43	0.33	0.29	0.25	0.2	0.16	0.06	10		
	600	2.51	0.93	0.76	0.67	0.61	0.54	0.50	0.47	0.42	0.10	12	
	700	6.1	2.3	1.9	1.7	1.5	1.4	1.3	1.2	1.1	0.2	14	
※300	800	29.7	9.8	9.5	8.4	7.7	6.8	6.3	5.9	0.5	16		
	830	32.3	10.2	10.1	9.0	8.1	7.1	6.7	6.5	0.6	16		
	1000	35.6	10.8	10.3	9.4	8.6	7.5	7.2	6.9	0.7	19		
	1100	44.8	17.3	14.1	12.5	11.4	10.1	9.3	8.7	0.7	19		
2500	1400	83.0	31.2	25.3	22.4	20.6	18.2	16.7	15.6	1.0	22		
	1800	199.8	79.5	64.6	57.2	52.4	46.4	42.6	39.8	2.2	35		
	2500	649.6	275.3	223.6	198.0	181.6	160.8	147.5	135.0	4.4	40		
	450	1.52	0.51	0.41	0.3	0.28	0.23	0.19	0.15	0.06	10		
※330	600	2.51	0.90	0.73	0.65	0.60	0.53	0.48	0.45	0.41	0.10	12	
	700	6.1	2.3	1.9	1.7	1.5	1.4	1.3	1.2	1.1	0.2	14	
	800	29.7	9.8	9.5	8.4	7.7	6.8	6.3	5.9	0.5	16		
	830	32.3	10.2	10.1	9.0	8.1	7.1	6.7	6.5	0.6	16		
2500	1000	35.6	10.8	10.3	9.4	8.6	7.5	7.2	6.9	0.7	19		
	1100	44.8	17.3	14.1	12.5	11.4	10.1	9.3	8.7	0.7	19		
	1400	83.0	31.2	25.3	22.4	20.6	18.2	16.7	15.6	1.0	22		
	1800	199.8	79.5	64.6	57.2	52.4	46.4	42.6	39.8	2.2	35		
2500	649.6	275.3	223.6	198.0	181.6	160.8	147.5			4.4	40		
	450	1.52	0.51	0.41	0.3	0.28	0.23	0.19	0.15	0.06	10		
	600	2.51	0.90	0.73	0.65	0.60	0.53	0.48	0.45	0.41	0.10	12	
	700	6.1	2.3	1.9	1.7	1.5	1.3	1.2	1.1	1.0	0.2	14	

PS: ○:1DWELL ※:2DWELL ●:3DWELL ☆:4DWELL

DS.DF型

分割 等份 S	轉位 角度 θ	規格	靜扭力 Ts (kgf-m)	動扭力 (kgf-m) 分割迴轉速N(rpm)							摩擦 扭力 Tx (kgf-m)	軸承套 φ (mm)	
				50	100	150	200	300	400	500			700
				50	100	150	200	300	400	500			700
20	※270	450	1.55	0.58	0.49	0.4	0.35	0.29	0.25	0.06	10		
		600	2.01	0.77	0.63	0.55	0.51	0.45	0.41	0.39	0.35	0.09	10
		700	3.1	1.2	1.0	0.9	0.8	0.7	0.7	0.6	0.6	0.2	12
		800	29.8	9.8	9.8	9.3	8.6	7.6	7.0	6.5	5.9	0.5	16
	※300	830	30.5	11.3	11.3	11.0	10.5	9.5	9.1	8.5	7.1	0.5	16
		1000	31.6	12.8	12.6	12.5	12.1	11.2	10.6	9.8	8.5	0.6	19
		1100	42.2	17.3	14.1	12.5	11.4	10.1	9.3	8.7	7.9	0.6	19
		1400	55.3	21.5	17.5	15.5	14.2	12.6	11.5	10.8		0.8	22
	2500	161.1	67.5	54.8	48.6	44.6	39.4	36.2	33.8		1.9	30	
		484.4	214.6	174.3	154.3	141.6	125.3	115.0			3.7	40	
		450	1.55	0.52	0.47	0.36	0.33	0.27	0.24		0.06	10	
		600	2.01	0.75	0.61	0.54	0.49	0.44	0.40	0.37	0.34	0.09	10
24	※300	700	3.1	1.2	1.0	0.9	0.8	0.7	0.6	0.6	0.5	0.2	12
		800	30.0	9.9	9.9	9.1	8.3	7.4	6.8	6.3	5.7	0.5	16
		830	30.5	11.4	11.3	10.8	10.0	9.6	9.3	8.7	8.2	0.5	16
		1000	31.2	12.8	12.6	11.7	11.4	10.9	10.2	9.7	9.1	0.6	19
2500	1100	42.4	16.8	13.7	12.1	11.1	9.8	9.0	8.4	7.6	0.6	19	
	1400	82.5	32.9	26.7	23.7	21.7	19.2	17.6	16.5	14.9	1.0	22	
	1800	161.8	65.6	53.2	47.1	43.3	38.3	35.1	32.9		1.9	30	
	487.2	208.5	169.4	150.0	137.6	121.8	111.7			3.6	40		
30	※330	450	1.55	0.51	0.45	0.35	0.31	0.25	0.22		0.06	10	
		600	2.01	0.73	0.59	0.52	0.48	0.42	0.39	0.36	0.33	0.09	10
		700	3.1	1.2	0.9	0.8	0.7	0.6	0.6	0.5	0.5	0.2	12
		800	30.1	9.9	9.9	8.8	8						

DS.DF型

分割 等份 S	轉位 角度 θ	規格	靜扭力 Ts (kgf-m)	動扭力 (kgf-m) 分割迴轉速N (rpm)							摩擦 扭力 Tx (kgf-m)	軸承套 φ (mm)
				動扭力 (kgf-m) 分割迴轉速N (rpm)								
				50	100	150	200	300	400	500		
32	★150	80D	26.9	12.7	11.1	9.8	9.0	8.0	7.3	6.8	0.6	19
		83D	28.7	12.8	11.4	10.1	9.3	8.3	7.4	7.2	0.6	12
		100D	35.2	12.9	12.8	12.8	12.7	11.4	10.5	8.9	0.6	14
	※150	110D	38.1	13.0	13.0	13.0	13.0	11.8	10.8	10.1	0.6	16
		140D	48.9	21.3	19.5	17.2	15.8	14.0	12.8		0.8	19
		180D	69.8	33.2	27.0	23.9	21.9	19.4			1.3	22
	250D	234.9	121.5	98.7	87.4	80.1					2.6	30
	★180	80D	31.4	15.6	12.7	11.3	10.3	9.1	8.4	7.8	0.6	19
		83D	33.7	12.9	11.6	10.8	9.5	8.5	7.6	7.4	0.6	12
		100D	35.4	12.9	12.8	12.8	12.7	11.4	10.5	8.9	0.6	14
	※180	110D	39.6	13.1	13.1	13.1	12.7	11.3	10.3	9.7	0.6	16
		140D	49.4	21.4	18.5	16.5	15.0	13.3	12.2	11.4	0.8	19
180D		104.5	49.6	40.3	35.6	32.7	29.0	26.6		1.5	22	
250D	295.1	148.1	121.1	107.3	98.4					2.8	30	
★210	80D	32.5	15.2	12.4	10.9	10.0	8.9	8.2	7.6	6.9	0.6	19
	83D	34.1	12.7	11.4	10.6	9.3	8.3	7.4	7.2	6.7	0.6	12
	100D	37.3	12.9	12.8	12.7	11.6	9.4	9.1	8.9	8.1	0.6	14
※210	110D	40.0	13.2	13.2	13.2	12.2	10.8	9.9	9.3	8.4	0.6	16
	140D	49.7	21.5	17.7	15.7	14.4	12.8	11.7	10.9	0.8	19	
	180D	105.2	47.5	38.6	34.1	31.3	27.7	25.4		1.5	22	
250D	297.9	143.1	116.2	102.9	94.4	83.6				2.7	30	
★240	80D	33.4	14.8	12.0	10.6	9.8	8.6	7.9	7.4	6.7	0.6	19
	83D	35.2	12.6	11.2	10.4	9.1	8.1	7.3	7.1	6.0	0.6	12
	100D	38.1	12.9	12.8	12.7	11.6	9.5	9.2	8.9	8.1	0.6	14
※240	110D	40.2	13.2	13.2	12.8	11.7	10.4	9.5	8.9	8.1	0.6	16
	140D	49.9	21.0	17.1	15.1	13.9	12.3	11.3	10.5	0.7	19	
	180D	105.7	45.7	37.1	32.9	30.2	26.7	24.5	22.9	1.5	22	
250D	299.7	137.9	112.0	99.2	91.0	80.5				2.7	30	
★270	80D	33.9	14.4	11.7	10.4	9.5	8.4	7.7	7.2	6.5	0.6	19
	83D	35.7	12.3	11.2	10.2	9.3	8.2	7.4	7.1	6.0	0.6	12
	100D	38.3	12.9	12.8	12.1	11.2	9.6	9.2	8.6	7.8	0.6	14
※270	110D	40.4	13.2	13.2	12.4	11.4	10.1	9.2	8.6	7.8	0.6	16
	140D	50.1	20.3	16.5	14.6	13.4	11.9	10.9	10.2	9.2	0.7	19
	180D	106.0	44.2	35.9	31.8	29.2	25.8	23.7	22.1	1.4	22	
250D	301.0	133.4	108.3	95.9	88.0	77.9				2.7	30	
★300	80D	34.4	14.1	11.4	10.1	9.3	8.2	7.5	7.0	6.4	0.6	19
	83D	36.2	12.2	11.0	9.8	9.1	8.1	7.2	6.9	5.8	0.6	12
	100D	38.5	12.7	12.6	11.9	10.8	10.3	8.7	7.4	6.6	0.6	14
※300	110D	40.5	13.2	13.2	12.0	11.0	9.8	9.0	8.4	7.6	0.6	16
	140D	50.2	19.7	16.0	14.2	13.0	11.5	10.6	9.9	8.9	0.7	19
	180D	106.3	42.9	34.8	30.8	28.3	25.0	23.0	21.5	1.4	22	
250D	302.7	128.4	105.1	93.1	85.4	75.6	69.2			2.7	30	
★330	80D	34.7	13.7	11.1	9.9	9.1	8.0	7.4	6.9	6.2	0.5	19
	83D	36.5	12.0	10.8	9.6	8.9	7.9	7.0	6.7	5.6	0.5	12
	100D	38.6	12.5	12.4	11.7	10.3	9.1	8.2	7.6	6.5	0.6	14
※330	110D	40.8	13.3	13.2	11.7	10.7	9.5	8.7	8.1	7.4	0.6	16
	140D	50.2	19.2	15.6	13.8	12.7	11.2	10.3	9.6	8.7	0.7	19
	180D	108.4	41.7	33.9	30.0	27.5	24.4	22.3	20.9	1.4	22	
250D	302.7	125.9	102.3	90.6	83.1	73.6	67.5			2.6	30	
90	70D	2.7	1.6	1.3	1.1	1.1	0.9	0.9			0.2	12
	80D	24.5	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.8	8.2		0.6	16
	83D	27.2	10.9	10.9	10.9	10.9	10.9	10.8	10.2		0.6	16
100	100D	32.4	14.6	14.6	13.7	12.4					0.7	19
	110D	35.5	16.8	16.8	15.9	14.6					0.8	19
	140D	48.3	27.9	22.7	20.1	18.4					1.0	22
180	180D	110.9	65.7	53.3	47.2	43.3	38.4				2.0	30
	250D	246.7	151.7	123.3	109.1						3.4	40
	70D	2.8	1.5	1.2	1.1	1.0	0.9				0.2	12
80	80D	26.8	9.3	9.3	9.3	9.2	8.4	7.9			0.5	16
	83D	28.1	11.3	11.3	11.3	11.2	10.4	9.9			0.6	16
	100D	36.7	15.5	15.1	13.2	12.6	11.4				0.7	19
110	110D	38.4	17.5	17.1	15.2	13.9	12.3				0.7	19
	140D	51.4	26.4	21.5	19.0	17.4	15.4				0.9	22
	180D	118.2	62.2	50.5	44.7	41.0	36.3				1.9	30
250	250D	367.6	211.5	171.8	152.1	139.6					3.7	40
	70D	2.9	1.4	1.2	1.0	0.9	0.8				0.2	12
	80D	28.0	9.5	9.5	9.5	9.5	8.8	8.0	7.5	6.8		0.5
83D	83D	29.7	11.5	11.5	11.5	10.8	8.2	9.5	8.6		0.5	16

PS: ○:1DWELL ※:2DWELL ●:3DWELL ★:4DWELL

DS.DF型

分割 等份 S	轉位 角度 θ	規格	靜扭力 Ts (kgf-m)	動扭力 (kgf-m) 分割迴轉速N (rpm)							摩擦 扭力 Tx (kgf-m)	軸承套 φ (mm)	
				動扭力 (kgf-m) 分割迴轉速N (rpm)									
				50	100	150	200	300	400	500			700
40	★120	180D	144.1	78.8	62.4	55.2	50.7	44.9			2.3	35	
		250D	410.8	235.1	190.9	169.1	155.1					4.5	40
		70D	5.7	2.8	2.3	2.0	1.8	1.6	1.5			0.2	14
	★150	80D	27.0	9.4	9.4	9.4	9.1	8.0	7.4	6.9		0.5	16
		83D	29.5	11.2	11.2	11.0	10.8	9.1	8.3	7.4		0.6	16
		100D	38.1	18.7	15.6	13.2	12.3	11.2				0.7	19
	★180	110D	41.7	20.6	18.7	14.8	13.6	12.0				0.8	19
		140D	77.3	37.0	30.1	26.6	24.4	21.6				1.1	22
		180D	151.1	73.5	59.7	52.9	48.5	43.0	39.4			2.2	35
	★210	250D	437.2	226.8	184.2	163.1	149.6	132.5				4.2	40
		70D	5.9	2.7	2.2	1.9	1.8	1.6	1.4	1.3		0.2	14
		80D	28.0	9.5	9.5	9.5	8.7	7.7	7.1	6.6	6.0		0.5
★240	83D	30.1	11.4	11.3	11.2	10.2	8.9	8.4	7.7	7.2		0.5	16
	100D	38.4	17.6	15.2	13.1	11.8	10.9	9.8			0.6	19	
	110D	42.9	19.7	16.0	14.2	13.0	11.5	10.6			0.7	19	
★270	140D	79.5	35.6	28.9	25.6	23.5	20.8				1.1	22	
	180D	191.7	90.7	73.7	65.3	59.9	53.0	48.6	45.5		2.4	35	
	250D	453.9	218.8	177.7	157.4	144.4	127.8				4.0	40	
★300	70D	6.0	2.6	2.1	1.9	1.7	1.5	1.4	1.3		0.2	14	
	80D	28.7	9.6	9.6	9.2	8.4	7.5	6.9	6.4	5.8		0.5	16
	83D	30.7	11.5	11.4	11.3	9.8	8.7	8.2	7.6	7.1		0.5	16
★330	100D	41.2	17.4	15.0	12.9	11.7	10.7	9.6			0.6	19	
	110D	43.6	19.0	15.4	13.5	12.1	11.1	10.2			0.7	19	
	140D	80.9	34.2	27.8	24.6	22.6	20.0	18.3			1.1	22	
★360	180D	194.9	87.4	71.0	62.8	57.6	51.0	46.8	43.8		2.3	35	
	250D	625.3	300.6	244.1	216.2	198.3	175.6	161.1			4.6	40	
	70D	6.0	2.5	2.0	1.8	1.6	1.5	1.3	1.2		0.2	14	
★390	80D	29.1	9.7	9.7	8.9	8.2	7.2	6.6	6.2	5.6		0.5	16
	83D	32.1	11.5	11.4	11.2	9.7	8.6	8.1	7.5	6.9		0.5	16
	100D	41.7	17.2	14.8	12.7	11.5	10.3	9.2	8.6		0.6	19	
★420	110D	44.2	18.4	14.9	13.2	12.1	10.7	9.9	9.2		0.7	22	
	140D	81.8	33.1	26.9	23.8	21.8	19.3	17.7			1.0	35	
	180D	197.1	84.4	68.6	60.7	55.7	49.3	45.2	42.3	38.2		2.2	40
★450	250D	687.1	291.2	236.6	209.5	192.1	170.1	156.1	146.0		4.5	60	
	70D	6.1	2.4	2.0	1.7	1.6	1.4	1.3	1.2	1.1		0.2	14
	80D	29.4	9.8	9.8	8.7	7.9	7.0	6.4	6.0	5.5		0.5	16
★480	83D	32.6	11.6	11.5	11.0	9.4	8.5	7.9	7.3	6.7		0.5	16
	100D	42.1	16.8	13.9	12.5	11.2	10.1	8.9	8.6		0.6	19	
	110D	44.6	17.8	14.5	12.8	11.8	10.4	9.5	8.9		0.7	19	
★510	140D	82.5	32.1	26.0	23.1	21.2	18.7	17.2	16.1		1.0	22	
	180D	198.											

DT型

分割 等份 S	轉位 角度 θ	規格	靜扭力 Ts (kgf-m)	動扭力 (kgf-m)							摩擦 扭力 Tx (kgf-m)	軸承蓋 φ (mm)
				分割迴轉速N(rpm)								
				50	100	150	200	300	400	500		
4	270	80DT	30.5	11.3	9.7	8.1	7.3	6.1	5.2	0.9	22	
		110DT	56.9	24.5	19.9	17.6	16.2	14.3	13.1	12.3	1.0	26
		140DT	104.6	50.0	40.6	36.0	33.0	29.2	26.8	1.7	40	
		180DT	230.4	110.2	89.5	79.3	72.7	64.4	59.1	3.2	47	
		210DT	344.7	151.9	123.3	108.3	100.2	88.7	81.7	4.1	52	
		250DT	527.6	218.7	177.6	157.3	144.3	127.6	118.8	5.5	60	
	350DT	1262.3	510.6	436.1	387.9	355.8	312.6	287.1	10.8	80		
	300	80DT	32.1	11.0	9.4	7.9	7.0	5.8	5.0	0.9	22	
		110DT	59.9	24.3	19.8	17.5	16.1	14.2	13.0	1.2	26	
		140DT	111.4	50.0	40.6	36.0	33.0	29.2	26.8	1.7	40	
		180DT	244.9	110.1	89.4	79.2	72.6	64.3	59.0	3.1	47	
		210DT	346.2	149.3	122.7	108.5	99.6	87.9	81.2	4.2	52	
250DT		551.9	216.7	176.0	155.9	143.0	126.6	118.8	5.3	60		
6	270	80DT	35.8	10.7	9.4	7.8	6.8	5.6	5.0	0.9	22	
		110DT	62.5	24.1	19.6	17.4	15.9	14.1	12.9	1.2	26	
		140DT	117.3	49.9	40.5	35.9	32.9	29.1	26.7	1.6	40	
		180DT	257.6	109.7	89.1	78.9	72.4	64.1	58.8	3.0	47	
		210DT	351.6	148.1	121.6	107.1	98.4	85.6	80.0	4.0	52	
		250DT	528.3	213.3	172.6	152.2	139.2	122.7	114.0	5.3	60	
	350DT	1697.0	681.5	584.7	517.7	474.9	413.2	378.1	11.7	80		
	330	80DT	35.8	10.7	9.4	7.8	6.8	5.6	5.0	0.9	22	
		110DT	62.5	24.1	19.6	17.4	15.9	14.1	12.9	1.2	26	
		140DT	117.3	49.9	40.5	35.9	32.9	29.1	26.7	1.6	40	
		180DT	257.6	109.7	89.1	78.9	72.4	64.1	58.8	3.0	47	
		210DT	351.6	148.1	121.6	107.1	98.4	85.6	80.0	4.0	52	
250DT		528.3	213.3	172.6	152.2	139.2	122.7	114.0	5.3	60		
8	270	80DT	21.5	7.3	6.0	5.1	4.2	4.0	0.9	19		
		110DT	32.2	18.1	13.1	11.6	10.6	9.4	8.8	1.1	22	
		140DT	43.9	22.2	18.0	15.9	14.6	13.0	11.9	1.1	26	
		180DT	102.8	55.3	44.9	39.8	36.5	32.3	29.6	2.2	35	
		210DT	133.3	72.6	58.6	51.7	47.5	42.3	39.3	2.7	40	
		250DT	210.0	115.1	92.7	81.7	75.9	68.7	63.9	3.3	47	
	350DT	688.8	328.7	282.0	248.0	228.0	202.0	187.0	7.9	60		
	180	80DT	22.7	7.3	6.0	5.0	4.0	3.8	0.7	19		
		110DT	35.0	16.0	13.0	11.5	10.6	9.4	8.8	1.1	22	
		140DT	70.2	34.6	28.1	24.9	22.8	20.2	18.6	1.2	26	
		180DT	135.5	69.2	56.2	49.8	45.6	40.4	37.4	2.4	35	
		210DT	182.7	102.7	83.4	73.9	67.7	59.9	55.9	3.1	40	
250DT		333.9	149.7	121.6	107.7	98.8	88.8	81.7	4.1	47		
5	240	80DT	25.2	8.5	7.1	6.2	5.7	5.1	0.7	19		
		110DT	41.0	18.3	14.9	13.2	12.1	10.7	9.9	1.1	22	
		140DT	75.4	34.5	28.0	24.8	22.8	20.1	18.6	1.2	26	
		180DT	146.0	69.0	56.0	49.6	45.5	40.3	37.4	2.3	35	
		210DT	223.1	102.6	83.1	73.6	66.9	59.6	55.6	3.1	40	
		250DT	414.1	180.6	146.7	129.9	119.1	107.1	99.1	4.5	47	
	350DT	1027.3	437.7	375.5	332.5	305.5	271.5	251.5	8.3	60		
	270	80DT	26.0	8.1	6.5	5.8	5.5	4.8	0.7	19		
		110DT	43.0	18.1	14.7	13.0	12.0	10.6	9.7	1.1	22	
		140DT	86.4	36.2	29.4	25.6	23.6	20.6	19.1	1.3	26	
		180DT	193.3	88.8	72.2	63.9	58.6	51.9	47.6	2.5	35	
		210DT	332.5	140.8	114.0	101.3	92.9	82.3	76.3	3.5	40	
250DT		432.0	178.0	144.6	128.0	117.4	105.4	97.4	4.3	47		
3	300	80DT	27.8	8.0	6.4	5.7	5.0	4.5	0.7	19		
		110DT	44.7	17.9	14.5	12.9	11.8	10.4	9.4	1.1	22	
		140DT	100.9	43.6	35.4	31.3	28.8	25.5	23.6	1.3	26	
		180DT	202.2	88.0	71.5	63.3	58.1	51.4	47.4	2.4	35	
		210DT	336.5	138.9	112.6	100.2	92.1	81.8	74.2	3.6	40	
		250DT	446.3	175.3	142.4	126.1	115.7	102.4	94.4	4.2	47	
	350DT	1458.4	586.6	503.3	455.6	408.8	362.0	326.2	9.7	60		
	330	80DT	28.3	7.9	6.4	5.6	4.9	4.3	0.7	19		
		110DT	46.0	17.6	14.3	12.7	11.6	10.3	9.5	1.1	22	
		140DT	108.7	45.4	36.8	32.6	29.9	26.5	24.3	1.3	26	
		180DT	209.7	87.1	70.8	62.7	57.5	50.9	46.7	2.4	35	
		210DT	345.7	137.6	112.1	99.6	91.7	80.6	73.5	3.6	40	
250DT		612.9	244.8	198.8	176.0	161.5	143.0	131.2	4.9	47		
6	180	80DT	23.1	7.7	6.2	5.4	4.6	4.1	0.7	16		
		110DT	35.5	18.0	14.8	13.1	12.0	10.6	9.8	1.1	22	
		140DT	48.9	25.3	20.5	18.2	16.7	14.8	13.7	1.0	26	
		180DT	111.3	59.3	48.1	42.6	39.1	34.1	31.1	2.0	30	
		210DT	179.7	88.0	71.4	63.2	58.0	50.9	46.7	2.7	35	
		250DT	248.2	116.7	94.8	83.9	76.8	67.7	62.7	3.4	40	
	350DT	770.5	371.8	319.0	282.5	257.5	224.5	203.5	7.4	60		
	210	80DT	24.2	7.7	6.0	5.3	4.4	4.0	0.7	16		
		110DT	38.1	18.0	14.6	12.9	11.9	10.5	9.6	1.1	22	
		140DT	80.7	38.1	30.9	27.1	24.9	21.9	20.1	1.7	26	
		180DT	162.7	82.5	67.0	59.3	54.4	48.2	44.2	2.4	30	
		210DT	242.7	118.0	96.0	84.0	77.0	68.0	63.0	3.0	35	
250DT		375.7	170.1	138.2	122.4	112.3	99.4	92.1	3.5	40		

PS: ○:1DWELL ※:2DWELL ●:3DWELL ☆:4DWELL

DT型

分割 等份 S	轉位 角度 θ	規格	靜扭力 Ts (kgf-m)	動扭力 (kgf-m)							摩擦 扭力 Tx (kgf-m)	軸承蓋 φ (mm)
				分割迴轉速N(rpm)								
				50	100	150	200	300	400	500		
8	300	210DT	582.6	282.1	206.3	182.5	167.9	147.6	181.3	172.5	4.0	60
		250DT	846.4	398.5	291.2	257.8	236.5	209.4	192.1	179.9	5.2	60
		350DT	2268.1	936.8	803.7	711.6	652.8	584.1	534.1	10.6	80	
		80DT	24.0	8.1	6.5	5.6	4.6	4.4	4.0	0.7	19	
		110DT	44.7	24.4	19.8	17.6	16.1	14.3	13.1	1.2	22	
		140DT	80.9	59.5	48.4	42.8	39.3	34.8	31.9	1.3	26	
	330	180DT	202.2	120.3	97.7	86.5	79.3	70.3	64.4	2.4	47	
		210DT	344.6	189.6	154.2	136.5	125.2	112.2	101.2	3.1	47	
		250DT	446.3	239.5	194.5	172.2	158.0	142.2	128.2	4.2	52	
		350DT	1458.4	801.4	687.5	608.8	558.4	508.4	458.4	9.7	60	
		80DT	26.1	8.1	6.7	5.8	4.5	4.5	4.1	0.7	19	
		110DT	46.5	24.4	19.8	17.6	16.1	14.3	13.1	1.2	22	
10	210	140DT	111.9	61.2	49.7	44.0	40.4	35.8	32.8	30.7	1.3	26
		180DT	216.0	117.7	95.6	84.6	77.6	68.7	63.1	2.4	47	
		210DT	359.5	191.7	155.7	137.8	126.5	112.2	101.2	3.2	47	
		250DT	626.1	329.2	267.4	236.8	217.2	192.3	174.2	4.8	52	
		350DT	1544.6	780.8	669.9	593.1	544.1	494.1	444.1	9.2	80	
		80DT	30.1	9.2	7.6	6.6	5.9	5.4	4.6	0.7	19	
	240	110DT	72.2	36.5	29.6	26.2	24.1	21.3	19.6	18.3	0.9	19
		140DT	141.3	75.2	61.5	54.1	49.6	44.0	40.3	37.7	1.5	26
		180DT	309.0	169.9	138.0	122.2	112.1	99.3	91.1	85.2	2.7	47
		210DT	438.7	227.4	184.7	163.5	145.7	132.7	121.7	4.3	52	
		250DT	646.1	319.3	259.4	229.7	210.7	186.6	171.1	4.6	52	
		350DT	2069.8	1028.2	882.1	781.1	716.5	646.5	581.5	10.2	80	
12	270	80DT	33.7	8.8	7.5	6.4	5.7	5.2	4.4	0.7	19	
		110DT	74.1	35.5	28.9	25.6	23.4	20.8	19.0	17.8	0.9	19
		140DT	145.9	73.4	59.7	52.8	48.5	42.9	39.4	36.8	1.4	26
		180DT	320.0	166.1	135.0	119.5	109.6	97.1	89.0	83.3	2.6	47
		210DT	440.1	225.6	183.1	160.5	143.2	130.2	119.8	4.3	52	
		250DT	660.1	310.1	251.							

DT型

分割 等份 S	轉位 角度 θ	規格	靜扭力 Ts (kgf-m)	動扭力 (kgf-m)							摩擦 扭力 Tx (kgf-m)	軸承套 φ (mm)
				分割迴轉速N(rpm)								
				50	100	150	200	300	400	500		
15	240	140DT	68.7	33.2	27.0	23.9	21.9	19.4	17.8	16.6	0.8	22
		180DT	159.1	79.2	64.4	57.0	52.3	46.3	42.5	39.7	1.7	30
		210DT	235.6	114.3	92.6	81.2	73.1	66.2	60.2	56.2	2.1	35
		250DT	315.8	146.1	118.7	105.1	96.4	85.3	78.3	72.7	2.7	40
	350DT	1035.4	476.7	409.0	362.1	332.2					5.9	52
	270	80DT	27.5	7.2	5.3	4.4	3.4	2.7	2.4		0.6	14
		110DT	48.2	21.0	18.4	16.3	14.9	13.2	12.1	11.3	0.6	16
		140DT	69.4	32.2	26.2	23.2	21.2	18.6	17.3	16.1	0.8	22
		180DT	167.0	81.5	66.2	58.6	53.8	47.6	43.7	40.9	1.7	30
	300	210DT	238.5	104.0	84.5	74.7	68.6	60.7	55.7		2.1	35
		250DT	317.8	141.5	114.9	101.7	93.3	82.6	75.8		2.7	40
		350DT	1044.1	462.1	396.4	351.0	322.0				5.8	52
80DT		28.1	7.5	5.5	4.5	3.6	2.8	2.5		0.6	14	
330	110DT	48.5	21.1	17.9	15.8	14.5	12.9	11.8	11.0	0.6	16	
	140DT	69.9	31.3	25.4	22.5	20.7	18.3	16.8	15.7	0.8	22	
	180DT	166.3	79.3	64.4	57.0	52.3	46.3	42.5	39.7	1.7	30	
	210DT	239.2	102.3	81.6	72.9	67.1	58.4	52.6		2.1	35	
330	250DT	319.3	137.4	111.6	98.8	90.6	80.3	73.6		2.7	40	
	350DT	1050.6	449.1	385.3	341.2	312.9				5.8	52	
	80DT	28.7	7.5	5.6	4.4	3.5	2.7	2.4		0.6	14	
	110DT	48.8	21.1	17.4	15.4	14.1	12.5	11.5	10.7	0.6	16	
330	140DT	70.3	30.5	24.8	21.9	20.1	17.8	16.4	15.3	0.8	22	
	180DT	169.4	77.3	62.8	55.6	51.0	45.2	41.4	38.7	1.7	30	
	210DT	240.2	101.2	80.2	70.5	65.4	56.1	49.8	45.1	2.1	35	
	250DT	320.4	133.7	108.6	96.2	88.2	78.1	71.7	67.0	2.6	40	
350DT	1055.4	437.4	375.3	332.3	304.8				5.7	52		
90	80DT	16.2	4.1	3.0	2.2	1.4	0.9	0.7		0.6	14	
	110DT	37.9	13.7	13.7	13.7	13.7	13.7	13.7		0.7	16	
	140DT	50.9	24.8	24.8	24.8	23.6	20.9			0.9	22	
	180DT	105.5	76.2	61.9	54.8	50.3				1.7	30	
90	210DT	156.2	103.2	84.6	75.9	69.3				2.1	30	
	250DT	220.8	144.0	117.0	103.6					2.8	40	
	350DT	650.2	425.9	365.4						5.9	47	
	80DT	16.4	4.3	3.1	2.3	1.5	1.0	0.8		0.6	14	
120	110DT	41.2	14.3	14.3	14.3	14.3	13.4	12.6		0.7	16	
	140DT	61.6	39.6	32.2	28.5	26.1	23.1	21.2		0.9	22	
	180DT	116.5	73.4	59.7	52.8	48.5	42.9			1.6	30	
	210DT	169.7	101.5	82.5	73.0	67.0	59.3			2.1	30	
120	250DT	236.3	136.7	111.0	98.3	90.2				2.7	40	
	350DT	706.7	406.7	349.0	309.0					5.5	47	
	80DT	16.4	4.5	3.3	2.4	1.6	1.3	1.0		0.6	14	
	110DT	43.1	14.6	14.6	14.6	14.0	12.9	12.0		0.6	16	
150	140DT	64.9	38.0	30.9	27.3	25.1	22.2	20.4		0.9	22	
	180DT	149.6	90.5	73.5	65.1	59.7	52.9	48.5		1.7	30	
	210DT	226.9	129.7	105.4	93.2	85.5	75.8			2.3	30	
	250DT	304.3	169.9	137.2	121.4	111.4				2.9	40	
350DT	737.1	388.5	333.3	295.1	270.7				5.3	47		
16	80DT	20.2	5.2	3.5	2.5	1.9	1.4	1.1		0.6	14	
	110DT	44.2	14.8	14.8	14.8	14.8	13.4	12.3	11.5	0.6	16	
	140DT	66.9	36.5	29.7	26.3	24.1	21.3	19.6	18.3	0.8	22	
	180DT	154.6	87.2	70.8	62.7	57.5	50.9	46.7	43.7	1.7	30	
16	210DT	232.5	124.3	101.0	89.4	82.0	72.6	66.6		2.3	35	
	250DT	310.5	161.5	131.2	118.1	106.5	94.3			2.8	40	
	350DT	765.4	372.4	319.5	282.9	259.5				5.2	52	
	80DT	21.0	5.5	3.6	2.7	2.0	1.6	1.3		0.6	14	
210	110DT	44.9	15.0	15.0	15.0	14.6	12.9	11.9	11.1	0.6	16	
	140DT	68.2	35.2	28.6	25.3	23.2	20.6	18.9	17.7	0.8	22	
	180DT	157.9	84.1	68.3	60.5	55.5	49.5	45.1	42.2	1.7	30	
	210DT	236.1	119.6	97.1	86.1	78.9	69.8	64.1		2.2	35	
210	250DT	314.3	155.1	126.0	111.6	102.3	90.6			2.7	40	
	350DT	1029.3	506.1	434.2	384.5	352.7				5.9	52	
	80DT	22.1	5.5	3.6	2.7	2.0	1.7	1.2		0.6	14	
	110DT	45.4	15.0	15.0	15.0	14.1	12.5	11.5	10.7	0.6	16	
240	140DT	69.1	34.1	27.7	24.5	22.5	19.9	18.3	17.1	0.8	22	
	180DT	160.2	81.4	66.1	58.5	53.7	47.5	43.6	40.8	1.6	30	
	210DT	238.2	117.3	94.2	84.9	76.5	67.1	63.2		2.2	35	
	250DT	316.9	149.7	121.6	107.6	98.7	87.4	80.2		2.7	40	
350DT	1040.4	488.8	419.4	371.4	340.7				5.9	52		
270	80DT	22.9	5.6	4.9	3.6	2.9	1.5	1.0		0.6	14	
	110DT	45.8	15.1	15.1	14.9	13.7	12.1	11.1	10.4	0.6	16	
	140DT	69.7	33.0	26.8	23.8	21.8	19.3	17.7	16.6	0.8	22	
	180DT	167.8	83.7	67.9	60.2	55.2	49.9	44.8	41.9	1.7	30	

PS: ○:1DWELL ※:2DWELL ●:3DWELL ☆:4DWELL

DT型

分割 等份 S	轉位 角度 θ	規格	靜扭力 Ts (kgf-m)	動扭力 (kgf-m)							摩擦 扭力 Tx (kgf-m)	軸承套 φ (mm)
				分割迴轉速N(rpm)								
				50	100	150	200	300	400	500		
20	※330	80DT	38.1	8.1	6.9	5.7	4.9	4.3	3.6		0.7	19
		110DT	18.4	8.5	6.9	6.1	5.6	5.0	4.6	4.3	0.3	16
		140DT	64.1	27.7	23.6	20.9	19.1	16.9	15.6	14.5	0.7	19
		180DT	135.3	63.1	51.3	45.4	41.7	36.9	33.8	31.6	1.4	22
	※330	210DT	191.2	84.7	67.6	58.1	54.1	46.3	42.1		1.9	30
		250DT	215.0	91.8	74.6	66.0	60.6	53.6	49.2		2.1	30
		350DT	675.4	263.0	242.8	215.0	197.2				4.3	47
		80DT	18.2	4.9	3.1	2.2	1.7				0.6	16
	※90	110DT	7.9	5.9	4.8	4.2	3.9				0.4	12
		140DT	54.6	18.9	18.9	18.9	18.9				0.8	16
		180DT	72.9	32.9	32.9	32.9	32.5				1.3	19
		210DT	110.2	58.4	51.3	46.7	43.2				1.5	22
90	250DT	107.2	65.7	53.3	47.2	43.3	38.4			1.7	22	
	350DT	361.1	224.2	192.3						3.8	35	
	※120	80DT	18.2	5.0	3.1	2.3	1.8				0.6	16
	110DT	8.5	5.6	4.6	4.0	3.7	3.3			0.3	12	
120	140DT	57.5	19.4	19.4	19.4	19.4	19.4			0.7	16	
	180DT	78.1	33.7	33.7	33.2	30.4	28.9			1.2	19	
	210DT	113.2	59.8	52.2	48.1	44.1	39.0			1.5	22	
	250DT	162.7	94.7	76.9	68.1	62.5				1.9	22	
※150	350DT	375.9	209.8	180.0	159.4					3.7	35	
	80DT	22.9	8.0	6.2	5.8	4.9	4.5	3.7		0.6	16	
	110DT	8.8	5.3	4.3	3.8	3.5	3.1	2.9		0.3	12	
	140DT	58.1	19.7	19.7	19.7	19.7	18.7	17.5		0.7	16	
150	180DT	77.8	34.0	34.0	31.4	28.8	25.5	23.4		1.2	19	
	210DT	115.3	57.7	50.5	45.4	41.7	36.9			1.5	22	
	250DT	165.3	89.3	72.5	64.2	58.9				1.9	22	
	350DT	478.9	257.0	220.4	195.2	179.1				3.9	35	
※180	80DT	23.5	8.5	6.8	6.0	5.2	4.8	4.1		0.6	16	
	110DT	17.9	10.7	8.7	7.7	7.1	6.3	5.7	5.4	0.4	14	
	140DT	60.0	19.8	19.8	19.8	19.4	17.8	16.7		0.7	16	
	180DT	78.7	34.2	33.7	29.9	27.4	24.3	22.3		1.2	19	
180	210DT	116.4	55.9	48.8	43.2	39.6	35.1	32.2		1.5	22	
	250DT	166.7	84.9	68.9	61.0	56.0	49.6</					

DT型

分割 等份 S	轉位 角度 θ	規格	靜扭力 Ts (kgf-m)	動扭力 (kgf-m)							摩擦 扭力 Tx (kgf-m)	軸承套 φ (mm)
				分割迴轉速N(rpm)								
				50	100	150	200	300	400	500		
120	※	210DT	169.7	101.5	82.5	73.0	67.1			2.1	30	
		250DT	236.3	136.7	111.0	98.3				2.7	40	
		350DT	706.7	406.5	349.0					5.5	47	
	※	80DT	16.4	4.5	3.3	2.4	1.8	1.3	1.0	0.6	14	
		110DT	43.1	14.6	14.6	14.6	14.6	14.0	12.9	0.6	16	
		140DT	64.9	38.0	38.0	27.3	25.1	22.2		0.9	22	
	※	150	149.6	90.5	90.5	65.1	59.7	52.9		1.7	30	
		210DT	226.9	129.7	129.7	94.7	85.6	75.8		2.3	35	
		250DT	304.3	168.9	168.9	121.4	111.4			2.9	40	
	350DT	737.1	308.5	333.3	286.1				5.3	47		
	※	80DT	20.2	5.2	3.5	2.5	1.9	1.4	1.1	0.6	14	
		110DT	44.2	14.8	14.8	14.8	14.8	13.4	12.3	11.5	0.6	16
140DT		66.9	36.5	29.7	26.3	24.1	21.3	19.6	0.8	22		
※	180	154.6	87.2	70.8	62.7	57.5	50.9		1.7	30		
	210DT	232.5	124.3	101.0	89.4	82.0	72.6		2.3	35		
	250DT	310.5	161.5	131.2	116.1	106.5			2.8	40		
350DT	755.4	372.4	319.5	282.9				5.2	47			
※	80DT	21.0	5.5	3.6	2.7	2.0	1.6	1.3	0.6	14		
	110DT	44.9	15.0	15.0	15.0	14.6	12.9	11.9	11.1	0.6	16	
	140DT	68.2	35.2	28.6	25.3	23.2	20.6	18.9	0.8	22		
※	180	157.9	84.1	68.3	60.5	55.5	49.1	45.1	1.7	30		
	210DT	236.1	119.5	97.1	86.1	78.9	69.8		2.2	35		
	250DT	314.3	155.1	126.0	111.6	102.3			2.7	40		
350DT	1029.3	506.1	434.2	394.5	352.7			5.9	47			
32	※	240	22.1	5.5	3.6	2.7	2.0	1.7	1.2	0.6	14	
		110DT	45.4	15.0	5.0	15.0	14.1	12.6	11.5	10.7	0.6	16
		140DT	68.1	34.1	27.7	24.5	22.5	19.9	18.3	17.1	0.8	22
※	180	160.2	81.4	66.1	58.5	53.7	47.5	43.6	1.6	30		
	210DT	238.2	117.5	96.3	84.2	77.3	68.5		2.2	35		
	250DT	316.9	149.7	121.6	107.6	96.7	87.4		2.7	40		
350DT	1040.4	488.8	419.4	371.4	340.7			5.9	47			
※	80DT	22.9	5.6	4.9	2.6	1.9	1.5	1.0	0.6	14		
	110DT	45.8	15.1	15.1	14.9	13.7	12.1	11.1	10.4	0.6	16	
	140DT	69.7	33.0	26.8	23.8	21.8	19.3	17.7	16.6	0.8	22	
※	180	167.8	83.7	67.9	60.2	55.2	48.9	44.8	41.9	1.7	30	
	210DT	244.4	106.6	86.6	76.7	70.3	62.3	57.1		2.1	35	
	250DT	318.8	144.9	117.2	104.2	95.6	84.6		2.7	40		
350DT	1048.2	473.8	406.3	359.8	330.1			5.8	47			
※	80DT	23.2	5.6	3.8	2.7	1.8	1.6	1.1	0.6	14		
	110DT	46.0	15.1	15.1	14.5	13.3	11.8	10.8	10.1	0.6	16	
	140DT	70.2	32.1	26.1	23.1	21.2	18.8	17.2	16.1	0.8	22	
※	180	169.1	81.3	66.1	58.5	53.7	47.5	43.6	40.8	1.7	30	
	210DT	246.3	105.4	85.1	74.9	68.9	60.3	54.9		2.1	35	
	250DT	320.1	140.7	114.2	101.2	92.8	82.2		2.7	40		
350DT	1048.2	473.8	406.3	359.8	330.1			5.8	47			
※	80DT	23.4	5.7	3.9	2.8	1.8	1.5	1.0	0.6	14		
	110DT	48.2	15.2	15.2	14.1	12.9	11.5	10.5	9.8	0.6	16	
	140DT	70.5	31.3	25.4	22.5	20.6	18.3	16.8	15.7	0.8	22	
※	180	170.0	79.3	64.4	57.0	52.3	46.3	42.5	39.7	1.7	30	
	210DT	251.3	103.2	84.0	73.2	67.1	58.4	52.6		2.1	35	
	250DT	321.1	136.9	111.2	98.5	90.3	80.0		2.6	40		
350DT	1068.2	448.1	384.4	340.4	312.2			5.7	47			
※	90	19.0	6.2	4.8	3.9	3.0	2.6	2.0	0.7	12		
	110DT	14.8	11.3	9.2	8.1	7.5			0.4	14		
	140DT	52.0	18.5	18.5	18.5	18.5			0.8	19		
※	180	77.8	54.8	44.5	39.4				1.4	22		
	210DT	125.1	83.1	69.4	60.3	56.1			1.8	26		
	250DT	185.7	120.5	97.8					2.3	30		
350DT	432.9	268.9						4.3	40			
※	120	20.5	6.4	5.0	4.2	3.3	2.9	2.3	0.7	12		
	110DT	16.2	10.8	8.8	7.8	7.2			0.4	14		
	140DT	55.8	19.1	19.1	19.1	19.1			0.8	19		
※	180	83.4	52.1	42.3	37.5	34.4			1.3	22		
	210DT	138.9	82.6	67.1	59.4	54.5			1.8	26		
	250DT	194.5	113.1	91.8	81.3				2.2	30		
350DT	627.9	369.6	317.1					4.8	40			
※	150	24.0	7.8	6.5	5.6	4.6	4.4	4.0	0.7	12		
	110DT	17.0	10.4	8.4	7.5	6.9	6.1		0.4	14		
	140DT	57.9	19.5	19.5	19.5	19.5			0.7	19		
※	180	86.5	49.6	40.3	35.7	32.7			1.3	22		
	210DT	134.9	75.5	61.3	54.3	49.8			1.7	26		
	250DT	207.6	114.3	92.8	82.2	75.4			2.2	30		
350DT	646.3	350.7	300.9	284.9				4.6	40			

PS: ○:1DWELL ※:2DWELL ●:3DWELL ☆:4DWELL

DT型

分割 等份 S	轉位 角度 θ	規格	靜扭力 Ts (kgf-m)	動扭力 (kgf-m)							摩擦 扭力 Tx (kgf-m)	軸承套 φ (mm)
				分割迴轉速N(rpm)								
				50	100	150	200	300	400	500		
210	※	140DT	60.5	19.9	19.9	19.9	18.6	17.1		0.7	16	
		180DT	79.3	34.4	32.3	28.6	26.3	23.3		1.2	19	
		210DT	117.1	54.5	46.7	41.4	36.9	32.7		1.5	22	
	※	240	167.6	81.3	66.0	58.4	53.6			1.8	22	
		350DT	465.4	234.4	201.1	178.0	163.3			3.8	35	
		80DT	30.2	8.3	6.5	5.7	5.2	4.9	4.2	3.8	0.6	16
	※	110DT	18.3	9.9	8.1	7.1	6.6	5.8	5.3	5.0	0.4	12
		140DT	60.9	20.0	20.0	19.5	19.0	18.0	16.5	15.4	0.7	16
		180DT	79.7	34.4	31.1	28.3	25.3	22.4	20.5		1.2	19
	※	210	117.9	53.8	46.1	40.2	35.2	31.6		1.5	22	
		250DT	168.2	78.2	63.5	58.4	51.6			1.8	22	
		350DT	487.6	225.7	193.6	177.1	157.2			3.8	35	
※	240	31.5	9.2	8.0	6.9	6.4	5.6	4.3	3.8	0.6	16	
	110DT	18.4	9.6	7.8	7.0	6.4	5.6	5.2	4.9	0.3	12	
	140DT	61.2	20.0	20.0	19.4	18.6	17.4	15.9		0.7	16	
※	180	79.9	34.5	30.1	27.4	23.2	21.7	19.9		1.2	19	
	210DT	117.9	52.1	43.5	37.3	33.8	30.3		1.5	22		
	250DT	168.7	75.6	61.4	57.6	49.3	44.2		1.8	22		
350DT	468.1	218.2	187.2	165.9	155.1			3.8	35			
48	※	270	32.7	8.4	6.7	6.3	5.8	4.4	4.0	3.6	0.6	16
		110DT	18.5	9.4	7.6	6.8	6.2	5.5	5.0	4.6	0.3	12
		140DT	61.3	20.1	20.1	18.9	18.4	16.9	15.5	14.2	0.7	16
※	180	80.1	34.5	29.2	26.2	24.3	21.0	19.3		1.2	19	
	210DT	118.6	50.6	42.1	36.5	32.1	29.8		1.5	22		
	250DT	169.0	73.3	59.5	52.1	47.1	42.8		1.8	22		
350DT	490.2	211.6	181.5	165.3	154.8			3.9	35			
※	300	33.2	8.2	6.4	6.1	5.4	4.0	3.6	3.0	0.6	16	
	110DT	18.6	9.1	7.4	6.5	6.1	5.3	4.9	4.1	0.3	12	
	140DT	61.5	20.1	20.1	17.4	17.2	16.4	15.0	14.5	0.7	16	
※	180	80.3	34.6	28.4	25.8	23.6	20.4	18.7		1.2	19	
	210DT	119.2	49.2	41.3	35.4	30.6	28.5		1.5	22		
	250DT	169.2	71.3	57.9	50.8	46.3	41.6		1.8	22		
350DT	491.0	205.8	176.6	158.1	147.5			3.7	35			
90	●	110DT	14.8	11.3	9.2	8.5	8.1			0.4	14	
		140DT	52.0	18.5	18.5	17.9				0.8	19	
		180DT	77.8	54.8	44.5					1.4	22	
※	210	93.2	74.8	68.5					1.8	26		
	250DT	165.7	120.5	97.8					2.3	30		
	350DT	432.9	268.9						4.3	40		
120	●	110										

DA型(70DA)

分割 等份 S	轉位 角度 θ	靜扭力 Ts (kgf-m)	動扭力 (kgf-m)							摩擦扭力 Tx (kgf-m)	軸承套 φ (mm)
			分割迴轉速 N(rpm)								
			25	50	75	100	125	150	200		
4	270	20.9	8.2	8.2	8.2	8.2	8.2	8.2	7.7	0.5	19
	240	8.0	5.9	4.8	4.2	3.9	3.6	3.4	3.2	0.3	16
5	270	23.2	8.6	8.6	8.6	8.6	8.6	8.6	8.6	0.5	16
	180	24.3	19.5	16.4	14.5	13.3	12.4	11.8	10.8	0.6	22
6	210	26.2	20.0	16.2	14.4	13.2	12.3	11.7	10.7	0.5	22
	240	27.7	19.8	16.1	14.2	13.0	12.2	11.5	10.6	0.5	22
	270	28.9	19.5	15.8	14.0	12.8	12.0	11.4	10.4	0.5	22
8	180	25.2	12.2	12.2	12.2	12.2	12.1	12.2	11.5	0.5	19
	210	26.3	17.1	16.0	14.1	13.0	12.1	11.5	10.5	0.5	19
	240	27.3	17.5	15.6	13.9	12.7	11.9	11.2	10.3	0.5	19
	270	28.1	17.7	15.3	13.6	12.4	11.6	11.0	10.1	0.5	19
10	180	20.5	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	0.4	16
	210	22.5	10.3	10.3	10.3	10.3	10.3	10.3	10.2	0.4	16
	240	23.1	10.4	10.4	10.4	10.4	10.4	10.4	10.0	0.4	16
	270	23.6	10.5	10.5	10.5	10.5	10.5	10.5	9.7	0.4	16
12	150	7.5	6.7	5.7	5.1	4.7	4.4	4.1	3.8	0.2	14
	180	21.5	7.4	7.4	7.4	7.4	7.4	7.4	7.4	0.4	14
	210	22.2	7.6	7.6	7.6	7.6	7.6	7.6	7.6	0.4	14
	240	22.6	7.6	7.6	7.6	7.6	7.6	7.6	7.6	0.4	14
	270	22.9	7.7	7.7	7.7	7.7	7.7	7.7	7.7	0.4	14
15	150	4.0	3.6	3.1	2.7	2.5	2.3	2.2	2.0	0.2	12
	180	4.1	3.7	3.0	2.6	2.4	2.3	2.1	2.0	0.2	12
	210	8.4	7.3	6.0	5.3	4.8	4.5	4.3	3.9	0.2	12
	240	8.5	7.1	5.8	5.1	4.7	4.4	4.1	3.8	0.2	12
	270	8.6	6.9	5.6	4.9	4.5	4.2	4.0	3.7	0.2	12
16	150	4.0	3.6	3.2	2.8	2.6	2.4	2.3	2.1	0.2	12
	180	4.2	3.7	3.1	2.7	2.5	2.3	2.2	2.0	0.2	12
	210	4.2	3.6	2.9	2.6	2.4	2.2	2.1	1.9	0.2	12
	240	4.3	3.5	2.8	2.5	2.3	2.2	2.0	1.9	0.2	12
	270	4.4	3.4	2.8	2.4	2.2	2.1	2.0	1.8	0.2	12
※16	210	23.4	17.1	17.1	17.1	16.0	14.9	14.1	12.9	0.5	19
	240	24.3	17.5	17.5	24.4	15.6	14.6	13.9	12.7	0.5	19
	270	25.0	17.7	17.7	16.7	15.3	14.3	13.6	12.4	0.5	19
※20	180	20.5	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	0.4	16
	210	21.4	7.4	7.4	7.4	7.4	7.4	7.4	7.4	0.4	16
	240	22.0	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	0.4	16
	270	23.6	10.5	10.5	10.5	10.5	10.5	10.5	10.5	0.4	16
※24	180	7.8	7.1	6.8	6.0	5.6	5.2	4.9	4.5	0.2	14
	210	8.1	7.3	6.6	5.9	5.4	5.0	4.8	4.4	0.2	14
	240	8.3	7.4	6.4	5.7	5.2	4.9	4.6	4.2	0.2	14
	270	22.9	7.7	7.7	7.7	7.7	7.7	7.7	7.7	0.4	14
※32	180	4.2	3.7	3.7	3.3	3.0	2.9	2.7	2.5	0.2	12
	210	4.2	3.8	3.6	3.2	2.9	2.8	2.6	2.4	0.2	12
	240	4.3	3.9	3.5	3.1	2.8	2.7	2.5	2.3	0.2	12
	270	4.4	3.9	3.4	3.0	2.8	2.6	2.4	2.2	0.2	12

PS ※2DWELL

DA型(90DA)

分割 等份 S	轉位 角度 θ	靜扭力 Ts (kgf-m)	動扭力 (kgf-m)							摩擦扭力 Tx (kgf-m)	軸承套 φ (mm)
			分割迴轉速 N(rpm)								
			25	50	75	100	125	150	200		
4	270	25.4	17.2	14.0	12.4	11.3	10.6	10.1	9.3	0.7	26
	240	22.6	16.1	13.0	11.8	10.6	9.9	9.4	8.6	0.6	19
5	270	25.2	17.9	14.6	12.9	11.8	11.0	10.5	9.6	0.6	19
	180	31.6	26.2	21.2	18.8	17.3	16.2	15.3	14.0	0.9	26
6	210	34.3	26.0	21.1	18.7	17.2	16.0	15.2	13.9	0.9	26
	240	36.5	25.8	20.9	18.6	17.0	15.9	15.1	13.8	0.9	26
	270	38.2	25.5	20.7	18.3	16.8	15.8	14.9	13.7	0.8	26
8	180	36.5	32.8	26.7	23.6	21.6	20.2	19.2	17.6	0.8	26
	210	38.7	32.3	26.0	23.2	21.3	20.0	18.9	17.3	0.8	26
	240	40.5	31.7	25.8	22.8	20.9	19.6	18.6	17.0	0.8	26
	270	41.7	31.1	25.3	22.4	20.5	19.2	18.2	16.7	0.8	26
10	180	27.0	23.9	19.5	17.2	15.8	14.8	14.0	12.8	0.6	19
	210	28.1	23.4	19.0	16.8	15.4	14.4	13.7	12.5	0.6	19
	240	28.9	22.8	18.5	16.4	15.1	14.1	13.3	12.2	0.6	19
	270	29.5	22.2	18.1	16.0	14.6	13.7	13.0	11.9	0.6	19
12	150	23.2	20.9	17.1	15.1	13.9	13.0	12.3	11.3	0.6	16
	180	25.8	22.9	18.6	16.5	15.1	14.1	13.4	12.3	0.6	16
	210	26.6	22.2	18.1	16.0	14.6	13.7	13.0	11.9	0.6	16
	240	27.2	21.6	17.5	15.5	14.2	13.3	12.6	11.6	0.6	16
	270	27.6	21.0	17.0	15.1	13.9	13.0	12.3	11.3	0.5	16
15	150	24.6	22.1	19.1	16.9	15.5	14.6	13.8	12.6	0.6	14
	180	25.4	22.7	18.4	16.3	15.0	14.0	13.2	12.2	0.5	14
	210	26.0	21.9	17.8	15.8	14.4	13.5	12.8	11.8	0.5	14
	240	26.3	21.2	17.2	15.3	14.0	13.1	12.4	11.3	0.5	14
	270	26.6	20.6	16.7	14.8	13.6	12.7	12.0	11.0	0.5	14
16	150	24.9	22.4	19.7	17.4	16.0	15.0	14.2	13.0	0.5	14
	180	25.7	23.1	19.0	16.8	15.4	14.4	13.7	12.5	0.5	14
	210	26.2	22.5	18.3	16.2	14.8	13.9	13.2	12.0	0.5	14
	240	26.5	21.8	17.6	15.7	14.4	13.4	12.7	11.6	0.5	14
	270	26.7	21.1	17.2	15.2	13.9	13.0	12.3	11.3	0.5	14
※16	210	26.4	23.7	20.4	18.1	16.6	15.5	14.7	13.5	0.7	26
	240	27.4	24.6	20.0	17.7	16.3	15.2	14.4	13.2	0.6	26
	270	41.7	37.6	31.1	27.6	25.3	23.6	22.4	20.5	0.8	26
	180	27.0	24.2	23.9	21.2	19.5	18.2	17.2	15.8	0.6	19
※20	210	28.1	25.3	23.4	20.7	19.0	17.7	16.8	15.4	0.6	19
	240	28.9	26.0	22.8	20.2	18.5	17.3	16.4	15.1	0.6	19
	270	29.5	26.6	22.2	19.7	18.1	16.9	16.0	14.6	0.6	19
	180	18.8	23.2	22.9	20.3	18.6	17.4	16.5	15.1	0.6	16
※24	210	26.6	23.9	22.2	19.7	18.1	16.9	16.0	14.6	0.6	16
	240	27.2	24.4	21.6	12.1	17.5	16.4	15.5	14.2	0.6	16
	270	27.6	24.9	21.0	18.6	17.0	16.0	15.1	13.9	0.6	16
	180	25.7	23.1	23.1	20.7	19.0	17.7	16.8	15.4	0.5	14
※32	210	26.2	23.5	22.5	20.0	18.3	17.1	16.2	14.8	0.5	14
	240	26.6	23.9	21.8	19.3	17.7	16.5	15.7	14.4	0.5	14
	270	26.7	24.1	21.1	18.7	17.2	16.0	15.2	13.9	0.5	14

PS ※2DWELL

DA型(110DA)

分割 等份 S	轉位 角度 θ	靜扭力 Ts (kgf-m)	動扭力 (kgf-m)							摩擦扭力 Tx (kgf-m)	軸承套 φ (mm)
			分割迴轉速 N(rpm)								
			25	50	75	100	125	150	200		
4	270	38.6	27.7	22.5	19.9	18.3	17.1	16.2	14.8	1.0	30
	240	26.1	21.9	17.8	15.8	14.5	13.5	12.8	11.8	0.8	26
5	270	43.3	32.6	26.5	23.4	21.5	20.1	19.0	17.4	1.0	26
	180	48.6	40.3	32.8	29.0	26.6	24.9	23.5	21.6	1.3	26
6	210	52.7	40.1	32.6	28.8	26.5	24.7	23.4	21.5	1.2	26
	240	62.2	39.7	32.3	28.6	26.2	24.5	23.2	21.3	1.2	26
	270	58.7	39.3	31.9	28.2	25.9	24.2	22.9	21.0	1.1	26
8	180	53.8	48.0	39.0	34.6	31.7	29.6	28.1	25.8	1.1	30
	210	59.5	49.8	40.4	35.8	32.8	30.7	29.1	26.7	1.1	30
	240	62.2	48.9	39.7	35.1	32.2	30.2	28.6	26.2	1.1	30
	270	64.2	47.9	38.9	34.4	31.6	29.5	28.0	25.7	1.1	30
10	180	48.4	43.1	35.0	31.0	28.4	26.6	25.2	23.1	0.9	26
	210	50.6	42.1	34.2	30.2	27.8	26.0	24.6	22.5	0.9	26
	240	63.7	53.2	43.3	38.3	35.1	32.8	31.1	28.5	1.1	26
	270	65.2	52.0	42.2	37.4	34.3	32.1	30.4	27.9	1.1	26
12	150	45.9	41.3	41.3	36.6	33.6	20.9	19.8	18.2	0.7	26
	180	49.4	44.4	40.6	35.9	33.0	19.5	19.5	17.9	0.7	26
	210	51.9	46.6	39.7	35.1	32.3	20.1	19.0	17.4	0.7	26
	240	53.7	47.8	38.8	34.4	31.5	19.7	18.6	17.1	0.7	26
15	270	77.7	43.8	35.6	31.6	28.9	27.1	25.6	23.5	0.8	26
	150	45.6	41.0	41.0	41.0	38.4	20.7	19.6	18.0	0.7	19
	180	48.1	43.3	43.3	40.7	37.3	20.2	19.1	17.5	0.7	19
	210	49.8	44.9	44.7	39.6	36.3	19.6	18.6	17.0	0.6	19
16	240	51.1	46.0	43.5	38.4	35.3	19.0	18.1	16.5	0.6	19
	270	52.0	46.8	42.3	37.5	34.4	18.6	17.6	16.1	0.6	19
	150	46.6	41.9	41.9	41.9	39.8	21.4	20.3	18.6	0.7	19
	180	48.9	44.0	44.0	42.0	38.6	20.8	19.7	18.1	0.6	19
※16	210	50.5	45.4	45.4	40.7	37.4	20.2	19.1	17.6	0.6	19
	240	51.6	46.4	44.7	39.6	36.3	19.6	18.6	17.0	0.6	19
	270	52.4	47.2	43.5	38.6	35.4	19.1	18.1	16.6	0.6	19
	210	59.5	53.6	49.8	44.1	40.4	37.8	35.8	32.8	0.0	30
※20	240	62.2	55.9	48.8	43.2	39.7	37.1	35.1	32.2	0.0	30
	270	64.2	57.8	47.9	42.4	38.9	36.4	34.4	31.6	0.0	30
	180	48.4	43.6	43.1	38.2	35.0	32.8	31.0	28.4	0.9	26
	210	50.6	45.6	42.1	37.2	34.2	32.0	30.2	27.8	0.9	26
※24	240	63.7	57.3	53.2	47.1	43.3	40.5	38.3	35.1	1.0	26
	270	65.2	58.7	52.0	46.1	42.2	39.5	37.4	34.3	1.0	26
	180	49.4	44.4	44.4	44.2	40.6	25.3	23.9	22.0	0.7	26
	210	51.9	46.6	46.6	43.3	39.7	24.8	23.5	21.5	0.7	26
※32	240	53.7	48.3	47.8	42.3	38.8	24.2	22.9	21.0	0.7	26
	270	77.7	54.0	43.5	38.9	35.6	33.3	31.6	28.9	0.8	26
	180	48.9	44.0	44.0	44.0	44.0	25.4	24.3	22.3	0.6	19
	210	50.5	45.4	45.4	45.4	45.4	24.9	23.5	21.6	0.6	19
※32	240	51.6	46.4	46.4	46.4	44.7	24.2	22.9	21.0	0.6	19
	270	52.4	47.2	47.2	47.2	43.5	23.5	22.3	20.4	0.6	19

PS ※2DWELL

DA型(150DA)

分割 等份 S	轉位 角度 θ	靜扭力 Ts (kgf-m)	動扭力 (kgf-m)							摩擦扭力 Tx (kgf-m)	軸承套 φ (mm)
			分割迴轉速 N(rpm)								
			25	50	75	100	125	150	200		
4	270	71.2	47.0	38.2	33.7	31.0	29.0	27.4	25.1	1.7	40
	240	48.2	49.8	42.2	35.0	30.4	27.9	26.0	24.6	1.3	35
5	270	78.7	53.0	43.0	38.1	34.9	32.7	30.9	28.4	1.5	35
	180	66.8	52.2	42.3	37.5	34.4	32.2	30.5	27.9	2.2	30
6	210	102.8	75.0	60.9	54.0	49.5	46.3	43.8	40.2	2.5	30
	240	110.2	74.6	60.6	53.6	49.2	46.0	43.6	40.0	2.4	30
	270	116.2	74.0	60.1	53.2	48.8	45.6	43.2	39.6	2.3	30
8	180	79.4	85.7	72.7	70.4	59.0	55.2	52.3	47.9	2.0	40
	210	118.0	104.9	85.2	75.5	69.2	64.8	61.3	56.2	2.3	40
	240	125.0	103.4	84.0	74.4	68.2	63.8	60.4	54.0	2.3	40
	270	128.8	101.7	82.6	73.1	67.1	62.7	59.4	54.5	2.2	40
10	180	70.6	63.6	55.0	48.7	44.7	41.8	39.6	36.3	1.7	35
	210	75.1	66.7	54.2	48.0	44.0	41.1	39.0	35.7	1.6	35
	240	97.6	84.7	68.8	60.9	55.9	52.3	49.5	45.4	1.8	35
	270	100.7	83.0	67.5	59.7	54.8	51.2	48.5	44.5	1.8	35
12	150	80.1	69.9	56.8	50.3	47.1	36.0	34.0	31.2	1.4	30
	180	89.0	72.7	59.0	52.3	47.9	37.4	35.4	32.5	1.4	30
	210	93.2	71.0	57.7	51.1	46.9	36.5	34.6	31.7	1.4	30
	240	119.4	80.0	65.0	57.5	52.8	44.9	42.5	39.0	1.5	30
	270	119.4	78.2	63.5	56.2	51.6	43.9	41.5	38.1	1.5	30
15	150	70.9	63.8	63.8	63.8	62.4	33.7	31.9	29.3	1.2	26
	180	91.5	77.3	62.8	55.6	51.0	39.7	37.6	34.5	1.3	26
	210	94.6	75.0	60.9	54.0	49.5	38.6	36.5	33.5	1.3	26
	240	102.0	72.9	59.2	52.4	48.1	37.5	35.5	32.5	1.3	26
	270	102.0	75.2	61.1	54.1	49.6	38.7	36.6	33.1	1.3	26
16	150	72.6	65.4	65.4	65.4	64.8	35.0	33.1	30.4	1.3	26
	180	77.0	69.3	69.3	68.8	63.2	34.1	32.3	29.6	1.3	26
	210	80.0	72.0	72.0	67.0	61.5	33.2	31.4	28.8	1.3	26
	240	99.1	74.0	73.7	65.3	59.9	32.3	30.6	28.1	1.1	26
	270	99.1	72.9	59.2	52.5	48.1	37.5	35.5	32.6	1.2	26
※16	210	61.6	56.9	50.4	46.2	43.2	40.9	37.5	0.0	40	
	240	90.5	81.5	73.0	64.7	59.3	55.5	52.5	48.2	0.0	40
	270	128.7	115.9	101.7	90.0	82.6	77.2	73.1	67.1	0.0	40
	180	70.6	63.6	63.6	60.0	55.0	51.4	48.7	44.7	1.7	35
※20	210	93.6	84.2	84.2	76.4	70.1	65.6	62.1	56.9	1.8	35
	240	97.6	87.9	84.7	75.0	68.8	64.3	60.9	55.9	1.8	35
	270	100.7	90.6	83.0	73.5	67.5	63.1	59.7	54.8	1.8	35
	180	89.0	80.1	72.7	64.3	59.0	46.0	43.6	40.0	1.4	30
※24	210	93.2	83.9	71.0	62.9	57.7	45.0	42.6	39.0	1.4	30
	240	96.3	85.4	69.3	61.4	56.3	43.9	41.6	38.1	1.4	30
	270	119.4	96.2	78.2	69.2	63.5	54.0	51.1	46.9	1.5	30
	180	77.0	69.3	69.3	69.3	69.3	40.0	39.8	36.5	1.1	26
※32	210	80.0	72.0	72.0	72.0	72.0	40.9	38.7	35.5	1.1	26
	240	82.2	74.0	74.0	74.0	74.0	39.8	37.7	34.6	1.1	26
	270	99.1	89.2	72.9	64.6	59.2	46.2	43.7	40.1	1.3	26

PS ※2DWELL

DA型(190DA)

分割 等份 S	轉位 角度 θ	靜扭力 Ts (kgf-m)	動扭力 (kgf-m)							摩擦扭力 Tx (kgf-m)	軸承套 φ (mm)
			分割迴轉速 N(rpm)								
			25	50	75	100	125	150	200		
4	270	209.6	148.6	120.7	106.9	98.0	91.7	86.8	79.6	3.4	52
	240	218.8	143.0	116.2	102.8	94.4	88.2	83.5	76.6	3.3	47
5	270	233.7	142.7	115.9	102.6	94.1	88.0	83.3	76.4	3.2	47
	180	164.6	106.5	86.5	76.6	70.3	65.7	62.2	57.1	4.0	40
6	210	236.7	150.5	122.3	108.3	99.3	92.9	87.9	80.7	4.5	40
	240	255.6	150.3	122.1	108.1	99.1	92.7	87.8	80.5	4.4	40
	270	271.5	199.3	161.9	143.4	131.5	123.0	116.4	106.8	4.3	40
8	180	194.5	175.1	147.7	130.8	120.0	112.2	106.3	97.5	3.7	52
	210	209.2	180.1	146.3	129.5	118.8	111.1	105.2	96.5	3.6	52
	240	292.6	253.5	205.9	182.3	167.2	156.4	148.1	135.8	4.1	52
	270	305.7	250.1	203.1	179.9	165.0	154.3	146.1	134.0	4.0	52
10	180	214.0	192.6	166.1	147.0	134.9	126.2	119.4	109.6	3.2	47
	210	226.3	200.8	163.1	144.4	132.5	123.9	117.3	107.6	3.1	47
	240	276.6	239.7	194.7	172.4	158.1	147.9	140.0	128.4	3.4	47
	270	284.9	234.8	190.7	168.9	154.9	144.9	137.2	125.8	3.3	47
12	150	192.0	163.7	133.0	117.8	108.0	101.0	95.7	87.7	3.0	40
	180	204.6	160.0	130.0	115.1	105.6	98.7	93.5	85.7	2.9	40
	210	213.4	156.0	126.8	112.2	103.0	96.3	91.2	83.6	2.8	40
	240	219.8	152.2	123.6	109.4	100.4	93.9	88.9	81.5	2.8	40
	270	258.8	182.1	147.9	131.0	120.1	112.4	106.4	94.3	2.9	40
15	150	174.6	131.0	128.3	113.6	104.2	98.9	95.2	89.8	2.4	35
	180	185.1	138.8	125.0	110.5	101.5	97.1	93.6	88.3	2.4	35
	210	192.3	144.3	121.7	107.7	98.8	95.4	91.9	86.8	2.3	35
	240	197.6	145.9	118.5	104.9	96.2	93.6	90.3	85.3	2.3	35
	270	199.8	179.8	146.6	129.8	119.1	111.3	105.4	96.7	2.7	35
16	150	169.2	139.6	134.5	119.1	109.2	102.2	96.8	91.7	2.4	35
	180	188.3	155.3	142.1	125.9	115.5	108.5	103.1	97.9	2.4	35
	210	195.0	160.9	138.1	122.3	112.2	105.2	100.0	94.8	2.3	35
	240	199.7	164.8	134.3	118.9	109.1	102.1	96.8	91.5	2.3	35
	270	203.2	161.0	130.8	115.8	106.2	100.0	94.7	89.4	2.3	35
※16	210	136.5	187.1	172.5	152.7	140.1	131.0	124.1	113.8	3.2	52
	240	220.7	198.7	177.7	157.4	144.4	135.0	127.8	117.3	3.5	52
	270	305.7	275.1	250.1	221.4	203.1	190.0	179.9	168.6	4.0	52
※20	180	160.6	144.5	140.4	124.4	114.1	106.7	101.0	92.7	3.0	47
	210	200.1	174.6	172.1	152.4	139.8	130.7	123.8	113.5	3.1	47
	240	237.1	213.4	205.4	181.9	166.9	156.1	147.8	135.5	3.4	47
	270	244.2	219.8	201.3	178.2	163.5	152.9	144.7	132.8	3.3	47
※24	180	204.6	184.1	160.0	141.7	130.0	121.5	115.1	105.6	2.9	40
	210	213.4	192.1	156.0	138.2	126.8	118.5	112.2	103.0	2.8	40
	240	219.8	187.3	152.2	134.7	123.6	115.6	109.4	100.4	2.8	40
	270	258.8	224.2	182.1	161.2	147.9	138.3	131.0	120.1	2.9	40
※32	180	188.3	169.5	169.5	169.0	155.1	102.5	97.1	89.1	2.4	35
	210	195.0	175.5	175.5	164.2	150.7	99.6	94.3	86.5	2.3	35
	240	199.7	179.8	179.8	159.7	146.5	96.9	91.7	84.1	2.3	35
	270	203.2	182.9	175.6	155.5	142.6	94.3	89.3	81.9	2.3	35

PS ※2DWELL

DA型(230DA)

分割 等份 S	轉位 角度 θ	靜扭力 Ts (kgf-m)	動扭力 (kgf-m)							摩擦扭力 Tx (kgf-m)	軸承套 φ (mm)
			分割迴轉速 N(rpm)								
			25	50	75	100	125	150	200		
4	270	247.2	187.0	151.9	134.5	123.3	115.4	109.2	100.2	3.8	60
	240	177.4	157.9	128.2	113.5	104.2	97.4	92.2	84.6	3.1	52
5	270	284.8	224.5	182.4	161.5	148.1	138.5	131.2	120.3	3.6	52
	180	259.9	206.8	167.9	148.7	136.4	127.6	120.8	110.8	5.2	47
6	210	360.0	279.8	227.3	201.2	184.6	172.6	163.5	149.9	5.8	47
	240	389.6	279.7	227.2	201.1	184.5	172.6	163.4	149.9	5.5	47
	270	414.8	278.5	226.2	200.3	183.8	171.9	162.7	149.3	5.4	47
8	180	361.3	325.2	275.5	244.0	223.8	209.3	198.2	181.8	4.8	60
	210	390.3	336.6	273.4	242.1	222.1	207.7	196.7	180.4	4.6	60
	240	523.2	452.3	367.3	325.3	298.4	279.1	264.2	242.4	5.2	60
	270	547.8	446.7	362.8	321.3	294.7	275.6	261.0	239.4	5.0	60
10	180	299.1	269.2	234.7	207.8	190.7	178.3	168.8	154.9	3.8	52
	210	319.2	285.1	231.5	205.0	188.1	175.9	166.5	152.8	3.7	52
	240	446.6	386.6	314.0	278.1	255.1	238.6	225.9	207.1	4.3	52
	270	461.2	379.2	308.0	272.8	250.2	234.0	221.6	203.2	4.2	52
	150	363.6	269.9	219.2	194.1	178.1	166.5	157.7	144.6	3.4	47
12	180	456.3	325.9	264.7	234.4	215.0	201.1	190.4	174.6	3.7	47
	210	480.6	319.3	259.4	229.7	210.7	197.0	186.5	171.1	3.6	47
	240	498.7	312.5	253.8	224.7	206.2	192.8	182.6	167.5	3.5	47
	270	512.3	305.7	248.3	219.9	201.7	188.6	178.6	163.8	3.4	47
	150	282.9	254.6	254.6	254.6	236.6	139.9	132.5	121.5	2.7	40
15	180	304.0	273.6	273.6	253.1	232.2	137.3	130.0	119.3	2.7	40
	210	432.3	291.2	236.6	209.5	192.1	179.7	170.1	156.1	3.1	40
	240	443.0	283.2	230.1	203.7	186.9	174.8	165.5	151.8	3.0	40
	270	450.8	275.8	224.0	198.4	182.0	170.2	161.1	147.8	3.0	40
	150	290.7	261.6	261.6	261.6	246.0	145.5	137.8	126.4	2.7	40
16	180	310.7	279.6	279.6	262.5	240.8	142.4	134.8	123.7	2.6	40
	210	324.9	292.4	289.5	256.3	235.1	139.1	131.7	120.8	2.6	40
	240	335.2	301.7	282.5	250.1	229.4	135.7	128.5	117.9	2.6	40
	270	342.9	308.6	275.8	244.2	224.0	132.5	125.4	115.1	2.5	40
	210	390.3	351.3	336.6	298.1	273.4	255.7	242.1	222.1	4.6	60
※16	240	523.2	470.9	452.3	400.5	367.3	343.6	325.3	298.4	5.2	60
	270	547.8	493.0	446.7	395.5	362.8	339.3	321.3	294.7	5.0	60
	180	256.6	230.9	230.9	208.5	191.3	178.9	169.4	155.4	3.4	52
	210	319.2	287.3	285.1	252.4	231.5	216.5	205.0	188.1	3.7	52
※20	240	446.6	401.9	386.6	342.3	314.0	293.7	278.1	255.1	4.3	52
	270	461.2	415.1	379.2	335.8	308.0	288.1	272.8	250.2	4.2	52
	180	389.9	326.1	264.9	234.4	215.2	201.2	190.5	174.8	3.3	47
	210	409.5	319.1	259.2	301.0	210.6	196.9	186.4	171.0	3.2	47
	240	423.9	312.0	253.4	224.4	205.8	192.5	182.2	167.2	3.1	47
※24	270	512.3	376.4	305.7	270.7	248.3	232.2	219.9	201.7	3.4	47
	180	310.7	279.6	279.6	279.6	279.6	175.3	166.0	152.3	2.6	40
	210	324.9	292.4	292.4	292.4	292.4	171.2	162.1	148.7	2.6	40
※32	240	335.2	301.7	301.7	301.7	282.5	167.1	158.2	145.1	2.6	40
	270	342.9	308.6	308.6	300.6	275.8	163.1	154.4	141.7	2.5	40

PS ※2DWELL

DA型(330DA)

分割等份 S	轉位角度 θ	靜扭力 Ts (kgf-m)	動扭力 (kgf-m)						摩擦扭力 Tx (kgf-m)	軸承套 ø (mm)	
			分割迴轉速 N(rpm)								
			25	50	75	100	125	150			200
4	270	635.7	572.1	487.0	431.2	395.6	370.0	350.3	7.8	80	
	240	538.6	484.8	250.0	384.0	352.2	329.4	311.9	6.5	70	
5	270	576.9	519.2	433.2	383.6	351.9	329.1	311.6	285.8	6.3	70
	180	615.2	466.3	451.3	399.6	366.6	342.8	324.6		9.9	60
6	210	726.4	653.7	606.0	536.6	492.2	460.4	435.9	399.8	9.6	60
	240	847.0	762.3	674.6	597.3	548.0	512.5	485.2	445.1	10.0	60
	270	902.2	812.0	672.1	595.1	545.9	510.6	483.4	443.4	6.8	60
	180	872.5	785.3	785.3	727.3	667.2	624.0	590.8	541.9	5.1	80
8	210	962.1	865.9	865.9	776.3	712.1	666.0	630.5	578.4	8.0	80
	240	1023.4	921.1	868.7	769.2	705.6	659.9	624.8	573.1	8.9	80
	270	1150.6	1035.6	953.9	844.6	774.8	724.6	686.1	629.3	5.2	80
10	180	756.9	681.2	681.2	625.2	573.5	536.4	507.8	465.8	5.8	70
	210	831.8	748.6	748.6	678.8	622.7	582.4	551.4	505.8	6.5	70
	240	870.7	783.6	753.5	667.2	612.1	572.4	542.0	497.2	6.3	70
	270	1153.4	1038.0	997.2	883.0	810.0	757.5	717.2	657.9	6.2	70
12	150	582.6	524.3	524.3	524.3	503.3	470.7	445.6	408.8	4.7	60
	180	640.3	576.3	576.3	576.3	535.2	500.5	473.9	434.7	5.4	60
	210	677.9	610.1	610.1	573.1	525.7	491.7	465.5	427.0	5.3	60
	240	706.1	635.5	634.7	562.0	515.5	482.1	456.5	418.7	5.2	60
	270	727.7	654.9	621.9	550.7	505.1	472.4	447.3	410.3	6.1	60
15	150	386.1	347.5	347.5	347.5	328.6	307.3	291.0	266.9	4.7	52
	180	545.2	490.7	490.7	490.7	452.0	422.8	400.3	367.2	5.4	52
	210	567.9	511.1	511.1	480.2	440.5	412.0	390.0	357.8	5.3	52
	240	584.2	525.8	525.8	467.9	429.2	401.4	380.1	348.6	5.2	52
	270	596.2	536.6	515.3	456.3	418.6	391.5	370.6	340.0	5.1	52
16	150	493.5	444.1	444.1	444.1	425.8	398.3	377.1	345.9	4.7	52
	180	555.2	499.7	499.7	499.7	467.6	437.3	414.0	379.8	5.4	52
	210	576.1	518.5	518.5	495.8	454.8	425.3	402.7	369.4	5.2	52
	240	591.0	531.9	531.9	482.4	442.6	413.9	391.9	359.5	5.2	52
	270	601.9	541.7	530.8	470.0	431.1	403.2	381.7	350.2	5.1	52
※16	210	756.3	680.6	680.6	680.6	653.1	610.8	578.3	530.5	8.6	80
	240	1023.4	921.1	921.1	921.1	868.7	812.5	769.2	705.6	9.6	80
	270	1078.7	970.8	970.8	970.8	894.3	836.4	791.9	726.4	10.0	80
※20	180	477.3	429.5	429.5	429.5	419.0	391.8	371.0	340.3	5.8	70
	210	831.8	748.6	748.6	748.6	717.0	678.8	622.7	582.7	8.2	70
	240	1113.2	1001.9	1001.9	1001.9	1001.9	949.2	898.7	824.4	9.1	70
300	270	1153.4	1038.0	1038.0	1038.0	997.2	932.6	883.0	810.0	8.9	70
	180	640.3	576.3	576.3	576.3	576.3	576.3	535.2	6.5	60	
	210	677.9	610.1	610.1	610.1	610.1	605.3	573.1	525.7	6.3	60
※24	240	915.5	824.0	824.0	824.0	824.0	783.9	742.2	680.8	7.7	60
	270	945.0	850.5	850.5	850.5	845.0	790.3	748.2	686.4	7.6	60
	180	694.0	624.6	624.6	624.6	624.6	624.6	624.6	584.5	5.4	52
※32	210	720.1	648.1	648.1	648.1	648.1	619.7	568.5	5.2	52	
	240	738.8	664.9	664.9	664.9	664.9	637.0	603.0	553.2	5.2	52
	270	752.4	677.2	677.2	677.2	663.4	620.5	587.5	538.9	5.1	52

PS ※2DWELL

扭矩传输能力表索引传动PU型

注意事项:

各种记录顺序按分割等份、驱动角、曲线代码、机种规格的大小顺序。

凸轮曲线----- MS (曲线代码2)

MCV50 (曲线代码3)

MCV25 (曲线代码5)

分割等份 S	轉位角度 θ (deg)	凸輪曲線	代 碼	靜扭力 Ts (kgf-m)	動額定輸出扭矩 (kgf-m)						凸輪軸摩擦扭力 Tx (kgf-m)	出力軸慣性 GD² (kgf-m²)	軸承套 ø (mm)
					內部慣性負載扭矩 (kgf-m)								
					入力軸轉速 N (rpm)								
1	270	MCV50	P050 0127 3	3.68	1.35	1.20	1.10	0.97	0.89	0.79	0.13	0.0009	16
					0.01	0.01	0.01	0.02	0.03	0.05			
			P060 0127 3	5.83	2.61	2.43	1.96	1.57	1.50	1.32	0.19	0.0014	16
					0.01	0.01	0.01	0.03	0.04	0.07			
			P065 0127 3	7.81	3.13	2.77	2.54	2.25	2.06	1.83	0.26	0.0026	16
					0.01	0.01	0.02	0.04	0.07	0.15			
			P080 0127 3	15.06	6.28	5.56	5.10	4.51	4.14	3.66	0.40	0.0062	22
					0.01	0.03	0.04	0.09	0.16	0.35			
			P100 0127 3	25.90	10.58	9.37	8.59	7.61	6.98	6.18	0.60	0.018	26
					0.03	0.07	0.12	0.26	0.46	1.03			
			P125 0127 3	38.94	17.79	15.75	14.45	12.79	11.74	10.39	0.83	0.057	35
					0.10	0.21	0.37	0.82	1.45	3.26			
			P150 0127 3	58.35	26.24	23.24	21.32	18.87	17.31	15.33	1.22	0.126	40
					0.20	0.45	0.80	1.80	3.20	7.19			
			P175 0127 3	91.50	41.38	36.64	33.61	29.76	27.30		1.69	0.259	47
					0.42	0.93	1.65	3.70	6.57				
			P225 0127 3	256.91	125.61	101.34	95.60	87.52	81.25		3.60	0.872	60
					1.25	2.74	4.83	8.67	17.52				
P250 0127 3	338.24	140.93	124.79	114.47	101.36	92.98		4.45	1.225	80			
		1.95	4.37	7.77	17.4	31.07							
P320 0127 3	611.11	253.88	224.81	206.22	182.60			8.80	3.814	100			
		6.05	13.61	24.19	54.41								
300		MS	P050 0130 2	3.26	1.16	1.03	0.94	0.83	0.76	0.68	0.15	0.0009	16
					0.01	0.01	0.01	0.01	0.02	0.03			
			P060 0130 2	5.61	2.32	2.15	1.87	1.41	1.28	1.12	0.21	0.0014	16
					0.01	0.01	0.01	0.02	0.03	0.05			
			P065 0130 2	7.04	2.73	2.42	2.22	1.96	1.80	1.59	0.30	0.0026	16
					0.01	0.01	0.01	0.03	0.04	0.09			
			P080 0130 2	13.56	5.47	4.84	4.44	3.93	3.61	3.19	0.46	0.0060	22
					0.01	0.02	0.03	0.05	0.09	0.19			
			P100 0130 2	23.31	9.23	8.17	7.49	6.63	6.08	5.39	0.68	0.0175	26
					0.02	0.04	0.07	0.14	0.25	0.56			
MCV50	P050 0130 3	3.89	1.38	1.23	1.12	0.99	0.91	0.81	0.12	0.0009	16		
			0.01	0.01	0.01	0.01	0.02	0.04					

分割 等份 S	轉位 角度 θ (deg)	凸輪 曲線	代 碼	靜扭力 Ts (kgf-m)	上級 下級						凸輪軸 摩擦扭力 Tx (kgf-m)	出力軸 慣性 GD ² (kgf-m ²)	軸承套 φ (mm)
					動態額定輸出扭矩 (kgf-m) 內部慣性負載扭矩 (kgf-m)								
					入力軸轉速 N (rpm)								
50	75	100	150	200	300								
1	300	MCV 50	P060 0130 3	5.24	2.82 0.01	2.64 0.01	2.47 0.02	2.13 0.03	1.96 0.04	1.62 0.08	0.17	0.0014	16
			P065 0130 3	8.24	3.20 0.01	2.83 0.01	2.60 0.02	2.30 0.04	2.11 0.06	1.87 0.13	0.24	0.0026	16
			P080 0130 3	16.14	6.52 0.01	5.77 0.02	5.29 0.04	4.68 0.08	4.30 0.13	3.80 0.30	0.38	0.0063	22
			P100 0130 3	25.90	10.25 0.03	9.08 0.06	8.33 0.10	7.37 0.21	6.76 0.37	5.99 0.84	0.57	0.018	26
			P125 0130 3	40.71	18.02 0.08	15.96 0.17	14.64 0.30	12.96 0.68	11.89 1.20	10.53 2.69	0.78	0.058	35
			P150 0130 3	61.66	26.87 0.17	23.79 0.38	21.82 0.67	19.32 1.50	17.72 2.65	15.69 5.97	1.15	0.129	40
			P175 0130 3	97.50	42.73 0.35	37.83 0.77	34.70 1.37	30.73 3.07	28.19 5.45	24.96 12.25	1.60	0.265	47
			P225 0130 3	278.41	128.56 1.02	104.41 2.63	97.25 4.79	90.20 11.33	83.51 20.12		3.71	0.872	60
			P250 0130 3	356.68	143.57 1.62	127.13 3.64	116.61 6.48	103.26 14.56	94.72 25.89		4.23	1.260	80
			P320 0130 3	637.68	256.68 5.02	227.28 11.28	208.49 20.05	184.61 45.11	169.34 80.20		8.40	3.904	100
			P050 0133 2	3.26	1.13 0.01	1.00 0.01	0.91 0.01	0.81 0.01	0.74 0.03	0.66 0.03	0.14	0.0009	16
			P060 0133 2	5.61	2.26 0.01	2.07 0.01	1.81 0.01	1.37 0.02	1.21 0.04	1.08 0.04	0.21	0.0014	16
	P065 0133 2	7.04	2.65 0.01	2.35 0.01	2.15 0.01	1.91 0.02	1.75 0.03	1.55 0.10	0.28	0.0026	16		
	P080 0133 2	13.56	5.32 0.01	4.71 0.01	4.32 0.02	3.82 0.04	3.51 0.07	3.07 0.16	0.43	0.0060	22		
	P100 0133 2	23.31	8.97 0.02	7.94 0.03	7.28 0.06	6.45 0.12	5.91 0.21	5.24 0.47	0.65	0.0175	26		
	P050 0133 3	3.89	1.35 0.01	1.19 0.01	1.09 0.01	0.97 0.01	0.89 0.02	0.78 0.04	0.12	0.0009	16		
	P060 0133 3	6.02	2.32 0.01	2.15 0.01	1.93 0.01	1.42 0.02	1.37 0.03	1.20 0.06	0.19	0.0014	16		
	P065 0133 3	8.24	3.11 0.01	2.75 0.01	2.52 0.02	2.23 0.03	2.05 0.05	1.81 0.10	0.23	0.0026	16		
	P080 0133 3	16.14	6.33 0.01	5.61 0.02	5.14 0.03	4.55 0.06	4.18 0.11	3.70 0.24	0.36	0.0063	22		
	P100 0133 3	29.60	11.39 0.02	10.08 0.05	9.25 0.08	8.19 0.18	7.51 0.32	6.65 0.72	0.53	0.0188	26		
	P125 0133 5	40.71	17.51 0.05	15.51 0.11	14.22 0.20	12.59 0.43	11.55 0.77	10.23 1.72	0.80	0.058	35		
	P150 0133 5	60.56	25.64 0.11	22.71 0.24	20.83 0.42	18.44 0.95	16.92 1.68	14.98 3.78	1.18	0.128	40		
	P175 0133 5	93.75	39.92 0.22	35.35 0.49	32.43 0.86	28.71 1.93	26.34 3.43	23.32 7.71	1.64	0.261	47		
	P225 0133 5	278.41	126.71 0.94	101.69 1.73	94.50 2.56	86.73 5.89	81.20 10.95	76.51 27.31	3.70	0.872	60		
P250 0133 5	356.68	139.52 1.04	123.54 2.33	113.33 4.14	100.35 9.30	92.05 16.53	81.51 37.20	4.32	1.260	80			
P320 0133 5	627.05	245.29 3.18	217.19 7.14	199.23 12.69	176.41 28.55	161.83 50.75		8.58	3.868	100			
2	150	MCV 50	P050 0215 3	3.68	1.37 0.01	1.22 0.01	1.12 0.01	0.99 0.02	0.90 0.04	0.80 0.08	0.12	0.0009	14
			P060 0215 3	5.97	2.86 0.01	2.45 0.01	2.07 0.01	1.83 0.04	1.59 0.07	1.29 0.12	0.18	0.0014	16
			P065 0215 3	8.24	3.40 0.01	3.01 0.02	2.76 0.03	2.45 0.07	2.24 0.11	1.99 0.25	0.24	0.0026	16

分割 等份 S	轉位 角度 θ (deg)	凸輪 曲線	代 碼	靜扭力 Ts (kgf-m)	上級 下級						凸輪軸 摩擦扭力 Tx (kgf-m)	出力軸 慣性 GD ² (kgf-m ²)	軸承套 φ (mm)
					動態額定輸出扭矩 (kgf-m) 內部慣性負載扭矩 (kgf-m)								
					入力軸轉速 N (rpm)								
50	75	100	150	200	300								
2	150	MCV 50	P080 0215 3	15.06	6.08 0.02	5.38 0.04	4.94 0.07	4.37 0.15	4.01 0.26	3.55 0.57	0.38	0.0062	19
			P100 0215 3	25.90	10.45 0.05	9.25 0.11	8.49 0.19	7.52 0.42	6.89 0.74	6.10 1.67	0.57	0.018	26
			P125 0215 3	38.94	15.96 0.15	14.13 0.33	12.96 0.59	11.48 1.32	10.53 2.35		0.78	0.057	35
			P150 0215 3	58.35	23.50 0.33	20.81 0.73	19.09 1.30	16.90 2.92	15.50 5.18		1.16	0.126	40
			P175 0215 3	91.50	37.85 0.67	33.52 1.50	30.74 2.67	27.22 5.99	24.97 10.65		1.61	0.259	47
			P225 0215 3	202.31	95.61 2.38	90.28 4.75	82.43 9.87	72.70 23.50			3.61	0.723	60
			P250 0215 3	261.14	108.23 2.98	95.83 6.71	87.91 11.92	77.84 26.81			4.08	1.160	70
			P320 0215 3	555.74	228.79 9.83	202.59 22.11	185.84 39.31				8.42	3.827	80
			P050 0218 2	3.68	1.30 0.01	1.15 0.01	1.06 0.01	0.93 0.01	0.86 0.02	0.76 0.04	0.13	0.0009	14
			P060 0218 2	6.94	2.63 0.01	2.30 0.01	2.01 0.02	1.74 0.02	1.48 0.04	1.21 0.08	0.19	0.0014	16
			P065 0218 2	7.81	2.98 0.01	2.64 0.01	2.42 0.02	2.14 0.03	1.97 0.06	1.74 0.12	0.26	0.0026	16
			P080 0218 2	15.06	5.75 0.01	5.09 0.02	4.67 0.04	4.14 0.07	3.79 0.13	3.36 0.28	0.41	0.0062	19
	P100 0218 2	25.90	9.78 0.03	8.66 0.05	7.94 0.09	7.03 0.20	6.45 0.36	5.71 0.80	0.61	0.018	26		
	P125 0218 2	38.94	15.11 0.08	13.38 0.16	12.27 0.29	10.87 0.64	9.97 1.13	8.83 2.53	0.84	0.057	35		
	P150 0218 2	58.35	22.25 0.16	19.70 0.35	18.07 0.63	16.00 1.40	14.68 2.49	13.00 5.59	1.24	0.126	40		
	P175 0218 2	91.50	35.84 0.32	31.73 0.72	29.11 1.28	25.77 2.87	23.64 5.11		1.72	0.259	47		
	P225 0218 2	202.31	90.21 1.02	85.14 2.31	79.35 4.69	67.93 10.13	60.25 19.62		3.74	0.723	60		
	P250 0218 2	261.14	102.47 1.43	90.73 3.22	83.23 5.72	73.69 12.86	67.60 22.85		4.32	1.160	70		
	P320 0218 2	555.74	216.61 4.72	191.80 10.61	175.94 18.85	155.79 42.41			8.88	3.827	80		
	P050 0218 3	4.20	1.58 0.01	1.40 0.01	1.28 0.01	1.14 0.02	1.04 0.03	0.92 0.06	0.11	0.0009	14		
	P060 0218 3	9.62	3.52 0.01	3.14 0.02	2.96 0.02	2.75 0.03	2.43 0.06	2.12 0.14	0.17	0.0014	16		
	P065 0218 3	11.00	4.59 0.01	4.06 0.02	3.73 0.03	3.30 0.05	3.03 0.09	2.68 0.19	0.22	0.0029	16		
	P080 0218 3	17.22	6.99 0.02	6.19 0.03	5.68 0.05	5.03 0.11	4.61 0.19	4.08 0.42	0.34	0.0065	19		
	P100 0218 3	34.14	15.00 0.04	13.28 0.09	12.18 0.15	10.79 0.34	9.89 0.60	8.76 1.34	0.52	0.0208	26		
P125 0218 3	55.05	24.39 0.12	21.59 0.26	19.81 0.47	17.54 1.04	16.09 1.85	14.24 4.16	0.73	0.0648	35			
P150 0218 3	90.00	39.87 0.27	35.30 0.61	32.39 1.08	28.68 2.43	26.30 4.31	23.29 9.70	1.09	0.151	40			
P175 0218 3	123.27	53.32 0.53	47.22 1.18	43.31 2.09	38.35 4.71	35.18 8.36		1.50	0.293	47			

分割 等份 S	轉位 角度 θ (deg)	凸輪 曲線	代 碼	靜扭力 Ts (kgf-m)	上級 動態額定輸出扭矩 (kgf-m) 內部慣性負載扭矩 (kgf-m)						凸輪輪 摩擦扭矩 Tx (kgf-m)	出力軸 慣性 GD ² (kgf-m ²)	軸承套 φ (mm)
					入力軸轉速 N (rpm)								
					50	75	100	150	200	300			
2	180	MCV 50	P225 0218 3	325.69	154.21	140.93	132.01	112.45	103.21	3.51	0.723	60	
			P250 0218 3	387.70	2.12	4.35	8.93	21.56	37.91	3.89	1.484	70	
			P320 0218 3	680.19	166.44	147.37	135.19	119.70	109.81	7.79	5.178	80	
					292.01	258.56	237.18	210.02					
					9.24	20.78	36.94	83.10					
	210	MS	P050 0221 2	3.89	1.35	1.19	1.09	0.97	0.89	0.78	0.12	0.0009	14
			P060 0221 2	7.43	0.01	0.01	0.01	0.01	0.02	0.03	0.18	0.0014	16
			P065 0221 2	8.24	2.75	2.31	2.14	1.93	1.72	1.58	0.24	0.0026	16
			P080 0221 2	16.14	0.01	0.01	0.01	0.02	0.03	0.06	0.38	0.0063	19
			P100 0221 2	25.90	3.07	2.72	2.50	2.21	2.03	1.79	0.56	0.018	26
			P125 0221 2	40.71	0.01	0.01	0.01	0.03	0.04	0.09	0.77	0.058	35
			P150 0221 2	58.35	6.07	5.37	4.93	4.36	4.00	3.54	1.15	0.126	40
			P175 0221 2	91.50	0.02	0.04	0.07	0.15	0.27	0.59	1.60	0.259	47
			P225 0221 2	202.31	34.22	30.30	27.79	24.61	22.57	19.99	3.85	0.723	60
		MCV 50	P250 0221 2	261.14	0.24	0.53	0.94	2.11	3.75	8.44	4.05	1.160	70
			P320 0221 2	555.74	85.62	81.43	72.58	64.32	59.91	14.76	8.37	3.827	80
					0.89	2.01	3.74	8.01	14.76				
					97.83	86.63	79.47	70.36	64.54				
					1.05	2.37	4.20	9.45	16.79				
					206.82	183.14	167.99	148.75	136.45				
					3.47	7.79	13.85	31.16	55.38				
240	MS	P050 0221 3	4.73	1.81	1.60	1.47	1.30	1.19	1.06	0.10	0.0012	14	
		P060 0221 3	10.25	0.01	0.01	0.01	0.02	0.03	0.06	0.18	0.0018	16	
		P065 0221 3	12.80	4.89	4.02	3.94	3.63	3.25	2.91	0.20	0.0042	16	
		P080 0221 3	18.83	0.01	0.02	0.03	0.05	0.09	0.20	0.32	0.0106	19	
		P100 0221 3	34.14	7.65	6.78	6.22	5.50	5.05	4.47	0.48	0.0208	26	
		P125 0221 3	55.05	0.02	0.04	0.06	0.13	0.23	0.50	0.68	0.0648	35	
	MCV 50	P150 0221 3	90.00	14.32	12.88	11.63	10.30	9.45	8.36	1.03	0.151	40	
		P175 0221 3	123.27	0.03	0.07	0.11	0.25	0.44	0.99	1.41	0.293	47	
		P225 0221 3	345.81	23.28	20.62	18.91	16.75	15.36	13.60	3.01	0.973	60	
		P250 0221 3	387.70	0.09	0.20	0.34	0.77	1.36	3.06	3.70	1.484	70	
		P320 0221 3	680.19	50.91	45.08	41.35	36.62	33.59	29.74	7.41	5.178	80	
				0.39	0.87	1.54	3.46	6.15	13.82				
240	MS	P050 0224 2	4.20	1.45	1.28	1.18	1.04	0.96	0.85	0.11	0.0009	14	
		P060 0224 2	9.68	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.03	0.19	0.0014	16	
		P065 0224 2	11.00	3.78	3.46	3.15	2.76	2.41	2.01	0.23	0.0029	16	
				0.01	0.01	0.01	0.02	0.03	0.05				
				4.21	3.73	3.42	3.03	2.78	2.46				
				0.01	0.01	0.01	0.02	0.04	0.08				

分割 等份 S	轉位 角度 θ (deg)	凸輪 曲線	代 碼	靜扭力 Ts (kgf-m)	上級 動態額定輸出扭矩 (kgf-m) 內部慣性負載扭矩 (kgf-m)						凸輪輪 摩擦扭矩 Tx (kgf-m)	出力軸 慣性 GD ² (kgf-m ²)	軸承套 φ (mm)
					入力軸轉速 N (rpm)								
					50	75	100	150	200	300			
2	240	MS	P080 0224 2	17.22	6.41	5.68	5.21	4.61	4.23	3.74	0.35	0.0065	19
			P100 0224 2	34.14	0.01	0.02	0.02	0.05	0.08	0.17	0.53	0.0208	26
			P125 0224 2	55.05	13.76	12.18	11.17	9.89	9.07	8.03	0.74	0.0648	35
			P150 0224 2	90.00	0.02	0.04	0.06	0.13	0.24	0.52	1.11	0.151	40
			P175 0224 2	123.27	22.37	19.81	18.17	16.09	14.76	13.07	1.52	0.293	47
			P225 0224 2	345.81	0.05	0.11	0.18	0.41	0.72	1.62	3.18	1.073	60
			P250 0224 2	387.70	36.57	32.39	29.71	26.30	24.13	21.36	3.94	1.484	70
			P320 0224 2	680.19	0.11	0.24	0.42	0.95	1.68	3.77	7.87	5.178	80
					48.91	43.31	39.73	35.18	32.27	28.57			
					0.21	0.46	0.82	1.83	3.25	7.31			
					140.51	127.90	118.69	107.51	94.32	83.08			
					0.94	7.21	3.76	7.86	14.51	34.89			
	270	MS	P050 0224 3	4.73	1.74	1.54	1.41	1.25	1.15	1.01	0.09	0.0012	14
			P060 0224 3	9.81	0.01	0.01	0.01	0.02	0.02	0.05	0.13	0.0018	16
			P065 0224 3	11.00	4.72	3.91	3.87	3.39	3.14	2.69	0.19	0.0042	16
			P080 0224 3	19.91	0.01	0.01	0.02	0.03	0.05	0.08	0.30	0.0108	19
			P100 0224 3	38.41	5.25	4.65	4.27	3.78	3.46	3.07	0.45	0.0356	26
			P125 0224 3	61.66	0.02	0.03	0.05	0.10	0.18	0.39	0.63	0.0985	35
		MCV 50	P150 0224 3	101.25	16.49	14.60	13.39	11.86	10.87	9.63	0.96	0.238	40
			P175 0224 3	132.08	0.04	0.09	0.15	0.33	0.58	1.29	1.33	0.304	47
			P225 0224 3	398.95	26.62	23.57	21.62	19.14	17.56	15.55	3.10	1.975	60
			P250 0224 3	426.47	0.10	0.23	0.40	0.89	1.59	3.56	3.47	2.623	70
			P320 0224 3	743.96	43.88	38.81	35.60	31.52	28.91	25.60	7.00	6.303	80
					0.24	0.54	0.96	2.15	3.82	8.60			
270	MS	P050 0227 2	4.20	1.40	1.24	1.14	1.01	0.92	0.82	0.11	0.0009	14	
		P060 0227 2	9.76	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.02	0.17	0.0014	16	
		P065 0227 2	11.00	3.53	3.26	2.97	2.54	2.09	1.87	0.21	0.0029	16	
		P080 0227 2	17.22	0.01	0.01	0.01	0.02	0.02	0.04	0.33	0.0065	19	
		P100 0227 2	34.14	4.06	3.60	3.30	2.92	2.68	2.37	0.50	0.0208	26	
		P125 0227 2	55.05	0.01	0.01	0.01	0.02	0.03	0.06	0.70	0.0985	35	
270	MS	P150 0227 2	90.00	6.19	5.48	5.03	4.45	4.08	3.61	1.06	0.238	40	
		P175 0227 2	132.08	0.01	0.01	0.02	0.04	0.06	0.13	1.43	0.304	47	
				13.28	11.76	10.79	9.55	8.76	7.76				
				0.02	0.03	0.05	0.11	0.19	0.41				
				21.59	19.12	17.54	15.53	14.24	12.61				
				0.06	0.13	0.22	0.49	0.87	1.95				

分割 等份 S	轉位 角度 θ (deg)	凸輪 曲線	代 碼	靜扭力 Ts (kgf-m)	上級 下級 動態額定輸出扭矩 (kgf-m)						凸輪軸 摩擦扭矩 Tx (kgf-m)	出力軸 慣性 GD ² (kgf-m ²)	軸承套 φ (mm)	
					內部慣性負載扭矩 (kgf-m)									
					入力軸轉速 N (rpm)									
50	75	100	150	200	300									
2	270	MS	P225 0227 2	345.81	138.65 0.74	127.51 1.52	114.32 2.73	102.69 5.61	95.12 11.89	84.05 27.31	3.02	1.073	60	
			P250 0227 2	387.70	147.37 0.82	130.49 1.83	119.70 3.25	105.99 7.31	97.23 13.00	86.09 29.23	3.78	1.484	70	
			P320 0227 2	680.19	258.56 2.84	228.95 6.38	210.02 11.34	185.96 25.50	170.58 45.33			7.57	5.178	80
			P050 0227 3	4.73	1.68 0.01	1.49 0.01	1.36 0.01	1.21 0.01	1.11 0.02	0.98 0.04		0.09	0.0012	14
			P060 0227 3	9.76	4.56 0.01	3.81 0.01	3.43 0.02	3.05 0.02	2.92 0.04	2.68 0.08		0.15	0.0031	16
			P065 0227 3	11.00	5.07 0.01	4.49 0.01	4.12 0.02	3.85 0.03	3.34 0.06	2.96 0.12		0.18	0.0042	16
		P080 0227 3	19.91	7.75 0.01	6.86 0.02	6.29 0.04	5.57 0.08	5.11 0.14	4.52 0.31		0.28	0.0108	19	
		P100 0227 3	38.41	15.91 0.03	14.09 0.07	12.92 0.12	11.44 0.26	10.50 0.46	9.29 1.02		0.43	0.0356	26	
		P125 0227 3	61.66	26.69 0.08	22.75 0.18	20.87 0.32	18.48 0.71	16.95 1.25	15.01 2.82		0.61	0.0985	35	
		P150 0227 3	101.25	42.31 0.19	37.46 0.43	34.36 0.76	30.43 1.70	27.91 3.02	24.71 6.80		0.92	0.238	40	
		P175 0227 3	140.88	58.00 0.36	51.36 0.81	47.11 1.43	41.72 3.21	38.27 5.70	33.88 12.81		1.26	0.449	47	
		P225 0227 3	345.81	163.21 1.74	145.51 3.92	131.88 6.98	118.40 16.23	107.69 30.51			2.89	1.972	60	
	P250 0227 3	426.47	170.48 2.08	150.95 4.68	138.47 8.32	122.61 18.71	112.47 33.26			3.36	2.623	70		
	P320 0227 3	770.53	313.22 6.22	277.35 13.98	254.41 24.85	225.28 55.91	206.65 99.39			6.73	7.838	80		
	300	MS	P050 0230 2	4.73	1.63 0.01	1.44 0.01	1.32 0.01	1.17 0.01	1.07 0.01	0.95 0.02		0.10	0.0012	14
			P060 0230 2	9.76	4.45 0.01	3.62 0.01	3.20 0.01	2.91 0.02	2.76 0.02	2.48 0.05		0.16	0.0031	16
			P065 0230 2	11.00	4.91 0.01	4.35 0.01	3.99 0.01	3.53 0.02	3.24 0.03	2.87 0.07		0.20	0.0042	16
			P080 0230 2	19.91	7.51 0.01	6.65 0.02	6.10 0.02	5.40 0.05	4.95 0.08	4.38 0.18		0.31	0.0108	19
			P100 0230 2	38.41	15.42 0.02	13.65 0.04	12.52 0.07	11.09 0.15	10.17 0.26	9.01 0.57		0.47	0.0356	26
			P125 0230 2	61.66	24.89 0.05	22.04 0.10	20.22 0.18	17.90 0.40	16.42 0.70	14.54 1.58		0.66	0.0985	35
		P150 0230 2	101.25	40.99 0.11	36.29 0.24	33.29 0.43	29.48 0.95	27.04 1.69	23.94 3.80		0.99	0.238	40	
		P175 0230 2	140.88	56.20 0.20	49.76 0.45	45.65 0.80	40.42 1.80	37.08 3.19	32.83 7.17		1.36	0.449	47	
		P225 0230 2	345.81	158.42 0.96	140.61 2.06	128.65 3.78	115.02 8.94	104.32 16.21	92.60 37.84		3.02	1.972	60	
		P250 0230 2	426.47	165.18 1.17	146.26 2.62	134.16 4.65	118.80 10.42	108.97 18.60	96.49 41.85		3.58	2.623	70	
P320 0230 2		770.53	303.48 3.48	268.72 7.82	246.50 13.90	218.27 31.27	200.22 55.58			7.15	7.838	80		
MCV 50		P050 0230 3	5.25	1.93 0.01	1.71 0.01	1.56 0.01	1.38 0.01	1.27 0.02	1.12 0.03		0.09	0.0012	14	
	P060 0230 3	9.82	5.18 0.01	4.56 0.01	4.03 0.02	3.76 0.02	3.25 0.03	2.86 0.07		0.14	0.0031	16		
	P065 0230 3	11.00	5.59 0.01	4.95 0.01	4.54 0.02	4.02 0.03	3.69 0.05	3.27 0.10		0.17	0.0043	16		

分割 等份 S	轉位 角度 θ (deg)	凸輪 曲線	代 碼	靜扭力 Ts (kgf-m)	上級 下級 動態額定輸出扭矩 (kgf-m)						凸輪軸 摩擦扭矩 Tx (kgf-m)	出力軸 慣性 GD ² (kgf-m ²)	軸承套 φ (mm)			
					內部慣性負載扭矩 (kgf-m)											
					入力軸轉速 N (rpm)											
50	75	100	150	200	300											
2	300	MCV 50	P080 0230 3	21.52	8.52 0.01	7.54 0.02	6.92 0.03	6.13 0.07	5.62 0.12	4.97 0.26	0.27	0.0111	19			
			P100 0230 3	40.00	18.27 0.03	16.18 0.06	14.84 0.10	13.14 0.22	12.05 0.39	10.67 0.86	0.41	0.0372	26			
			P125 0230 3	65.00	27.79 0.07	24.61 0.15	22.57 0.27	19.99 0.59	18.33 1.05	16.23 2.36	0.58	0.102	35			
			P150 0230 3	111.00	47.52 0.16	42.07 0.36	38.59 0.64	34.17 1.44	31.35 2.56	27.76 5.76	0.87	0.249	40			
			P175 0230 3	154.09	64.97 0.31	57.52 0.68	52.77 1.21	46.72 2.71	42.86 4.81	37.95 10.82	1.20	0.468	47			
			P225 0230 3	345.81	173.81 1.26	162.14 3.80	146.51 5.94	133.20 14.76	126.51 27.02		2.65	1.984	60			
			P250 0230 3	484.63	202.77 1.82	179.55 4.09	164.70 7.27	145.84 16.34	133.78 29.05		3.15	2.828	70			
			P320 0230 3	850.24	355.75 5.75	315.00 12.92	288.96 22.97	255.86 51.67	234.71 91.86		6.40	8.943	80			
			3	120	MCV 25	P050 0312 5	3.99	2.14 0.01	1.90 0.01	1.74 0.01	1.54 0.02	1.41 0.03	1.25 0.07	0.12	0.0009	14
						P060 0312 5	8.54	4.73 0.01	4.05 0.02	4.06 0.03	3.68 0.08	3.41 0.10	3.05 0.14	0.21	0.0018	16
						P065 0312 5	10.24	5.94 0.01	5.26 0.02	4.82 0.03	4.27 0.05	3.92 0.09	3.47 0.20	0.24	0.0027	19
						P080 0312 5	16.14	9.23 0.02	8.17 0.03	7.50 0.05	6.64 0.12	6.09 0.20	5.39 0.45	0.37	0.006	22
P100 0312 5	31.58	19.04 0.04				16.86 0.09	15.46 0.16	13.69 0.35	12.56 0.63	11.12 1.40	0.56	0.0188	30			
P125 0312 5	51.09	30.84 0.13				27.31 0.28	25.05 0.49	22.18 1.09	20.34 1.93	18.01 4.34	0.79	0.0582	35			
P150 0312 5	83.25	49.82 0.28				44.11 0.63	40.46 1.12	35.83 2.52	32.87 4.47	29.10 10.05	1.18	0.135	40			
P175 0312 5	114.47	75.76 0.55				67.08 1.24	61.54 2.20	54.49 4.93	49.98 8.77	44.26 19.72	1.61	0.265	52			
P225 0312 5	245.39	136.74 1.94				128.05 3.86	104.31 8.51	98.75 18.21	94.32 34.05		3.24	0.885	60			
P250 0312 5	276.07	158.22 2.30				140.10 5.16	128.52 9.17	113.80 20.63	104.39 36.68		3.99	1.109	80			
P320 0312 5	595.44	342.98 7.57				303.70 17.03	278.59 30.27	246.68 68.11			8.23	3.661	100			
150	MS	P050 0315 2				4.20	2.15 0.01	1.91 0.01	1.75 0.01	1.55 0.01	1.42 0.02	1.26 0.04	0.12	0.0009	14	
		P060 0315 2	8.71	5.37 0.01	4.96 0.01	4.35 0.02	3.84 0.02	3.56 0.04	3.02 0.08	0.20	0.0018	16				
		P065 0315 2	11.00	6.21 0.01	5.49 0.01	5.04 0.02	4.46 0.03	4.09 0.06	3.62 0.12	0.23	0.0027	19				
		P080 0315 2	17.22	9.44 0.01	8.36 0.02	7.67 0.03	6.79 0.07	6.23 0.12	5.51 0.26	0.36	0.0061	22				
		P100 0315 2	34.14	19.84 0.03	17.56 0.06	16.11 0.10	14.26 0.21	13.09 0.37	11.59 0.83	0.54	0.0194	30				
		P125 0315 2	56.15	32.89 0.08	29.12 0.17	26.71 0.29	23.65 0.65	21.70 1.15	19.21 2.58	0.76	0.0606	35				
		P150 0315 2	90.00	51.90 0.17	45.96 0.38	42.16 0.67	37.33 1.49	34.24 2.65	30.32 5.96	1.14	0.140	40				
		P175 0315 2	123.27	78.51 0.33	69.52 0.73	63.77 1.30	56.47 2.91	51.80 5.17	45.87 11.62	1.56	0.273	52				

分割 等份 S	轉位 角度 θ (deg)	凸輪 曲線	代 碼	靜扭力 Ts (kgf-m)	上級 下級					凸輪軸 摩擦扭力 Tx (kgf-m)	出力軸 慣性 GD ² (kgf-m ²)	軸承套 φ (mm)																	
					動態額定輸出扭矩 (kgf-m)																								
					內部慣性負載扭矩 (kgf-m)																								
入力軸轉速 N (rpm)																													
50					75					100					150					200					300				
3	150	MS	P225 0315 2	345.61	204.51	176.35	161.20	137.04	118.65	107.66	3.51	0.914	60																
			P250 0315 2	387.70	221.86	196.45	180.20	159.56	146.37	129.81	4.03	1.327	80																
			P320 0315 2	680.19	389.24	344.66	316.16	279.95	256.80	229.37	8.05	4.726	100																
					5.59	12.57	22.35	50.27	89.37																				
					2.41	2.13	1.96	1.73	1.59	1.41																			
					0.01	0.01	0.01	0.01	0.02	0.04																			
	180	MS	P050 0318 2	4.73	5.68	5.31	4.89	4.25	3.87	3.34	0.18	0.0021	16																
			P060 0318 2	8.71	6.52	5.78	5.30	4.69	4.30	3.81	0.21	0.0028	19																
			P065 0318 2	11.00	10.57	9.36	8.58	7.60	6.97	6.17	0.33	0.0103	22																
			P080 0318 2	19.37	20.80	18.42	16.89	14.96	13.72	12.15	0.49	0.0335	30																
			P100 0318 2	36.70	34.66	30.69	28.16	24.93	22.87	20.25	0.69	0.0921	35																
			P125 0318 2	60.56	58.09	51.44	47.18	41.78	38.33	33.94	1.03	0.224	47																
			P150 0318 2	101.25	86.88	76.75	70.40	62.34	57.18	50.63	1.42	0.419	52																
			P175 0318 2	137.36	126.30	109.66	101.25	90.69	83.10	75.51	1.96	0.662	62																
			P225 0318 2	385.64	226.30	198.66	174.31	150.69	141.25	123.38	3.16	2.018	80																
			P250 0318 2	426.47	240.42	212.88	195.28	172.91	158.62	139.99	3.70	2.436	100																
			P320 0318 2	743.96	418.37	370.45	339.82	300.90	276.02	247.74	7.44	5.768	100																
						4.74	10.66	18.94	42.61	75.74																			
210	MS	P050 0321 2	4.73	2.30	2.04	1.87	1.65	1.52	1.34	0.10	0.0012	14																	
		P060 0321 2	8.71	5.42	5.02	4.63	3.98	3.62	3.07	0.17	0.0021	16																	
		P065 0321 2	11.00	6.23	5.52	5.06	4.48	4.11	3.64	0.20	0.0028	19																	
		P080 0321 2	19.37	10.09	8.94	8.20	7.26	6.66	5.89	0.30	0.0103	22																	
		P100 0321 2	40.00	23.28	20.62	18.91	16.74	15.36	13.60	0.45	0.0346	30																	
		P125 0321 2	64.41	36.18	32.04	29.39	26.02	23.87	21.14	0.64	0.0942	35																	
		P150 0321 2	105.00	58.47	51.77	47.49	42.05	38.57	34.15	0.97	0.227	47																	
		P175 0321 2	145.28	89.76	79.48	72.91	64.56	59.22	52.44	1.32	0.427	52																	
		P225 0321 2	408.61	245.31	212.60	198.60	174.25	163.51	140.89	3.02	2.121	60																	
		P250 0321 2	465.24	260.41	230.59	211.52	187.30	171.81	152.13	3.45	2.536	80																	
		P320 0321 2	797.10	441.33	390.78	358.47	317.41	291.17	266.82	6.99	6.926	100																	
					4.18	9.40	16.71	37.59	66.82																				
		240	MS	P050 0324 2	5.25	2.58	2.28	2.09	1.85	1.70	1.50	0.09	0.0012	14															
				P060 0324 2	8.71	6.25	6.01	5.84	4.96	4.37	4.01	0.16	0.0028	16															
				P065 0324 2	11.00	7.43	6.58	6.04	5.34	4.90	4.34	0.18	0.0041	19															
						0.01	0.01	0.01	0.02	0.03	0.07																		
						2.58	2.28	2.09	1.85	1.70	1.50																		
						0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.02																		

分割 等份 S	轉位 角度 θ (deg)	凸輪 曲線	代 碼	靜扭力 Ts (kgf-m)	上級 下級					凸輪軸 摩擦扭力 Tx (kgf-m)	出力軸 慣性 GD ² (kgf-m ²)	軸承套 φ (mm)																	
					動態額定輸出扭矩 (kgf-m)																								
					內部慣性負載扭矩 (kgf-m)																								
入力軸轉速 N (rpm)																													
50					75					100					150					200					300				
3	240	MS	P080 0324 2	21.52	11.31	10.01	9.18	8.13	7.46	6.80	0.28	0.0106	22																
			P100 0324 2	40.00	23.75	21.03	19.29	17.08	15.67	13.87	0.43	0.0351	30																
			P125 0324 2	65.00	36.07	31.94	29.30	25.94	23.80	21.07	0.61	0.0951	35																
			P150 0324 2	111.00	60.93	53.95	49.49	43.82	40.20	35.60	0.91	0.232	47																
			P175 0324 2	154.09	94.02	83.25	76.37	67.62	62.03	54.92	1.25	0.437	52																
			P225 0324 2	408.61	235.65	202.63	189.51	163.20	158.47	139.62	2.86	1.974	60																
			P250 0324 2	465.24	250.19	221.53	203.22	179.94	165.06	146.16	3.31	2.536	80																
			P320 0324 2	797.10	424.00	375.44	344.39	304.95	279.73	247.69	6.73	6.926	100																
						3.20	7.20	12.79	28.78	51.16	115.11																		
						2.49	2.20	2.02	1.79	1.64	1.45																		
						0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.02																		
						6.02	5.94	5.42	4.61	4.02	3.87																		
				0.01	0.01	0.01	0.02	0.02	0.04																				
				7.17	6.35	5.83	5.16	4.73	4.19																				
				0.01	0.01	0.01	0.02	0.03	0.06																				
				10.92	9.67	8.87	7.85	7.20	6.38																				
				0.01	0.01	0.02	0.04	0.07	0.14																				
				22.93	20.30	18.62	16.49	15.13	13.39																				
				0.02	0.03	0.06	0.12	0.21	0.47																				
				34.82	30.83	28.28	25.04	22.97	20.34																				
				0.04	0.08	0.14	0.32	0.56	1.25																				
				58.82	52.08	47.77	42.30	38.80	34.36																				
				0.09	0.20	0.34	0.77	1.36	3.05																				
				90.76	80.36	73.72	65.27	59.87	53.02																				
				0.16	0.36	0.64	1.44	2.56	5.74																				
				241.34	208.52	194.32	170.50	162.31	142.54																				
				0.71	1.84	3.13	6.79	12.96	31.25																				
				256.45	227.07	208.30	184.44	169.19	149.81																				
				0.95	2.13	3.78	8.50	15.11	34.00																				
				449.92	398.39	365.45	323.59	296.83	262.84																				
				3.02	6.78	12.05	27.10	48.18	108.39																				
		270	MS	P050 0327 2	5.25	2.41	2.14	1.96	1.73	1.59	1.41	0.08	0.0012	14															
	P060 0327 2			8.71	5.94	5.71	5.02	4.35	3.67	3.48	0.14	0.0028	16																
	P065 0327 2			11.00	6.95	6.15	5.65	5.00	4.58	4.06	0.17	0.0041	19																
	P080 0327 2			21.52	10.58	9.36	8.59	7.61	6.98	6.18	0.26	0.0106	22																
	P100 0327 2			40.00	22.22	19.67	18.04	15.98	14.66	12.98	0.39	0.0351	30																
P125 0327 2	65.00			33.74	29.87	27.40	24.26	22.26	19.71	0.56	0.0951	35																	
P150 0327 2	111.00			60.93	50.46	46.29	40.99	37.60	33.29	0.85	0.232	47																	
P175 0327 2	154.09			87.93	77.86	71.42	63.24	58.01	51.37	1.17	0.437	52																	
					0.13	0.30	0.52	1.17	2.07	4.65																			
	300			MS	P050 0330 2	5.25	2.41	2.14	1.96	1.73	1.59	1.41	0.08	0.0012	14														
P060 0330 2					8.71	5.94	5.71	5.02	4.35	3.67	3.48	0.14	0.0028	16															
P065 0330 2					11.00	6.95	6.15	5.65	5.00	4.58	4.06	0.17	0.0041	19															
P080 0330 2		21.52	10.58		9.36	8.59	7.61	6.98	6.18	0.26	0.0106	22																	
P100 0330 2		40.00	22.22		19.67	18.04	15.98	14.66	12.98	0.39	0.0351	30																	
P125 0330 2		65.00	33.74		29.87	27.40	24.26	22.26	19.71	0.56	0.0951	35																	

分割 等份 S	轉位 角度 θ (deg)	凸輪 曲線	代 碼	靜扭力 Ts (kgf-m)	上級 下級 動態額定輸出扭矩 (kgf-m) 內部慣性負載扭矩 (kgf-m)						凸輪軸 摩擦扭矩 Tx (kgf-m)	出力軸 慣性 GD ² (kgf-m ²)	軸承套 φ (mm)			
					入力軸轉速 N (rpm)											
					50	75	100	150	200	300						
3	300	MS	P225 0330 2	423.74	238.60 0.59	202.41 1.37	187.65 2.63	163.61 4.36	157.84 10.52	137.21 22.65	2.46	1.974	60			
			P250 0330 2	484.63	248.47 0.77	220.01 1.73	201.82 3.06	178.70 6.89	163.93 12.24	145.15 27.54	3.08	2.589	80			
			P320 0330 2	850.24	435.92 2.44	385.99 5.49	354.08 9.76	313.52 21.95	287.60 39.02	254.66 87.79	6.27	8.254	100			
4	90	MS	P050 0409 2	3.68	2.05 0.01	1.81 0.01	1.66 0.01	1.47 0.02	1.35 0.04	1.19 0.08	0.13	0.0009	14			
			P060 0409 2	5.83	4.26 0.01	3.65 0.02	3.28 0.02	3.02 0.04	2.71 0.07	2.45 0.16	0.21	0.0018	16			
			P065 0409 2	7.81	4.39 0.01	3.89 0.02	3.57 0.03	3.16 0.06	2.90 0.11	2.56 0.23	0.26	0.0026	16			
			P080 0409 2	15.06	8.41 0.02	7.45 0.04	6.83 0.07	6.05 0.14	5.55 0.25	4.91 0.55	0.41	0.0062	19			
			P100 0409 2	25.90	14.08 0.05	12.47 0.10	11.44 0.18	10.13 0.40	9.29 0.71	8.23 1.80	0.61	0.018	26			
			P125 0409 2	38.94	24.57 0.15	21.75 0.32	19.95 0.57	17.67 1.27	16.21 2.25	14.35 5.06	0.84	0.057	35			
			P150 0409 2	58.35	38.32 0.32	32.16 0.70	29.50 1.25	26.12 2.80	23.96 4.97	21.20 9.47	1.24	0.126	47			
			P175 0409 2	91.50	58.95 0.64	50.42 1.44	46.25 2.56	40.96 5.74	37.57 10.21	33.20 21.21	1.72	0.259	52			
			P225 0409 2	223.65	140.25 2.06	132.65 4.98	122.01 10.39	109.33 23.65	104.25 42.68	94.25 84.81	3.74	0.894	60			
			P250 0409 2	261.14	164.75 2.86	145.88 6.43	133.82 11.43	118.49 25.71	108.70 45.70	98.70 45.70	4.32	1.160	80			
			P320 0409 2	555.74	350.62 9.43	310.46 21.21	284.79 37.69	252.17 84.81	222.17 145.70	192.17 84.81	8.88	3.827	100			
			4	120	MS	P050 0412 2	4.20	1.45 0.01	1.29 0.01	1.18 0.01	1.04 0.02	0.96 0.02	0.85 0.05	0.11	0.0009	14
						P060 0412 2	8.96	4.52 0.01	4.12 0.01	3.64 0.02	3.12 0.03	2.96 0.05	2.74 0.11	0.19	0.0021	16
						P065 0412 2	11.00	4.84 0.01	4.29 0.01	3.93 0.02	3.48 0.04	3.19 0.07	2.83 0.15	0.23	0.0029	16
						P080 0412 2	17.22	7.36 0.01	6.51 0.03	5.97 0.04	5.29 0.09	4.85 0.15	4.29 0.33	0.35	0.0065	19
P100 0412 2	34.14	16.26 0.03				14.40 0.07	13.21 0.12	11.69 0.26	10.72 0.47	9.50 1.04	0.53	0.0208	32			
P125 0412 2	55.05	29.61 0.09				26.22 0.21	24.05 0.36	21.30 0.81	19.53 1.44	17.30 3.24	0.74	0.0648	35			
P150 0412 2	90.00	48.41 0.20				42.86 0.44	39.32 0.78	34.81 1.75	31.93 3.11	28.28 6.98	1.11	0.140	47			
P175 0412 2	123.27	64.44 0.41				57.06 0.92	52.34 1.63	46.34 3.66	42.51 6.50	37.64 14.61	1.52	0.293	52			
P225 0412 2	354.26	178.64 1.84				151.20 3.75	140.12 6.43	128.65 16.25	118.45 29.74	108.45 29.74	3.51	1.212	60			
P250 0412 2	387.70	191.31 2.06				169.40 4.63	155.39 8.23	137.59 18.50	126.21 32.89	116.21 32.89	3.94	1.484	80			
P320 0412 2	680.19	335.64 7.18				297.20 16.14	272.62 28.69	241.40 64.54	211.40 64.54	181.40 64.54	7.87	5.178	100			
4	150	MS				P050 0415 2	4.73	1.63 0.01	1.44 0.01	1.32 0.01	1.17 0.02	1.07 0.04	0.95 0.04	0.10	0.0012	14
						P060 0415 2	8.96	5.21 0.01	4.63 0.01	4.23 0.02	3.87 0.04	3.43 0.10	3.12 0.10	0.17	0.0028	16
						P065 0415 2	11.00	5.65 0.01	5.00 0.01	4.59 0.02	4.06 0.04	3.72 0.06	3.30 0.14	0.20	0.0042	16

分割 等份 S	轉位 角度 θ (deg)	凸輪 曲線	代 碼	靜扭力 Ts (kgf-m)	上級 下級 動態額定輸出扭矩 (kgf-m) 內部慣性負載扭矩 (kgf-m)						凸輪軸 摩擦扭矩 Tx (kgf-m)	出力軸 慣性 GD ² (kgf-m ²)	軸承套 φ (mm)	
					入力軸轉速 N (rpm)									
					50	75	100	150	200	300				
4	150	MS	P080 0415 2	19.91	8.61 0.01	7.62 0.03	6.99 0.04	6.19 0.09	5.68 0.16	5.03 0.35	0.31	0.0108	19	
			P100 0415 2	38.41	18.22 0.04	16.13 0.08	14.80 0.13	13.10 0.29	12.02 0.51	10.64 1.14	0.47	0.0356	32	
			P125 0415 2	61.66	29.18 0.09	25.84 0.20	23.70 0.35	20.98 0.79	19.25 1.40	17.04 3.15	0.66	0.0985	35	
			P150 0415 2	101.25	48.03 0.22	42.53 0.48	39.01 0.85	34.55 1.90	31.69 3.38	28.06 7.60	0.99	0.238	47	
			P175 0415 2	140.88	65.55 0.40	58.04 0.90	53.24 1.80	47.15 3.59	43.25 6.37	38.29 14.33	1.36	0.449	52	
			P225 0415 2	387.65	173.31 2.07	156.14 4.51	141.33 7.56	124.52 17.38	113.65 35.26	103.65 76.00	3.14	1.987	60	
			P250 0415 2	426.47	183.27 2.33	162.28 5.24	148.86 9.30	131.81 20.93	120.91 37.20	110.91 54.20	3.58	2.623	80	
			P320 0415 2	743.96	318.69 5.59	282.19 12.57	258.86 22.35	229.21 50.28	210.26 89.39	191.26 145.39	7.20	6.303	100	
			4	180	MS	P050 0418 2	5.25	1.83 0.01	1.62 0.01	1.48 0.01	1.31 0.01	1.21 0.02	1.07 0.03	0.09
	P060 0418 2	9.24				5.07 0.01	4.31 0.01	4.02 0.02	3.68 0.03	3.17 0.07	3.02 0.07	0.15	0.0035	16
	P065 0418 2	11.00				5.58 0.01	4.94 0.01	4.53 0.02	4.01 0.03	3.68 0.05	3.26 0.10	0.18	0.0043	19
	P080 0418 2	21.52				8.48 0.01	7.51 0.02	6.89 0.03	6.10 0.07	5.60 0.11	4.95 0.25	0.28	0.0111	22
	P100 0418 2	40.00				18.75 0.03	16.61 0.06	15.23 0.10	13.49 0.21	12.37 0.37	10.95 0.83	0.43	0.0372	32
	P125 0418 2	65.00				30.84 0.07	27.31 0.15	25.05 0.26	22.18 0.57	20.35 1.01	18.01 2.27	0.61	0.102	40
	4	210	MS	P150 0418 2	111.00	52.72 0.16	46.88 0.35	42.82 0.82	37.92 1.38	34.78 2.48	30.80 5.52	0.91	0.249	47
P175 0418 2				154.09	71.75 0.29	63.53 0.85	58.27 1.16	51.60 2.60	47.33 4.61	41.91 10.38	1.25	0.468	52	
P225 0418 2				453.62	202.56 1.21	174.92 3.12	162.35 5.73	147.99 14.21	129.85 25.20	116.85 54.20	2.87	2.215	60	
P250 0418 2				484.63	213.00 1.75	188.61 3.92	173.01 6.97	153.20 15.67	140.53 27.86	128.53 54.20	3.27	2.828	80	
P320 0418 2				850.24	373.70 5.51	330.90 12.39	303.54 22.02	268.77 49.55	246.55 88.08	224.55 145.08	6.63	8.943	100	
P050 0421 2				5.25	1.75 0.01	1.55 0.01	1.42 0.01	1.25 0.01	1.15 0.01	1.02 0.02	0.08	0.0012	14	
P060 0421 2				9.24	4.92 0.01	4.13 0.01	3.92 0.01	3.47 0.02	3.26 0.03	2.94 0.05	0.14	0.0035	16	
P065 0421 2				11.00	5.33 0.01	4.72 0.01	4.33 0.01	3.83 0.02	3.52 0.04	3.11 0.07	0.17	0.0043	19	
P080 0421 2				21.52	8.10 0.01	7.17 0.02	6.58 0.03	5.83 0.05	5.34 0.09	4.73 0.19	0.27	0.0111	22	
4	210	MS	P100 0421 2	40.00	17.91 0.02	15.85 0.04	14.54 0.07	12.88 0.16	11.81 0.27	10.46 0.61	0.40	0.0372	32	
			P125 0421 2	65.00	29.45 0.05	26.07 0.11	23.92 0.19	21.18 0.42	19.43 0.74	17.20 1.67	0.58	0.102	40	
			P150 0421 2	111.00	50.34 0.12	44.57 0.26	40.89 0.46	36.20 1.02	33.21 1.81	29.40 4.02	0.87	0.249	47	
			P175 0421 2	154.09	68.50 0.22	60.66 0.48	55.64 0.85	49.27 1.91	45.19 3.39	40.02 7.62	1.19	0.468	52	

分割 等份 S	轉位 角度 θ (deg)	凸輪 曲線	代 碼	靜扭力 Ts (kgf-m)	上級 下級 動態額定輸出扭矩 (kgf-m) 內部慣性負載扭矩 (kgf-m)						凸輪軸 摩擦扭力 Tx (kgf-m)	出力軸 慣性 GD ² (kgf-m ²)	軸承套 ø (mm)			
					入力軸轉速 N (rpm)											
					50	75	100	150	200	300						
4	210	MS	P225 0421 2	453.62	195.43 1.16	168.52 2.16	156.94 4.21	143.21 9.82	128.50 17.46	112.32 43.51	2.62	2.215	60			
			P250 0421 2	484.63	203.38 1.28	180.08 2.88	165.19 5.12	146.27 11.51	134.18 20.47	118.81 46.04	3.14	2.828	80			
			P320 0421 2	850.24	356.81 4.05	315.95 9.10	289.82 16.18	256.63 36.40	235.41 64.71			6.37	8.943	100		
			P050 0424 2	5.25	1.68 0.01	1.48 0.01	1.36 0.01	1.21 0.01	1.11 0.01	0.98 0.02			0.08	0.0012	14	
			P060 0424 2	9.24	4.83 0.01	4.25 0.01	3.84 0.01	3.35 0.02	3.04 0.02	2.86 0.04			0.13	0.0035	16	
			P065 0424 2	11.00	5.12 0.01	4.53 0.01	4.16 0.01	3.68 0.02	3.38 0.03	2.99 0.06			0.16	0.0043	19	
	240	MS	P080 0424 2	21.52	7.78 0.01	6.89 0.01	6.32 0.02	5.60 0.04	5.13 0.07	4.54 0.14		0.25	0.0111	22		
			P100 0424 2	40.00	17.20 0.02	15.23 0.03	13.97 0.06	12.37 0.12	11.35 0.21	10.05 0.47		0.39	0.0372	32		
			P125 0424 2	65.00	28.29 0.04	25.05 0.08	22.98 0.15	20.35 0.32	18.66 0.57	16.52 1.28		0.55	0.102	40		
			P150 0424 2	111.00	48.36 0.09	42.82 0.20	39.28 0.35	34.78 0.78	31.90 1.38	28.25 3.11		0.83	0.249	47		
			P175 0424 2	154.09	65.81 0.17	58.27 0.37	53.46 0.65	47.33 1.46	43.42 2.60	38.45 5.84		1.14	0.468	52		
			P225 0424 2	453.62	190.32 0.83	160.21 1.94	150.31 3.10	138.25 6.76	120.34 13.52	108.75 33.71		2.58	2.215	60		
			P250 0424 2	484.63	195.39 0.98	173.01 2.21	158.71 3.92	140.53 8.82	128.91 15.67	114.14 35.25		3.04	2.828	80		
			P320 0424 2	850.24	342.80 3.10	303.54 6.97	278.44 12.39	246.55 27.87	226.16 49.55			6.18	8.943	100		
			270	MS	P050 0427 2	5.25	1.62 0.01	1.43 0.01	1.31 0.01	1.16 0.01	1.07 0.01	0.94 0.02		0.08	0.0012	14
					P060 0427 2	9.24	4.62 0.01	4.02 0.01	3.62 0.01	3.14 0.02	2.98 0.02	2.74 0.03		0.13	0.0035	16
					P065 0427 2	11.00	4.94 0.01	4.38 0.01	4.01 0.01	3.55 0.02	3.26 0.02	2.89 0.05		0.16	0.0043	19
					P080 0427 2	21.52	7.51 0.01	6.65 0.01	6.10 0.02	5.40 0.03	4.95 0.05	4.39 0.11		0.25	0.0111	22
	P100 0427 2	40.00			16.61 0.02	14.70 0.03	13.49 0.05	11.94 0.10	10.95 0.17	9.70 0.37		0.37	0.0372	32		
	P125 0427 2	65.00			27.31 0.03	24.18 0.07	22.18 0.12	19.64 0.26	18.01 0.45	15.95 1.01		0.53	0.102	40		
	P150 0427 2	111.00			46.68 0.07	41.33 0.16	37.92 0.28	33.57 0.62	30.80 1.09	27.27 2.46		0.81	0.249	47		
	P175 0427 2	154.09			63.53 0.13	56.25 0.29	51.60 0.52	45.69 1.16	41.91 2.05	37.11 4.61		1.11	0.468	52		
	P225 0427 2	453.62			183.40 0.73	161.25 1.40	146.31 2.67	128.65 5.84	116.51 10.35	104.32 25.12		2.31	2.215	60		
	P250 0427 2	484.63			188.61 0.78	167.00 1.75	153.20 3.10	135.65 6.97	124.43 12.38	110.18 27.86		2.96	2.828	80		
P320 0427 2	850.24	330.90 2.45			293.00 5.51	268.77 9.79	237.99 22.02	218.31 39.15	193.31 88.08		6.02	8.943	100			
300	MS	P050 0430 2			5.25	1.57 0.01	1.39 0.01	1.27 0.01	1.13 0.01	1.03 0.01	0.91 0.01		0.07	0.0012	14	
		P060 0430 2	9.24	4.42 0.01	3.87 0.01	3.47 0.01	2.96 0.01	2.89 0.02	2.52 0.03		0.13	0.0035	16			
		P065 0430 2	11.00	4.79 0.01	4.24 0.01	3.89 0.01	3.44 0.01	3.16 0.02	2.80 0.04		0.15	0.0043	19			

分割 等份 S	轉位 角度 θ (deg)	凸輪 曲線	代 碼	靜扭力 Ts (kgf-m)	上級 下級 動態額定輸出扭矩 (kgf-m) 內部慣性負載扭矩 (kgf-m)						凸輪軸 摩擦扭力 Tx (kgf-m)	出力軸 慣性 GD ² (kgf-m ²)	軸承套 ø (mm)			
					入力軸轉速 N (rpm)											
					50	75	100	150	200	300						
4	300	MS	P080 0430 2	21.52	7.28 0.01	6.44 0.01	5.91 0.01	5.23 0.03	4.80 0.04	4.25 0.09	0.24	0.0111	22			
			P100 0430 2	40.00	16.09 0.01	14.25 0.02	13.07 0.04	10.61 0.14	9.40 0.30		0.36	0.0372	32			
			P125 0430 2	65.00	26.46 0.03	23.43 0.06	21.49 0.10	19.03 0.21	17.45 0.37	15.45 0.82		0.52	0.102	40		
			P150 0430 2	111.00	45.23 0.06	40.05 0.13	36.74 0.23	29.84 0.89	26.42 1.99		0.79	0.249	47			
			P175 0430 2	154.09	61.55 0.11	54.50 0.24	49.99 0.42	44.27 0.94	40.61 1.66	35.96 3.74		1.08	0.468	52		
			P225 0430 2	453.62	178.51 0.58	158.82 1.10	140.33 1.94	124.83 4.25	112.37 8.31	102.50 20.33		2.31	2.215	60		
			P250 0430 2	484.63	182.74 0.63	161.81 1.41	148.43 2.51	131.43 5.84	120.56 10.03	106.75 22.56		2.90	2.828	80		
			P320 0430 2	850.24	320.61 1.99	283.89 4.46	260.41 7.93	211.52 31.71	187.29 71.34		5.90	8.943	100			
			※ 6	180 (90x2)	MS	P050 0618 2	4.20	1.78 0.01	1.57 0.01	1.44 0.01	1.28 0.02	1.17 0.03	1.04 0.05	0.11	0.0009	14
						P060 0618 2	8.37	5.83 0.01	4.77 0.01	4.34 0.02	3.95 0.05	3.47 0.12		0.17	0.0018	16
						P065 0618 2	11.00	6.57 0.01	5.81 0.01	5.33 0.02	4.33 0.08	3.83 0.16		0.21	0.0027	19
						P080 0618 2	17.22	10.12 0.01	8.96 0.03	8.22 0.04	7.28 0.09	6.68 0.16	5.91 0.36		0.32	0.0061
P100 0618 2	31.58	19.02 0.04				16.84 0.07	15.44 0.13	12.54 0.50	11.11 1.12		0.49	0.0188	30			
P125 0618 2	56.15	34.84 0.10				30.84 0.23	28.29 0.40	25.05 0.90	22.98 1.60	20.35 3.59		0.66	0.0606	35		
P150 0618 2	93.00	58.97 0.24				52.22 0.53	47.90 0.94	38.91 3.73	34.45 8.40		0.97	0.142	40			
P175 0618 2	129.43	79.98 0.46				70.82 1.04	64.97 1.84	57.52 4.13	52.77 7.33	46.72 16.49		1.29	0.279	47		
P225 0618 2	245.39	139.86 1.56				130.21 3.26	106.51 5.31	101.25 14.33	96.38 25.46		2.84	0.885	60			
P250 0618 2	276.07	161.08 1.83				142.63 4.10	130.84 7.29	115.85 16.39	106.27 29.13		3.06	1.109	80			
P320 0618 2	595.44	348.19 6.01				308.19 13.53	283.63 24.04	230.37 96.15			6.00	3.661	100			
210 (105x2)	MS	P050 0621 2				4.73	2.01 0.01	1.78 0.01	1.63 0.01	1.44 0.02	1.32 0.03	1.17 0.05	0.10	0.0012	14	
		P060 0621 2	8.72	6.12 0.01	5.38 0.01	4.96 0.02	4.25 0.04	3.72 0.07		0.16	0.0021	16				
		P065 0621 2	11.00	6.96 0.01	6.16 0.01	5.65 0.02	4.59 0.06	4.06 0.12		0.20	0.0028	19				
		P080 0621 2	19.37	11.43 0.02	10.12 0.03	9.28 0.05	8.22 0.12	7.54 0.20	6.67 0.45		0.30	0.0103	19			
		P100 0621 2	36.70	22.40 0.05	19.83 0.10	18.19 0.17	14.78 0.65	13.08 1.46		0.45	0.0335	30				
		P125 0621 2	60.56	37.03 0.12	32.79 0.25	30.07 0.45	26.63 1.00	24.43 1.78	21.63 4.00		0.61	0.0921	35			
P150 0621 2	101.25	63.57 0.28	56.29 0.61	51.63 1.09	41.94 4.33	37.14 9.73		0.89	0.224	40						
	P175 0621 2	137.36	83.13 0.51	73.61 1.14	67.52 2.03	59.79 4.55	54.85 8.09	48.56 18.19		1.19	0.419	47				

※ 6 STOP和8 STOP凸輪軸每轉一圈，按同樣的周期驅動和停止各兩次。
在代碼中，標出凸輪軸每轉一圈其扭矩的驅動角。

分割 等份 S	轉位 角度 θ (deg)	凸輪 曲線	代 碼	靜扭力 Ts (kgf-m)	上級 下級 動態額定輸出扭矩 (kgf-m) 內部慣性負載扭矩 (kgf-m)						凸輪軸 摩擦扭矩 Tx (kgf-m)	出力軸 慣性 GD ² (kgf-m ²)	軸承室 ø (mm)
					入力軸轉速 N (rpm)								
					50	75	100	150	200	300			
※ 6	210 (105x2)	MS	P225 0621 2	354.26	212.01 1.42	193.21 2.84	167.25 4.81	152.01 12.30	142.51 21.32	130.20 54.31	2.76	0.962	60
			P250 0621 2	387.70	231.66 1.61	205.13 3.61	188.16 6.41	166.61 14.41	152.84 25.61	135.33 57.61	3.00	1.327	80
			P320 0621 2	678.43	406.43 5.70	359.88 12.83	330.12 22.80	292.31 51.30	268.14 91.19		5.62	4.726	100
		P050 0624 2	5.25	2.25 0.01	1.99 0.01	1.83 0.01	1.62 0.01	1.48 0.02	1.31 0.04	0.09	0.0012	14	
		P060 0624 2	9.65	6.48 0.01	5.63 0.01	5.12 0.02	4.95 0.03	4.38 0.04	4.02 0.10	0.14	0.0028	16	
		P065 0624 2	13.21	7.39 0.01	6.54 0.01	6.00 0.02	5.31 0.04	4.87 0.06	4.31 0.14	0.19	0.0041	19	
	P080 0624 2	20.44	11.88 0.01	10.51 0.03	9.65 0.04	8.54 0.09	7.83 0.16	6.94 0.35	0.28	0.0104	19		
	P100 0624 2	34.51	25.23 0.04	22.34 0.08	20.49 0.13	18.15 0.29	16.65 0.52	14.74 1.16	0.41	0.0346	30		
	P125 0624 2	64.41	38.89 0.09	34.44 0.20	31.59 0.35	27.97 0.79	25.66 1.40	22.72 3.14	0.57	0.0942	35		
	P150 0624 2	112.63	64.38 0.21	57.00 0.48	52.29 0.84	46.30 1.89	42.47 3.36	37.61 7.55	0.84	0.227	40		
	P175 0624 2	145.28	86.63 0.40	76.71 0.89	70.37 1.58	62.31 3.55	57.15 6.31	50.61 14.20	1.12	0.427	47		
	P225 0624 2	432.85	262.31 2.02	241.86 4.31	226.15 7.56	201.35 19.80	182.31 35.24	162.87 80.20	2.33	2.025	60		
	P250 0624 2	465.24	288.99 2.35	255.89 5.27	234.73 9.37	207.85 21.08	190.66 37.47	168.82 84.30	2.71	2.536	80		
	P320 0624 2	723.65	489.75 6.40	433.66 14.39	397.80 25.58	352.24 57.56	323.11 102.32		5.13	6.926	100		
	240 (120x2)	MS	P050 0627 2	5.25	2.17 0.01	1.92 0.01	1.76 0.01	1.56 0.01	1.43 0.02	1.27 0.04	0.09	0.0012	14
			P060 0627 2	9.89	7.15 0.01	5.83 0.02	5.34 0.02	5.11 0.04	4.83 0.06	4.43 0.08	0.14	0.0028	16
			P065 0627 2	14.05	8.02 0.01	7.10 0.01	6.51 0.02	5.77 0.03	5.29 0.05	4.88 0.11	0.17	0.0041	19
			P080 0627 2	21.52	12.36 0.01	10.94 0.02	10.04 0.04	8.89 0.07	8.15 0.13	7.22 0.28	0.26	0.0106	19
			P100 0627 2	35.62	25.86 0.03	22.90 0.06	21.01 0.11	18.60 0.24	17.06 0.41	15.11 0.93	0.39	0.0351	30
			P125 0627 2	65.00	38.95 0.07	34.49 0.16	31.64 0.28	28.02 0.63	25.70 1.12	22.75 2.50	0.54	0.0951	35
		P150 0627 2	114.82	67.41 0.17	59.69 0.39	54.75 0.68	48.48 1.53	44.47 2.71	39.38 6.10	0.79	0.232	40	
		P175 0627 2	154.09	91.17 0.32	80.72 0.72	74.05 1.28	65.57 2.87	60.15 5.11	53.26 11.48	1.05	0.437	47	
		P225 0627 2	546.72	270.31 1.80	248.65 3.65	231.25 4.35	213.01 14.69	187.85 27.21	168.19 65.11	2.21	2.074	60	
		P250 0627 2	584.63	296.22 1.89	262.29 4.25	240.60 7.56	213.04 17.00	195.43 30.22	173.04 68.00	2.57	2.589	80	
P320 0627 2		831.89	519.69 6.03	460.17 13.55	422.12 24.09	373.77 54.20	342.87 96.35		4.83	8.254	100		
270 (135x2)		MS	P050 0627 2	5.25	2.17 0.01	1.92 0.01	1.76 0.01	1.56 0.01	1.43 0.02	1.27 0.04	0.09	0.0012	14
	P060 0627 2		9.89	7.15 0.01	5.83 0.02	5.34 0.02	5.11 0.04	4.83 0.06	4.43 0.08	0.14	0.0028	16	
	P065 0627 2		14.05	8.02 0.01	7.10 0.01	6.51 0.02	5.77 0.03	5.29 0.05	4.88 0.11	0.17	0.0041	19	
	P080 0627 2		21.52	12.36 0.01	10.94 0.02	10.04 0.04	8.89 0.07	8.15 0.13	7.22 0.28	0.26	0.0106	19	
	P100 0627 2		35.62	25.86 0.03	22.90 0.06	21.01 0.11	18.60 0.24	17.06 0.41	15.11 0.93	0.39	0.0351	30	
	P125 0627 2		65.00	38.95 0.07	34.49 0.16	31.64 0.28	28.02 0.63	25.70 1.12	22.75 2.50	0.54	0.0951	35	
120 (60x2)	MS	P050 0812 2	3.68	1.67 0.01	1.48 0.01	1.36 0.01	1.20 0.03	1.10 0.04	0.97 0.09	0.11	0.0008	14	
		P060 0812 2	8.98	4.02 0.01	3.54 0.02	3.20 0.02	2.91 0.04	2.61 0.08	2.12 0.20	0.18	0.0020	16	
		P065 0812 2	11.00	4.32 0.01	3.82 0.02	3.51 0.03	3.10 0.07	2.85 0.12	2.52 0.26	0.23	0.0026	16	

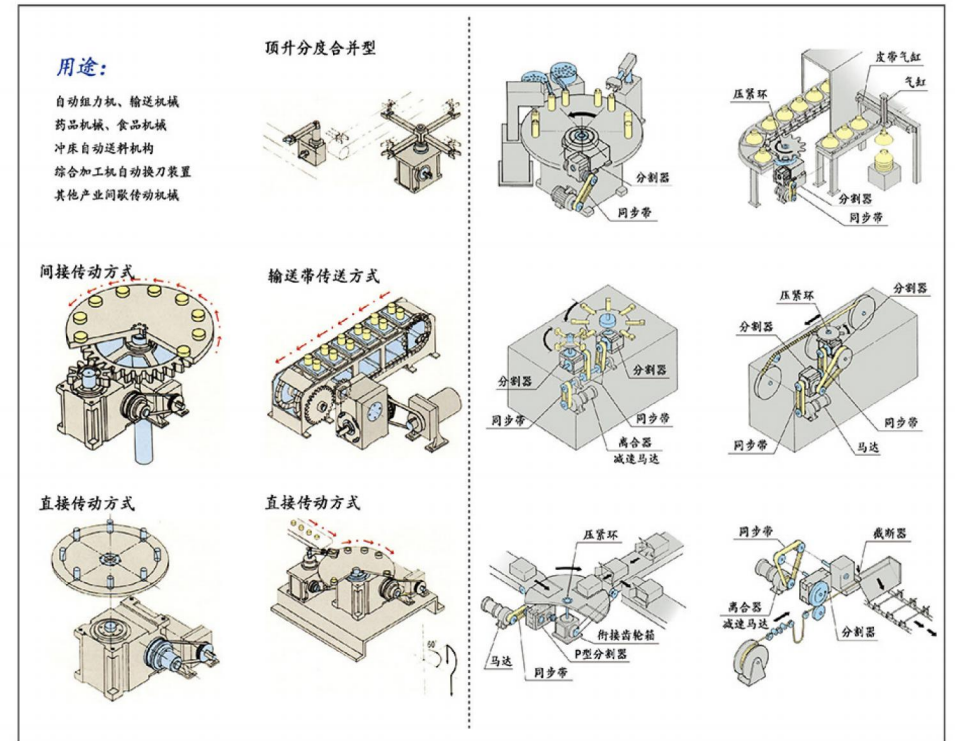
分割 等份 S	轉位 角度 θ (deg)	凸輪 曲線	代 碼	靜扭力 Ts (kgf-m)	上級 下級 動態額定輸出扭矩 (kgf-m) 內部慣性負載扭矩 (kgf-m)						凸輪軸 摩擦扭矩 Tx (kgf-m)	出力軸 慣性 GD ² (kgf-m ²)	軸承室 ø (mm)	
					入力軸轉速 N (rpm)									
					50	75	100	150	200	300				
※ 8	120 (60x2)	MS	P080 0812 2	15.06	8.27 0.02	7.32 0.04	6.72 0.07	5.95 0.16	5.45 0.28	4.83 0.62	0.35	0.0062	19	
			P100 0812 2	25.90	13.94 0.05	12.34 0.12	11.32 0.20	10.02 0.45	9.19 0.80	8.14 1.80	0.51	0.0180	26	
			P125 0812 2	38.94	21.01 0.16	18.60 0.36	17.06 0.64	15.11 1.43	13.86 2.54	12.27 5.70	0.69	0.0571	30	
			P150 0812 2	58.35	31.75 0.35	28.11 0.79	25.79 1.40	22.83 3.15	20.94 5.59		0.99	0.126	40	
			P175 0812 2	91.50	49.50 0.72	43.83 1.62	40.20 2.87	35.60 6.46	32.65 11.48		1.36	0.259	47	
			P225 0812 2	223.65	128.65 2.46	117.36 5.38	108.42 10.78	96.51 26.21			2.91	0.894	60	
		P250 0812 2	261.14	141.50 3.22	125.29 7.23	114.93 12.86	101.77 28.92			3.25	1.160	80		
		P320 0812 2	555.74	301.13 10.61	266.64 23.86	244.59 42.41	216.58 95.41			6.38	3.827	100		
		150 (75x2)	MS	P050 0815 2	3.89	1.37 0.01	1.22 0.01	1.12 0.01	0.99 0.02	0.90 0.03	0.80 0.06	0.10	0.0009	14
				P060 0815 2	6.94	3.12 0.01	2.94 0.02	2.61 0.02	2.31 0.03	2.02 0.05	1.94 0.12	0.16	0.0020	16
				P065 0815 2	8.24	3.54 0.01	3.14 0.02	2.88 0.02	2.55 0.05	2.34 0.08	2.07 0.17	0.20	0.0026	16
				P080 0815 2	17.22	7.63 0.02	6.76 0.03	6.20 0.05	5.49 0.11	5.03 0.19	4.46 0.42	0.31	0.0065	19
	P100 0815 2			34.14	16.39 0.04	14.52 0.09	13.32 0.15	11.79 0.34	10.81 0.59	9.58 1.33	0.46	0.0208	26	
	P125 0815 2			55.05	26.44 0.12	23.41 0.26	21.47 0.46	19.01 1.04	17.44 1.84	15.44 4.14	0.63	0.0648	30	
	180 (90x2)	MS	P150 0815 2	90.00	44.04 0.25	39.00 0.56	35.77 1.00	31.68 2.24	29.06 3.98	25.73 8.94	0.93	0.140	40	
			P175 0815 2	123.27	60.33 0.52	53.42 1.17	49.00 2.08	43.39 4.68	39.80 8.32		1.24	0.293	47	
			P225 0815 2	354.26	146.37 2.02	132.21 4.61	122.69 8.53	108.95 24.31	97.61 38.21		2.61	0.972	60	
			P250 0815 2	387.70	169.67 2.64	150.24 5.92	137.81 10.53	122.03 23.68	111.94 42.10		3.05	1.484	80	
			P320 0815 2	680.19	321.00 9.18	284.23 20.66	260.73 36.72	230.87 82.62			5.73	5.178	100	
			120 (60x2)	MS	P050 0818 2	4.20	1.46 0.01	1.29 0.01	1.18 0.01	1.05 0.01	0.96 0.02	0.85 0.04	0.09	0.0009
	P060 0818 2	9.02			4.32 0.01	3.87 0.01	3.61 0.02	2.82 0.02	2.74 0.04	2.54 0.09	0.15	0.0021	16	
	P065 0818 2	11.00			4.76 0.01	4.21 0.01	3.86 0.02	3.42 0.04	3.14 0.06	2.78 0.13	0.19	0.0029	19	
	P080 0818 2	19.91			9.04 0.02	8.01 0.03	7.35 0.06	6.50 0.12	5.97 0.22	5.28 0.48	0.28	0.0108	22	
	P100 0818 2	38.41			18.60 0.05	16.47 0.10	15.11 0.18	13.38 0.40	12.27 0.71	10.86 1.58	0.42	0.0356	26	
P125 0818 2	61.66	29.79 0.13			26.37 0.28	24.19 0.49	21.42 1.10	19.65 1.95	17.40 4.37	0.58	0.0985	30		

※ 6 STOP和8 STOP凸輪軸每轉一週，按同樣的周期驅動和停止各兩次。
在代碼中，標出凸輪軸每轉一週其扭矩的驅動角。

分割 等份 S	轉位 角度 θ (deg)	凸輪 曲線	代 碼	靜扭力 T_s (kgf-m)	動態額定輸出扭矩 (kgf-m)						凸輪軸 摩擦扭力 T_x (kgf-m)	出力軸 慣性 GD^2 (kgf-m ²)	軸承室 ϕ (mm)
					上級 下級	內部慣性負載扭矩 (kgf-m)							
						入力軸轉速 N (rpm)							
※ 8	180 (90x2)	MS	P225 0818 2	386.52	184.65 2.62	161.30 6.18	147.32 10.43	136.51 24.32	126.51 46.51	2.05	2.053	60	
			P250 0818 2	426.47	200.38 3.23	177.43 7.27	162.76 12.92	144.12 29.07	132.20 51.67	2.79	2.623	80	
			P320 0818 2	743.96	348.46 7.76	308.55 17.46	283.03 31.04	250.62 69.84		5.24	6.303	100	
	210 (105x2)	MS	P050 0821 2	4.73	1.67 0.01	1.48 0.01	1.36 0.01	1.20 0.01	1.10 0.02	0.97 0.04	0.09	0.0012	14
			P060 0821 2	9.03	4.65 0.01	4.20 0.01	3.94 0.02	3.43 0.02	3.02 0.03	2.65 0.07	0.15	0.0023	16
			P065 0821 2	11.00	5.08 0.01	4.50 0.01	4.13 0.02	3.65 0.03	3.35 0.05	2.97 0.10	0.18	0.0030	19
			P080 0821 2	19.91	8.64 0.01	7.65 0.03	7.01 0.04	6.21 0.09	5.70 0.16	5.04 0.36	0.26	0.0108	22
			P100 0821 2	38.41	17.76 0.04	15.72 0.08	14.42 0.13	12.77 0.29	11.72 0.52	10.37 1.16	0.40	0.0356	26
			P125 0821 2	61.66	28.44 0.09	25.18 0.21	23.10 0.36	20.45 0.81	18.76 1.43	16.61 3.21	0.54	0.0985	30
P150 0821 2			101.25	47.71 0.22	42.24 0.49	38.75 0.87	34.31 1.94	31.47 3.45	27.87 7.75	0.80	0.238	40	
P175 0821 2			140.88	66.99 0.41	59.32 0.92	54.42 1.63	48.18 3.66	44.20 6.50	39.14 14.62	1.07	0.449	47	
P225 0821 2			386.52	178.65 1.95	157.31 4.20	143.25 7.51	130.20 18.65	120.51 34.31		1.94	2.053	60	
P250 0821 2			426.47	191.33 2.38	169.41 5.34	155.41 9.49	137.61 21.36	126.23 37.96		2.65	2.623	80	
P320 0821 2			770.53	351.52 6.88	311.26 15.03	285.52 26.71	252.82 60.10	231.92 106.84		4.93	7.383	100	
240 (120x2)			MS	P050 0824 2	5.25	1.90 0.01	1.68 0.01	1.54 0.01	1.37 0.01	1.25 0.02	1.11 0.03	0.08	0.0012
	P060 0824 2	9.41		5.85 0.01	5.43 0.01	4.67 0.02	4.02 0.03	3.55 0.06	3.02 0.06	0.13	0.0035	16	
	P065 0824 2	11.00		6.20 0.01	5.49 0.01	5.03 0.02	4.46 0.03	4.09 0.05	3.62 0.11	0.16	0.0043	19	
	P080 0824 2	21.52		9.42 0.01	8.34 0.02	7.65 0.04	6.77 0.07	6.21 0.13	5.50 0.28	0.25	0.0111	22	
	P100 0824 2	40.00		20.22 0.03	17.90 0.06	16.42 0.11	14.54 0.24	13.34 0.42	11.81 0.93	0.37	0.0372	26	
	P125 0824 2	65.00		30.50 0.08	27.01 0.16	24.78 0.29	21.94 0.64	20.12 1.14	17.82 2.55	0.51	0.102	30	
	P150 0824 2	111.00		53.14 0.18	47.05 0.39	43.16 0.69	38.21 1.56	35.05 2.76	31.04 6.21	0.75	0.249	40	
	P175 0824 2	154.09		74.40 0.33	65.88 0.73	60.43 1.30	53.51 2.92	49.09 5.19	43.46 11.67	1.00	0.468	47	
	P225 0824 2	420.83		203.6 1.05	187.41 3.74	171.25 6.25	150.65 14.89	132.05 27.65		1.72	2.154	60	
	P250 0824 2	484.63		225.65 1.96	199.81 4.41	183.28 7.84	162.29 17.63	148.87 31.34		2.44	2.828	80	
	P320 0824 2	850.24		395.89 6.20	350.55 13.94	321.56 24.78	284.73 55.74	261.19 99.09		4.58	8.943	100	
	270 (135x2)	MS		P050 0827 2	5.25	1.84 0.01	1.63 0.01	1.49 0.01	1.32 0.01	1.21 0.02	1.07 0.03	0.08	0.0012
P060 0827 2			9.41	5.62 0.01	5.12 0.01	4.60 0.01	3.85 0.02	3.31 0.03	2.98 0.06	0.13	0.0035	16	
P065 0827 2			11.00	5.98 0.01	5.30 0.01	4.86 0.01	4.30 0.03	3.94 0.04	3.49 0.09	0.16	0.0043	19	

分割 等份 S	轉位 角度 θ (deg)	凸輪 曲線	代 碼	靜扭力 T_s (kgf-m)	動態額定輸出扭矩 (kgf-m)						凸輪軸 摩擦扭力 T_x (kgf-m)	出力軸 慣性 GD^2 (kgf-m ²)	軸承室 ϕ (mm)
					上級 下級	內部慣性負載扭矩 (kgf-m)							
						入力軸轉速 N (rpm)							
※ 8	270 (135x2)	MS	P080 0827 2	21.52	9.09 0.01	8.05 0.02	7.38 0.03	6.54 0.06	5.99 0.10	5.31 0.22	0.24	0.0111	22
			P100 0827 2	40.00	19.52 0.03	17.28 0.05	15.85 0.09	14.04 0.19	12.88 0.33	11.40 0.74	0.36	0.0372	26
			P125 0827 2	65.00	29.44 0.06	26.07 0.13	23.91 0.23	21.18 0.51	19.42 0.90	17.20 2.01	0.49	0.102	30
			P150 0827 2	111.00	51.29 0.14	45.42 0.31	41.66 0.55	36.89 1.23	33.84 2.18	29.96 4.81	0.72	0.249	40
			P175 0827 2	154.09	71.82 0.26	63.59 0.58	58.34 1.03	51.65 2.31	47.38 4.10	41.96 9.22	0.96	0.468	47
			P225 0827 2	420.83	196.31 0.98	180.25 3.52	162.31 5.02	142.50 11.69	127.86 20.65	112.01 50.25	1.68	2.154	60
			P250 0827 2	484.63	217.82 1.55	192.87 3.49	176.92 6.19	156.66 13.93	143.70 24.76	127.24 55.71	2.36	2.828	80
			P320 0827 2	850.24	382.15 4.90	338.38 11.01	310.40 19.58	274.85 44.04	252.12 78.29		4.42	8.943	100

※ 6 STOP和8 STOP凸輪軸每轉一圈，按同樣的周期驅動和停止各兩次。
在代碼中，標出凸輪軸每轉一圈其扭矩的驅動角。



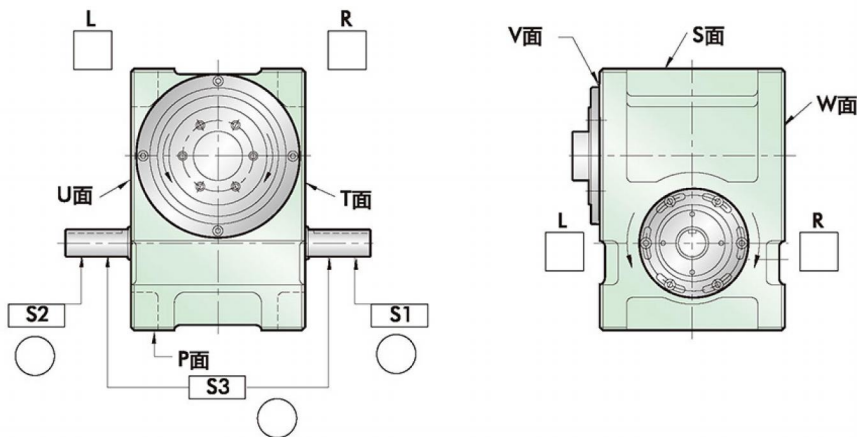
DS、DF系列技术支援资料表

驱动方式：圆盘驱动 输送带驱动 齿轮间接驱动

- 1、分割数(表示需要几个工作站): _____
- 2、出力轴每旋转一次入力轴所旋转的角度: _____度
- 3、入力轴每分钟转速: _____ RPM
- 4、圆盘直径: _____ mm; 厚度: _____ mm; 材质: _____
- 5、夹具每组重量: _____ kg; 夹具的数量: _____ 组
- 6、工件每组重量: _____ kg; 工件的数量: _____ 组
- 7、夹具及工件固定的节圆直径: _____ mm
- 8、圆盘底部是否有支撑: _____ mm(支撑之半径)
- 9、输送带输送间距: _____ mm
- 10、主动轮节圆直径: _____ mm; 重量: _____ kg
- 11、从动轮节圆直径: _____ mm; 重量: _____ kg
- 12、传动轴的直径: _____ mm; 重量: _____ kg; 数量: _____ 支
- 13、链轮节圆直径: _____ mm; 重量: _____ kg; 数量: _____ 组
- 14、链条重量: _____ kg; 数量: _____ 组; 长度: _____ mm

分割器安装面 P ___ S ___ T ___ U ___ V ___ W ___

请勾选出力轴旋转方向



请勾选入力轴需求哪一边
(只留右边S1, 只留左边S2, 两边均要S3)

请勾选入力轴旋转方向

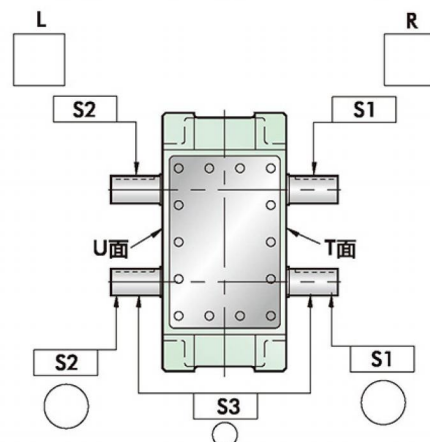
PU系列技术支援资料表

驱动方式：圆盘驱动 输送带驱动 齿轮间接驱动

- 1、分割数(表示需要几个工作站): _____
- 2、出力轴每旋转一次入力轴所旋转的角度: _____度
- 3、入力轴每分钟转速: _____ RPM
- 4、圆盘直径: _____ mm; 厚度: _____ mm; 材质: _____
- 5、夹具每组重量: _____ kg; 夹具的数量: _____ 组
- 6、工件每组重量: _____ kg; 工件的数量: _____ 组
- 7、夹具及工件固定的节圆直径: _____ mm
- 8、圆盘底部是否有支撑: _____ mm(支撑之半径)
- 9、输送带输送间距: _____ mm
- 10、主动轮节圆直径: _____ mm; 重量: _____ kg
- 11、从动轮节圆直径: _____ mm; 重量: _____ kg
- 12、传动轴的直径: _____ mm; 重量: _____ kg; 数量: _____ 支
- 13、链轮节圆直径: _____ mm; 重量: _____ kg; 数量: _____ 组
- 14、链条重量: _____ kg; 数量: _____ 组; 长度: _____ mm

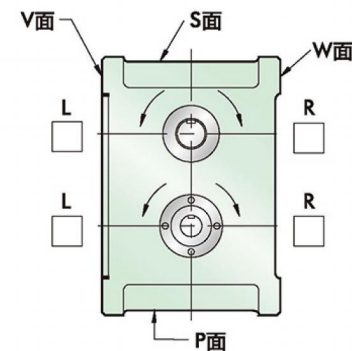
分割器安装面 P ___ S ___ T ___ U ___ V ___ W ___

请勾选出力轴需求哪一边(右边S1, 左边S2)



请勾选入力轴需求哪一边
(只留右边S1, 只留左边S2, 两边均要S3)

请勾选出力轴旋转方向



请勾选入力轴旋转方向

数控0.001° (千分之一度) 分度盘

AR系列 (强力型气刹、电机右置型)

AR-125R/170R/210R/250R



▲AR-125R 采用径轴向轴承



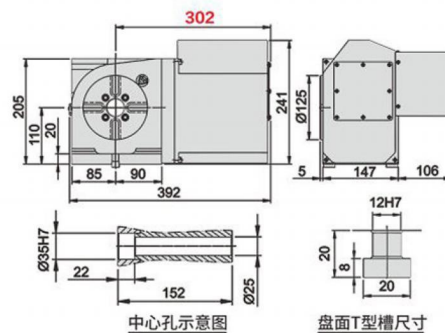
▲AR-170R

▲AR-210R

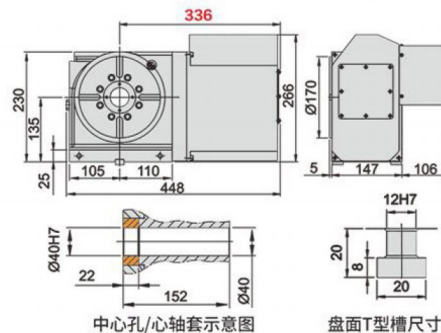
▲AR-250R

型号	单位	AR-125R	AR-170R	AR-210R	AR-250R	
盘面直径	mm	Ø125	Ø170	Ø210	Ø250	
盘面中心孔直径	mm	Ø35H7	Ø67	Ø67	Ø67	
心轴套内孔直径	mm	-	Ø40H7	Ø40H7	Ø40H7	
中心孔贯穿直径	mm	Ø25	Ø40	Ø40	Ø40	
中心高度 (立式使用)	mm	110	135	160	160	
底部到盘面高度 (卧式使用)	mm	152	152	152	160	
盘面T型槽宽度	mm	12H7	12H7	12H7	12H7	
底部导键宽度	mm	14h7	18h7	18h7	18h7	
最小设定角度	deg.	0.001	0.001	0.001	0.001	
分割精度	sec.	40	20	20	20	
重复精度	sec.	4	4	4	4	
锁紧方式 (使用压力:气压)	kg/cm ²	6	6	6	6	
锁紧扭矩	kg·m	13	31	31	31	
伺服马达型号	FANUC	锥轴带键	α4is / β4is	α4 i / α8i / β8is	α4 i / α8i / β8is	α4 i / α8i / β8is
	三菱	锥轴(台)	直轴(陆)	HF-75 / 105	HF-54 / 104	HF-54 / 104
减速比	-	1:60	1:90	1:90	1:90	
盘面最大转速 (以Fanuc α电机计算)	r.p.m	83.3	44.4	44.4	44.4	
容许负载惯性容量 (卧式使用时)	kg.cm.sec ²	2	5.4	8.3	11.7	
容许工件荷重	立式	kg	50	75	75	75
	使用尾座	kg	100	150	150	150
	卧式	kg	100	150	150	150
容许负载 (转盘夹紧时)	F	kgf	1000	1450	1450	1450
	FxL	kgf.m	45	100	100	100
	FxL	kgf.m	13	31	31	31
容许切削扭矩	kg.m	9	18	18	18	
净重 (不含马达)	kg	34	50	55	58	

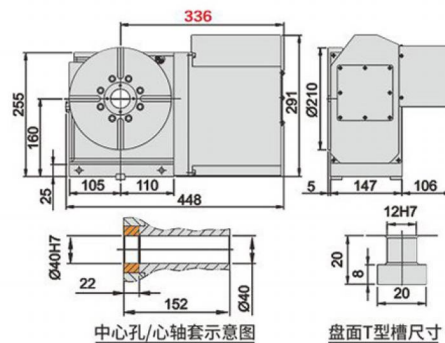
AR-125R



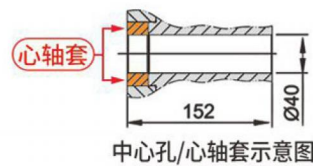
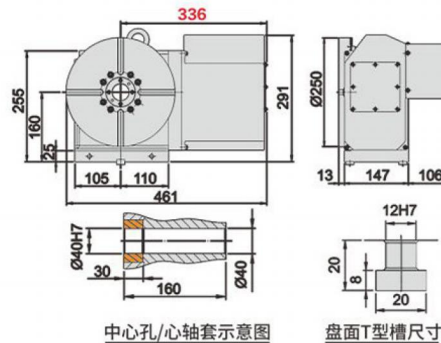
AR-170R



AR-210R



AR-250R



※使用AR系列 (气刹) 分度盘时, 必须注意事项:
空压机所提供的气源, 如果含有水气, 则易使分度盘内的电磁阀心轴生锈卡死, 导致线圈烧毁, 故请务必加装冷干机或三点式组合。